



LAUPER Instruments AG, 05. – 07. September 2023

Gase und Spezialgase für Industrie, Lebensmittel, Forschung und Medizin

Messer Schweiz AG

Gase und
Gasversorgungsanlagen
für die Industrie, Medizin,
Lebensmittel und Pharma



Über 130 Jahre Tradition!



- 1891 Gründung der C.A. Scharpf, Cartonfabrik Lenzburg
- 1911 Beginn der Sauerstoffproduktion
- 1961 Sauerstoffwerk Lenzburg AG
- 1971 Zusammenarbeit mit der Messer Griesheim GmbH
- 1993 Einstellung der Fabrikation von Karton



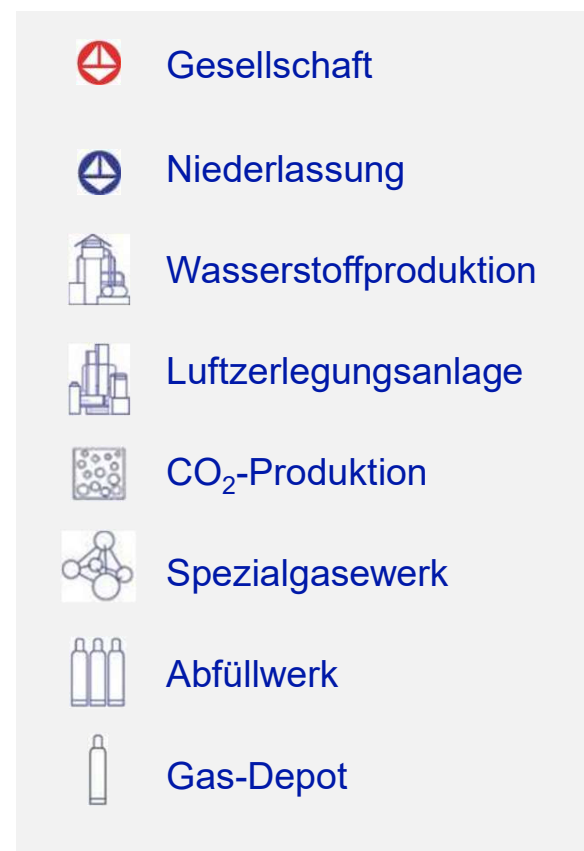
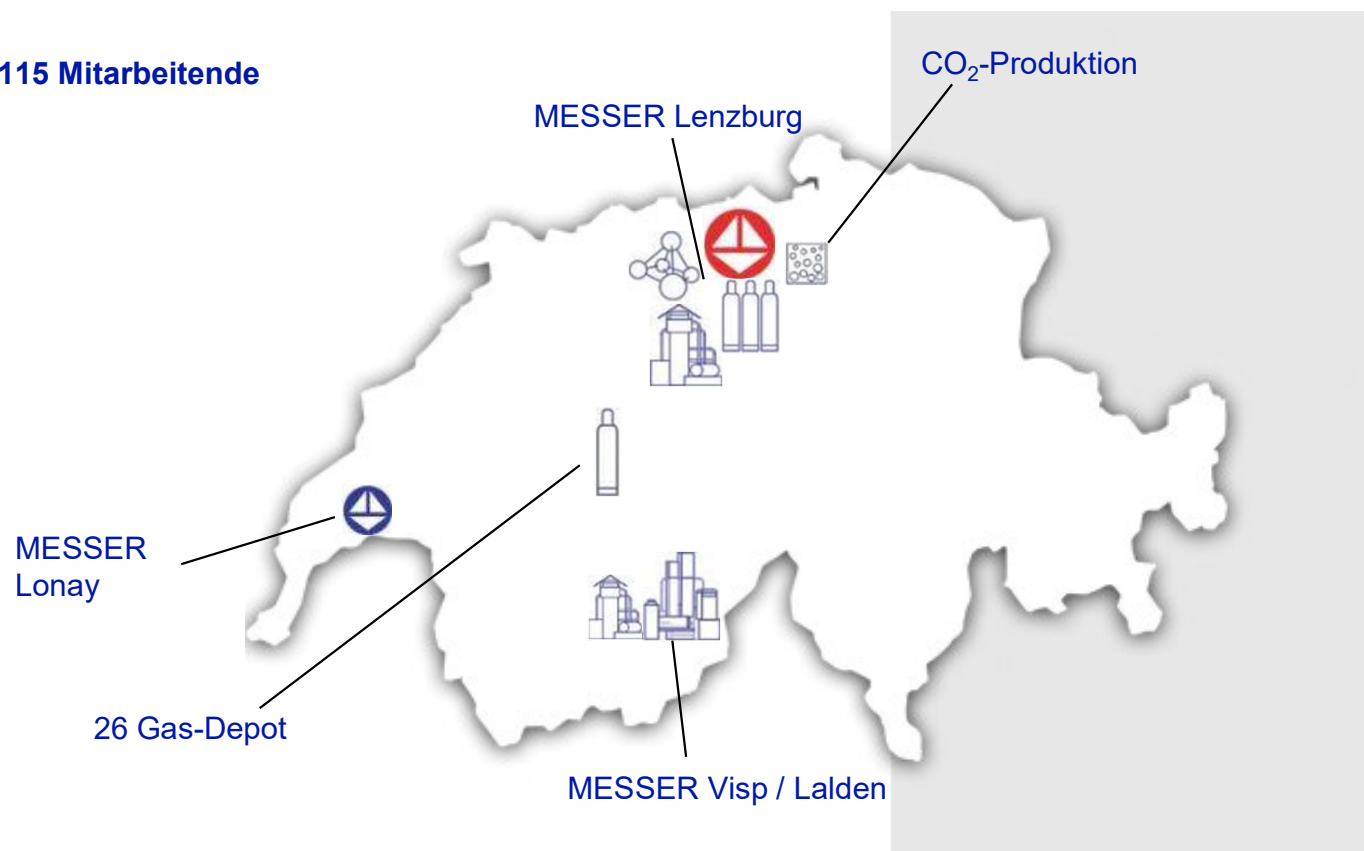
- 2003 Messer Griesheim übernimmt Sauerstoffwerk Lenzburg (SL Gas)
- 2005 Umfirmierung in Messer Schweiz AG
- 2009 Inbetriebnahme der Luftzerlegungsanlage
- 2011 100 Jahre Sauerstoffproduktion
- 2015 Inbetriebnahme der CO₂-Rückgewinnungsanlage



