FICHE PRODUIT

Dansensor®
CheckMate 3
SIMPLE D'UTILISATION, RAPIDE ET PRÉCIS

CheckMate 3 - Notre analyseur de gaz le plus avancé

Analyseur de gaz pour le contrôle qualité des emballages sous atmosphère protectrice (MAP)

Comment vous assurer que votre produit répond aux attentes de l'acheteur ? Et ce jour après jour ? En testant, encore et toujours... et de préférence, avec un analyseur de gaz fiable tel que Dansensor® CheckMate 3.

Dansensor CheckMate 3 vous permet de tester des emballages sous atmosphère protectrice (MAP) de manière rapide et économique. Deux aspects indispensables pour une production de qualité à grands volumes. D'un simple coup d'oeil, les opérateurs peuvent déterminer si la composition de gaz s'inscrit dans les limites requises. En outre, vous disposez de toute la traçabilité dont vous avez besoin : les données essentielles de chaque emballage testé sont stockées dans l'analyseur ou transférées soit vers le logiciel Dansensor CheckMate 3, soit vers un logiciel tiers. Les exigences d'essai variant d'un produit à l'autre, Dansensor CheckMate 3 peut être adapté à pratiquement tous les systèmes de contrôle qualité, ce qui permet de maintenir plus facilement une qualité uniforme des produits et ainsi défendre leur marque.

Avantages

- Économie de temps et réduction des charges administratives grâce à la journalisation automatique des données
- Transfert aisé des données du contrôle qualité vers le logiciel CheckMate ou un logiciel tiers
- Contrôle qualité fiable des produits conditionnés sous atmosphère protectrice (MAP)
- Facile à utiliser – ne requiert qu'une formation minimale

Caractéristiques

- Grand écran tactile couleur 5" facile à consulter
- Disponible pour l'analyse d'oxygène (O_2) seul ou l'analyse combinée d'oxygène et de dioxyde de carbone (O_2/CO_2)
- Volume d'échantillonnage requis très réduit (à partir de 3 ml)
- Transfert des données via Ethernet (LAN), USB et RS232
- Configuration conviviale du protocole d'essai, par exemple journalisation du nom de l'opérateur, du numéro de lot, de la référence produit et de la ligne de production
- Prise USB pour clavier externe et scanner de codes à barres
- Imprimante intégrée en option

AMETEK® | mocon®

COMMENT FONCTIONNE CE PRODUIT?

1 : La première étape d'un processus de contrôle qualité aisé et fiable consiste à identifier le bon produit à l'aide de son code à barres ou en le sélectionnant manuellement sur Dansensor CheckMate 3. La sélection du programme garantit le réglage correct des paramètres d'essai et l'affichage de questions personnalisées appropriées concernant le nom de l'opérateur, le numéro de lot, etc.

2 : L'étape suivante consiste à insérer la seringue dans l'emballage, à travers un septum. Une fois la seringue insérée, l'unité peut démarrer l'essai automatiquement ou manuellement via l'activation d'une touche.

3 : Durant l'essai, un petit échantillon de gaz est prélevé dans l'analyseur. Le résultat apparaît immédiatement à l'écran, indiquant instantanément à l'opérateur si le résultat est acceptable ou pas. Les données d'essai peuvent être transférées vers une base de données centrale, stockées dans l'unité ou imprimées à l'aide de l'imprimante en option.

4 : Les données collectées peuvent être transférées sur le logiciel du Dansensor CheckMate 3, sur votre propre base de données, via LAN, Ethernet ou bien collectées avec une clé USB.

L'option SmartPen permet de tester les produits en toute sécurité et en toute facilité

Caractéristiques techniques

Configurations disponibles	O_2 (zircone)	O_2 (électrochimique)	CO_2 (capteur infrarouge)
Caractéristiques clés	Notre capteur d'oxygène est le plus rapide et le plus précis.	Le capteur électrochimique ne présente pas de sensibilité croisée à l'alcool ni au monoxyde ou dioxyde de carbone. Le capteur électrochimique est un consommable.	Le capteur électrochimique ne présente pas de sensibilité croisée à l'alcool ni au monoxyde ou dioxyde de carbone. Le capteur électrochimique est un consommable.
Volume d'échantillonnage	3 ml	5 ml	5 ml
Durée d'échantillonnage	5 s	7 s	10 s
Gamme d'analyse	0-100%	0-100%	0-100%
Résolution	0.001%	0.1%	0.1%
Précision du capteur*	± 0,01%	± 0,1%	± 0,8%
Temps de préchauffage	10 min	Aucun	10 min
Dimensions et poids	180 x 315 x 220 mm (h x l x p), 3,7 kg		
Alimentation électrique	100-240 V c.a., 50-60 Hz		
Options	Imprimante intégrée, logiciel CheckMate, seringue rétractable SmartPen, Can Piercer pour le contrôle des cannettes et des bouteilles de vin, scanner de codes à barres, jeu de consommables standard (réf. 300436)		
Connexions	USB, Ethernet (RJ45), RS232 (DB9)		
Capacité mémoire	1000 programmes (produits) et minimum 10000 mesures, selon paramétrage		
Compatibilité à des logiciels tiers	Mettler-Toledo FreeWeigh.net, Sartorius ProContol (WinSPC), OCS ComScale NT, Bizerba_statistics.BRAIN, base de données Microsoft SQL		

Les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis – pour toute autre spécification, veuillez consulter la notice d'utilisation disponible au téléchargement sur le site www.ametekmocon.fr.

**Voraussetzungen: 23°C, niedriges Sauerstoffniveau MAP und stabiler Zustand.*

PB-PTPS-Dansensor CheckMate 3-FR-9

Gas-Detection LAUPER INSTRUMENTS

Lauper Instruments AG
Irisweg 16B
CH-3280 Murten
Tel: +4126 672 30 50
info@lauper-instruments.ch
www.lauper-instruments.ch

MOCON Europe A/S
Rønnedevej 18
4100 Ringsted, Denmark
Tel +45 57 66 00 88
sales.dk.mocon@ametek.com
www.ametekmocon.com