- 2016 Bau der HomeCare Abfüllung
- 2017 Bau eines neuen Bürogebäudes
- 2018 Bau einer neuen Lager- und Montagehalle
- 2019 Messer Industries GmbH
- 2021 Umzug Produktion und Labor Spezialgase
- 2022 Erster H₂-Stapler in der Schweiz
- 2023 125 Jahre Messer

Messer Schweiz AG

115 Mitarbeitende



Produktionsanlagen



Luftzerlegungsanlage
(Stickstoff, Sauerstoff, Argon)
Visp / Lalden



Steamreformer
(Wasserstoff)
Lenzburg



CO₂-Rückgewinnungsanlage
(Kohlendioxid)
Nesselbach

Abfüllwerk Lenzburg



Technische Gase

(Stickstoff, Sauerstoff, Argon,
Ballongas, Gasgemische, ...)



Spezialgase

(Gasgemische nach
Kundenwunsch)



Medizinische Gase

(Sauerstoff)

Eigene Stromproduktion



- Die Turbine hat vier Flügel
- Laufraddurchmesser: 77.5 cm
- Fallhöhe: ca. 9.4 m
- Durchflussmenge:
max. 3 m³ Wasser pro Sekunde
- Drehzahl:
600 Umdrehungen pro Minute
- Leistung: 250 kW
- Maximale elektrische Energie: 235 kW

Wir machen die Gase



Schweissschutz-, Brenngase, hoch entwickelte Schweissgasgemische

Technische Gase

- ✓ WIG-, MIG- und MAG-Schweißen
- ✓ Formieren
- ✓ Laserschweißen und -schneiden
- ✓ Gase für die additive Fertigung
- ✓ Gase für die Autogentechnik
- ✓ Gase für die Oberflächenveredlung
- ✓ Gase zum Inertisieren
- ✓ Gase zur Abwasserneutralisation
- ✓ Gase zum Kaltmahlen
- ✓ und vieles mehr

Spezialgase

- ✓ Flüssiges Helium zum Kühlen der Magnete in Kernspintomographen
- ✓ Hochreine Betriebs- und Kalibriergase für die Analytik
- ✓ Krypton für Isolierglasscheiben
- ✓ Ballongas
- ✓ Spezialgase-Armaturen und Versorgungssysteme
- ✓ und vieles mehr



Unser vielfältiges Spezialgase-Portfolio



Gase für die klinische Behandlung

Medizinische und pharmazeutische Gase

- ✓ Anästhesie
- ✓ Schmerztherapie
- ✓ Diagnostik
- ✓ Beatmungstherapie
- ✓ Operative Eingriffe
- ✓ Kältetherapie
- ✓ Lagerung biologischer Materialien
- ✓ und vieles mehr

Lebensmittelgase

- ✓ CO₂ für sprudelnde Frische
- ✓ Kryogenes Frosten
- ✓ Druckstabilisierung
- ✓ Transportkühlsysteme
- ✓ MAP – Verpacken
- ✓ und vieles mehr


Gourmet



Gase und Gasgemische mit dem Markennamen Gourmet

Engineering / Montage / Hardware / Dienstleistungen

Engineering

- ✓ Eigene Engineering Abteilung
- ✓ Unterstützung durch die Engineering Abteilung der Messer Group
- ✓ Unterstützung durch die Engineering Abteilung der anderen Landesgesellschaften
- ✓ Messer Kompetenzzentren
- ✓ und vieles mehr



Montage

Hardware

- ✓ Druckregler (Druckminderer)
- ✓ Leitungsdruckregler
- ✓ Entspannungsstationen
- ✓ Transport-, Lagerbehälter und Arbeitsgefäße für tiefkalte Gase
- ✓ Systeme zur Kryo-Einlagerung
- ✓ Sicherheitsausrüstung
- ✓ und vieles mehr



Dienstleistungen

Montage und Installation von Anlagen

- ✓ Eigene Montage- und Serviceabteilung
- ✓ Eigene Werkstatt und Lager
- ✓ Wartung
- ✓ Sicherheitsprüfungen
- ✓ 24 h 365 Tage Pikettdienst
- ✓ und vieles mehr



Unser vielfältiges
Engineering Angebot



Armaturen und
Kryo - Zubehör

Dienstleistungen

- ✓ LIN - Lieferservice
- ✓ Rohrfrostentfernung
- ✓ Dichtheitsprüfungen / Lecksuche
- ✓ Prüfung von Druckgasbehälter
- ✓ DGUV Inspektionen an Kaltvergasern
- ✓ Kaltschrumpfen
- ✓ und vieles mehr

Messer Group

Messer ist der weltweit grösste
Spezialist für Industrie-, Medizin- und
Spezialgase in Privatbesitz.



**Stefan
Messer**
Vorsitzender
des
Aufsichtsrats

Bernd Eulitz
CEO



Die Messer Welt und ihre Marken



Individuelle und komplette CO₂-Lösungen

CO₂-Lösungen:

- ✓ CO₂-Produktionsanlagen.
- ✓ CO₂-Rückgewinnungsanlagen.

CO₂-Apparate und -Zubehör:

- ✓ Umfüllpumpen, Durchflussmesser.
- ✓ CO₂-Testgeräte.

Trockeneis

- ✓ Trockeneisproduktions-Technologien.
- ✓ ASCO Trockeneisstrahl-Geräte.



Anbieter von Metallschneid-technologien und innovativen Lösungen für die metallverarbeitende Industrie:

- ✓ Autogen-, Plasma- und Laserschneidanlagen.
- ✓ Lösungsanbieter für alle metallverarbeitenden Industriezweige.
- ✓ CNC-Steuerungen und Software
- ✓ Weltweiter vor-Ort-Kundendienst und kompletter Service.



Gasversorgungssysteme mit dem höchsten Anspruch an Leistung, Qualität, Zuverlässigkeit und technologisches Know-how:

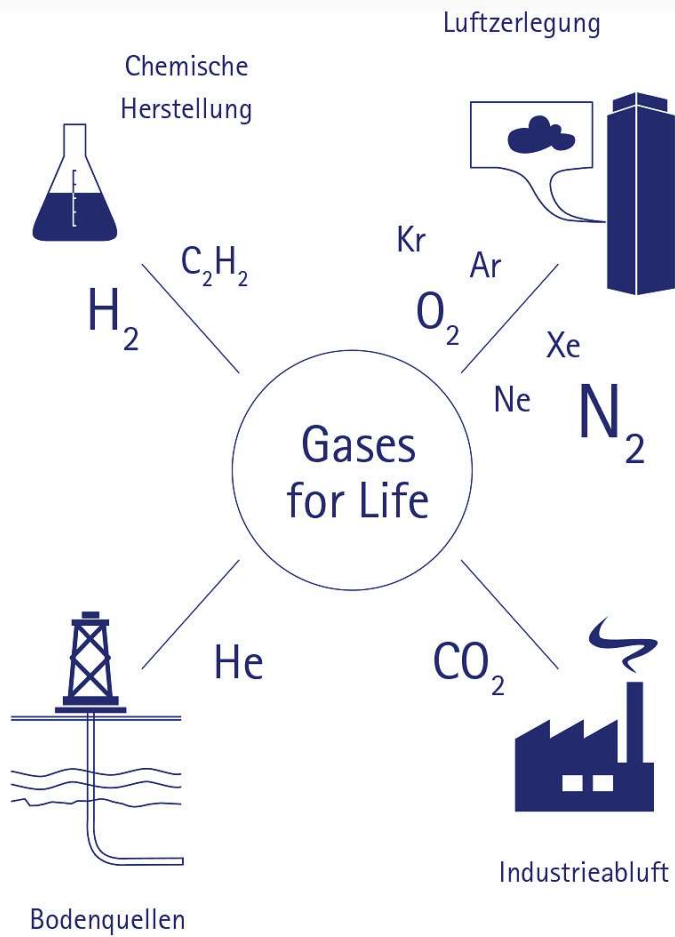
- ✓ Komplette Produktfamilie vom Ventil für autogene Industrieanwendungen bis hin zu hochreinen Laboranwendungen.
- ✓ Nachreinigungssysteme zur Sicherstellung der Gasreinheit.





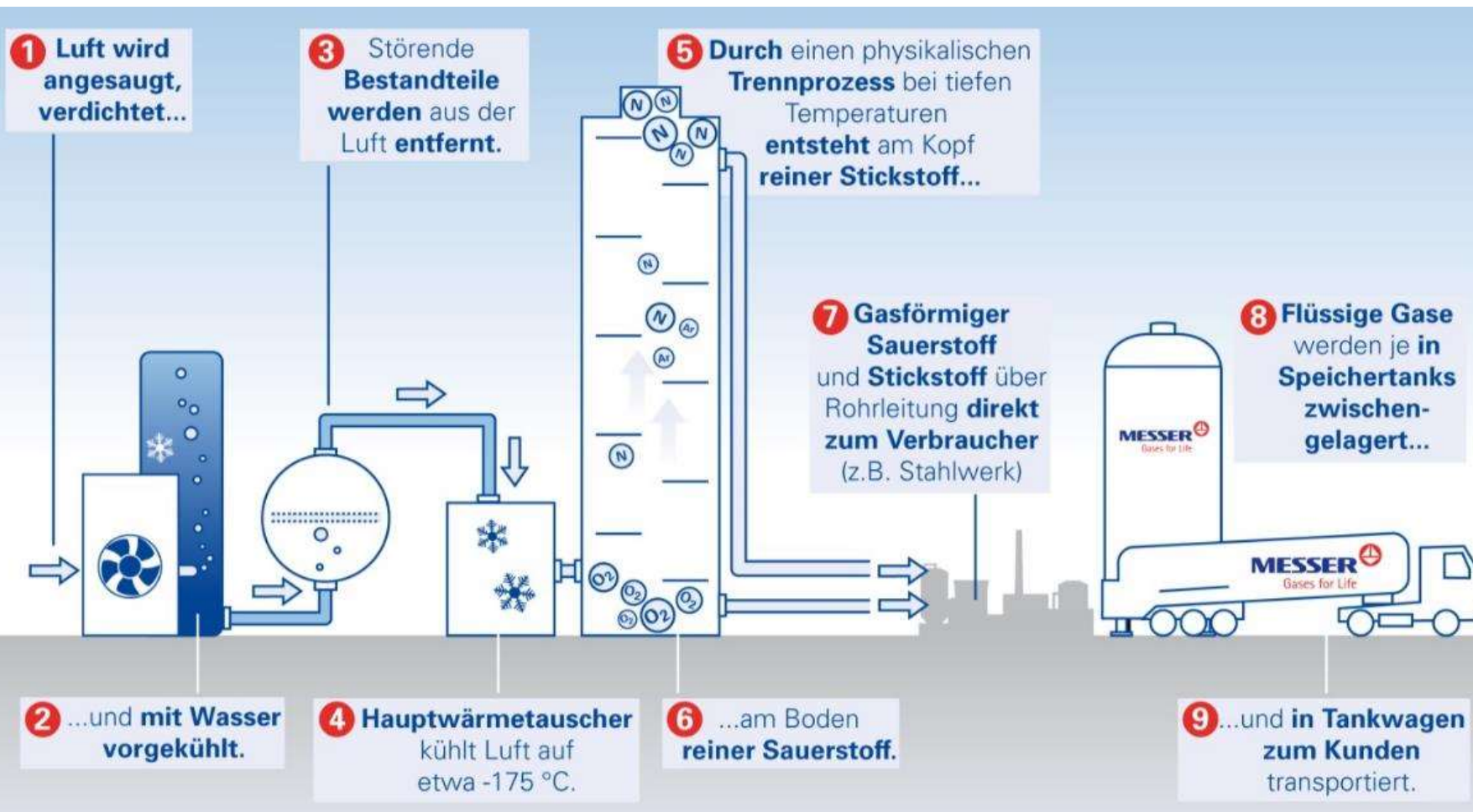
Herstellung von Gasen

Herstellung von Gasen



Gasgewinnung durch Luftzerlegung

- Stickstoff N_2
- Sauerstoff O_2
- Argon Ar





Einsatzgebiete und Anwendungen von Gasen

Gase kommen in fast allen Branchen vor



Lebensmittel

Unter einer Schutzgasatmosphäre bleiben Lebensmittel in ihrer Verpackung länger haltbar. Zudem bewahren Gase beim Kühlen und Frosten optimale Produkteigenschaften, beim Transport und bei der Lieferung von Lebensmitteln „bis an die Haustüre“ sorgen sie für eine perfekte Kühlkette.



Getränkeindustrie

Damit Limonade oder Bier erfrischend sprudeln und länger haltbar sind, liefert Messer Kohlendioxid.



Medizin und Pharmazie

Gase höchster Reinheit werden für verschiedenste medizinische Anwendungen benötigt. Auch für Arzneimittel und Medizinprodukte, für Anwendungen in der Pharmazeutischen Industrie, als Prozesshilfen und inaktive Inhaltsstoffe werden reinste Gase benötigt. Messer liefert sie.



Gase für die Lebensmittelindustrie

Unter dem Markennamen Gourmet liefert Messer reine Gase und Gasgemische für die Lebensmittelindustrie.

Gourmet-Gase höchsten Qualitätsanforderungen und erfüllen alle lebensmittelrechtlichen Vorschriften, wie sie z.B. in den europäischen Verordnungen für EU-Länder oder den FDA-Richtlinien für die USA enthalten sind. Neben den genannten Beispielen ist eine breite Palette an Gasgemischen in Lebensmittelqualität erhältlich.



Name	Gas	E-Nr.
Gourmet C	Kohlendioxid	E 290
Gourmet N	Stickstoff	E 941
Gourmet L	N ₂ O, Lachgas	E 942
Gourmet O	Sauerstoff	E 948
Gourmet N50	Stickstoff / Kohlendioxid	E 941 / E 290
Gourmet N70	Stickstoff / Kohlendioxid	E 941 / E 290
Gourmet O80	Sauerstoff / Kohlendioxid	E 948 / E 290

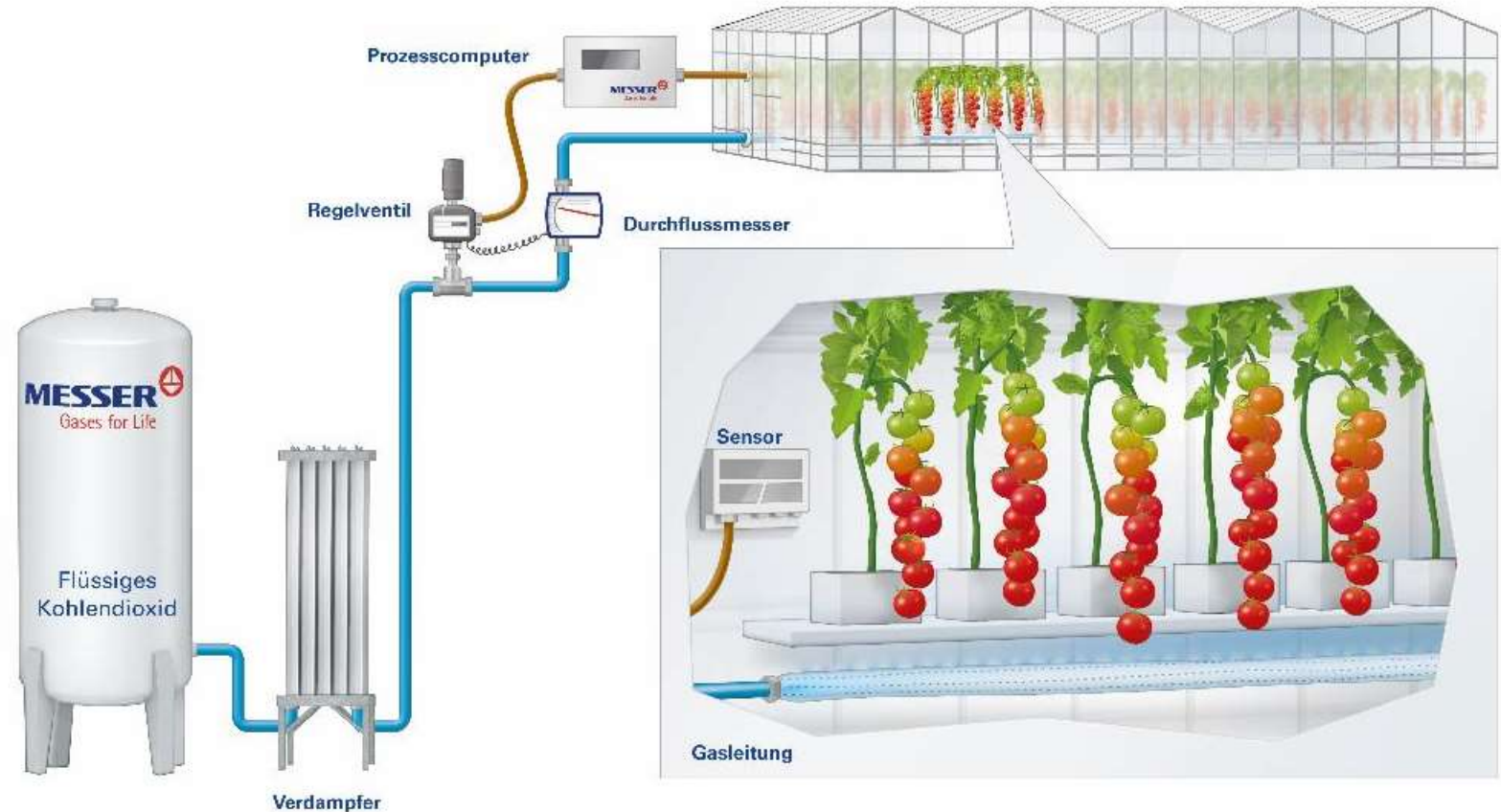


Gewächshausdüngung

Gase für die Lebensmitteltechnik



- **Produktion**
- **Verarbeitung**
- **Verpackung**
- **Lagerung**
- **Transportkühlung**
- **Gastronomie**

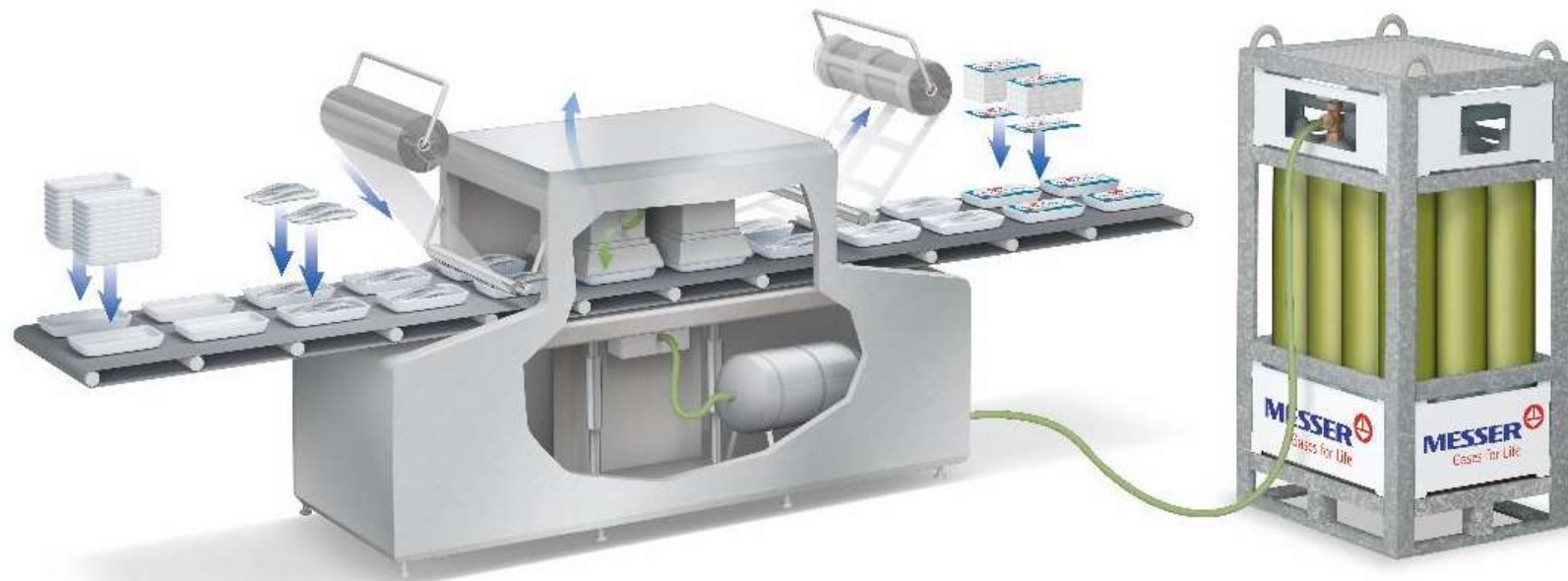


Schutzgasverpacken - Tray Sealer

Gase für die Lebensmitteltechnik



- Produktion
- Verarbeitung
- **Verpackung**
- Lagerung
- Transportkühlung
- Gastronomie



Transportkühlung

Gase für die Lebensmitteltechnik



- Produktion
- Verarbeitung
- Verpackung
- Lagerung
- **Transportkühlung**
- Gastronomie



Lieferung von
flüssigem CO₂

Kommissionierung

Trockeneis-
herstellung

Behälterverladung

Supermarktbelieferung

Regalbefüllung



Lieferung von Stickstoff

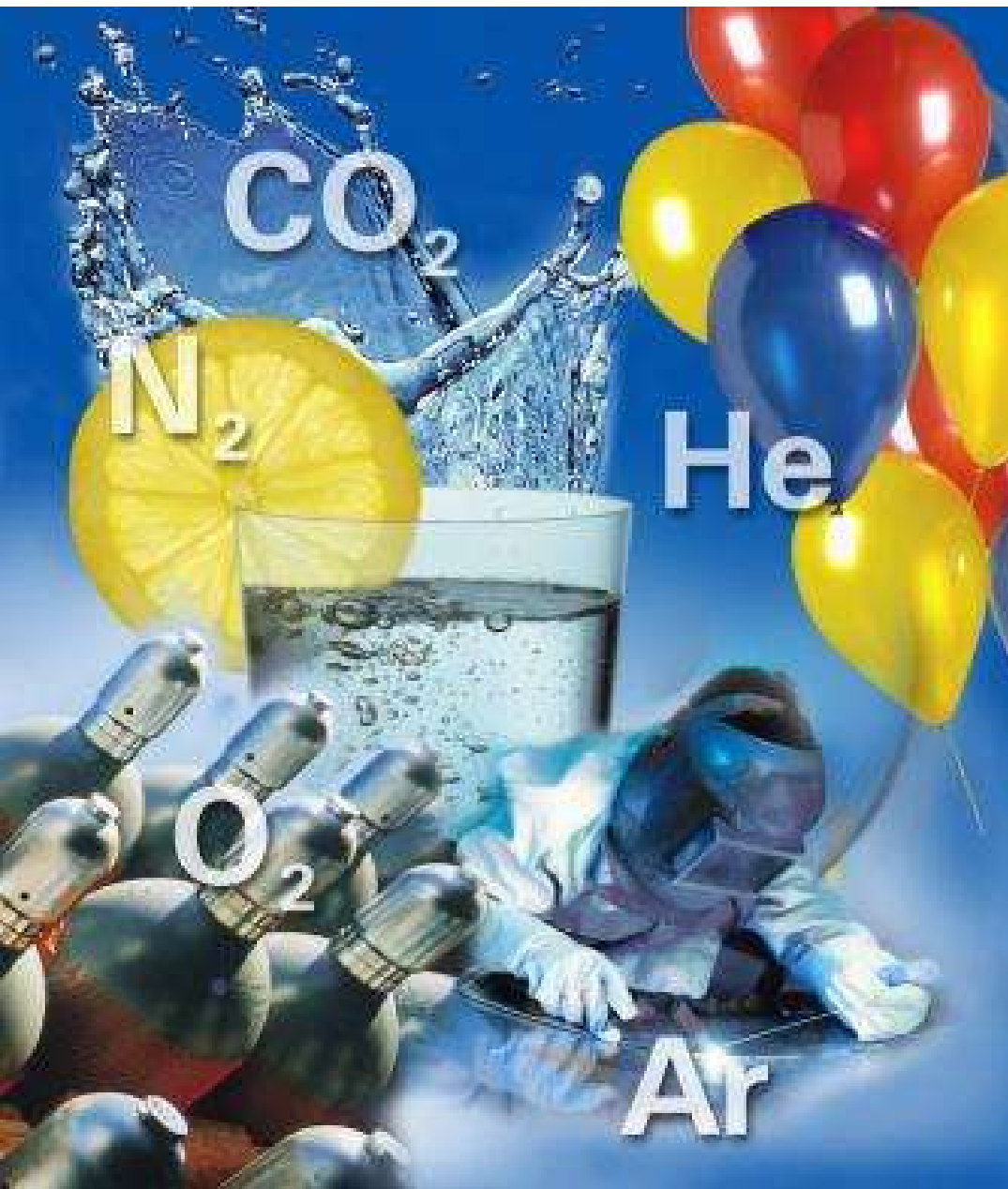
Betankung mit Stickstoff

Kommissionierung

Verladung

Supermarktbelieferung

Regalbefüllung



Messer Schweiz AG

Vielen Dank für die Aufmerksamkeit