

Specifiche Tecniche

MAP Check Combi

Analizzatore on-line di O_2 o O_2/CO_2

- Assicurazione qualità per il processo di confezionamento in MAP

Caratteristiche / Vantaggi

- Meno analisi a campione, risparmio tempo dell'operatore
- Assicurazione qualità in linea
- Migliore controllo di processo, meno ritorni di prodotto
- Estrema velocità di risposta dei sensori
- Errori operatore minimizzati
- Interfacciabile con la macchina confezionatrice
- Misura dell'ossigeno da 0,001 al 100%
- Misura dall'Anidride Carbonica dallo 0 al 100%
- Semplicità di utilizzo
- Grande display touch screen
- Intervallo tra le calibrazioni: 1 anno
- Completa documentazione dei test
- 99 programmi di set-up
- Pompa di campionamento integrata
- Cabinet in acciaio inox per il MCC, in alluminio anodizzato per il MCC II
- Progettato per macchine confezionatrici a flusso sia orizzontali che verticali

Solo per il MCC II, PFC:

- Controllo del flusso integrato per il monitoraggio e il risparmio di gas
- Range di controllo del flusso: da 0 fino a 800 litri
- Dispositivo flush back per la rimozione delle impurità dal tubo di prelievo
- Rapido ROI grazie al risparmio gas

Interfaccia confezionatrice

Gli allarmi per la concentrazione dei gas, gli allarmi di sistema ecc., vengono comunicati alla macchina confezionatrice per mezzo di uscite relè e RS 232.

In alcune macchine è possibile interfacciare la selezione dei programmi via RS 232: questo significa che la macchina confezionatrice esegue automaticamente i programmi selezionati sul MAP Check Combi. L'avviamento e l'arresto dell'intero sistema sono gestiti direttamente dalla confezionatrice.

Set-up dei programmi prodotto

Gli allarmi per la concentrazione di gas per l'analisi in linea e fuori linea e la miscela di alcuni prodotti vengono definiti in programmi di impostazione (99 in totale) ai quali è possibile assegnare un nome/numero per agevolarne l'identificazione. Semplicemente con un tocco sul display il MAP Check Combi seleziona automaticamente i programmi.



MAP Check Combi

MAP Check Combi II con controllo di flusso automatico opzionale

Introduzione alla serie MAP Check Combi

Il MAP Check Combi assicura la massima qualità nel confezionamento in Atmosfera Protettiva, attraverso l'analisi in linea e la registrazione del contenuto di gas nella confezione prima che avvenga la saldatura. Il MAP Check Combi è dotato di un sistema di allarmi che si attivano qualora la concentrazione di gas superi il livello predefinito dall'utente. L'analizzatore è specificatamente progettato per l'utilizzo su macchine confezionatrici a flusso, sia verticali che orizzontali.

MAP Check Combi è disponibile nelle seguenti versioni:

- MAP Check Combi - con dispositivo per analisi a campione
- MAP Check Combi II - senza dispositivo per analisi a campione
- MAP Check Combi II con controllo automatico del flusso e senza funzione spot test

La serie MAP Check Combi è disponibile in due versioni: per il monitoraggio dell'ossigeno (O_2) e per il monitoraggio di ossigeno e anidride carbonica (O_2/CO_2) in combinata.

Analisi dei gas in linea - migliore C.Q.

MAP Check Combi offre una completa tracciabilità delle analisi. I dati delle misure, incluso ogni eventuale allarme durante il processo di confezionamento e le analisi a campione, vengono registrate nella memoria e possono essere stampate mediante una stampante esterna (opzionale) oppure trasferiti a un computer ad esempio quello che controlla la macchina confezionatrice.

Principio di funzionamento

Il MAP Check Combi si basa su una tecnologia all'avanguardia che offre vantaggi senza precedenti sia in termini di sensori che di elettronica. L'ampia interfaccia utente di tipo touch screen, consente di programmare in maniera estremamente semplice l'analizzatore. Gli allarmi gas (4 sia per O₂ che CO₂), facili da impostare, comunicano direttamente con la macchina confezionatrice. Si attivano automaticamente se il contenuto dei gas non segue le impostazioni specifiche. L'autodiagnosi con funzioni di allarme, controlla i parametri funzionali dell'analizzatore e lo spot test permette di effettuare analisi random a campione.

Le specifiche relative alla composizione dei gas nella confezione - min./max. O₂ e CO₂ - sono impostabili in programmi ai quali è possibile assegnare un nome o un numero per agevolare l'identificazione.

Sono disponibili 99 programmi di set up. Un nuovo programma viene selezionato tramite un semplice tocco sul display e l'analizzatore cambia automaticamente come da impostazioni predefinite dall'utente. La procedura di selezione dei programmi può anche essere comandata direttamente dalla macchina confezionatrice. Quando un determinato programma viene selezionato sulla macchina, cambia automaticamente anche sull'analizzatore, evitando quindi ogni rischio di errore umano.

MAP Check Combi & MAP Check Combi II sono conformi alla norma CE 1935/2004 relativamente ai materiali destinati al contatto con alimenti.

Matrice del MAP Check Combi II, PFC

MAP Check CombiMax 650 L/ min. (vers. 1)		MAP Check CombiMax 800 L/ min (vers.2)	
Pressione d'ingresso	Flusso max. (L/ min.)	Pressione d'ingresso	Flusso max. (L/ min.)
1.0	100	1.0	125
1.5	150	1.5	190
2.0	200	2.0	250
2.5	250	2.5	315
3.0	300	3.0	375
3.5	350	3.5	440
4.0	400	4.0	500
4.5	450	4.5	560
5.0	500	5.0	625
5.5	550	5.5	690
6.0	600	6.0	750
6.5	650	6.5	800

Dati tecnici

Sensori	
Sensore O ₂ :	Ceramico, allo stato solido
Sensore CO ₂ :	Sensore IR a doppio raggio

Volume del campione	
MAP Check Combi & MAP Check Combi II:	375 ml/min +- 25 ml/min (analisi in linea)

Range di misura	
Sensore O ₂ :	0.001 - 100% autoregolazione
Sensore CO ₂ :	0 - 100%

Accuratezza	
Sensore O ₂ :	Max. +/- 1% delle letture (nel range calibrato)
Sensore CO ₂ :	Max +/- 2% sulla scala totale

Tempo di risposta	
Sensore O ₂ :	Inferiore ai 2 sec.
Sensore CO ₂ :	Inferiore ai 5 sec.

Tempo di riscaldamento	
Sensore O ₂ e CO ₂	10 minuti da freddo (inferiore per interruzioni temporanee)

Operatività	
Display:	Grafico LCD a 4 colori retroilluminato, Touch screen con icone - 99 programmi di set-up
Allarmi:	RS 232 C, 2 relè per allarmi concentrazione gas, 1 relè per errori di sistema, sistema di avvio/arresto attraverso segnale a 24V dalla macchina confezionatrice.
Intervallo tra le calibrazioni:	O ₂ : 12 mesi CO ₂ : 12 mesi

Dati meccanici	
Dimensioni:	180 x 270 x 470 mm (HxWxD)
Peso:	10 kg
Versioni:	MAP Check Combi e MAP Check Combi II sono disponibili da incasso o da appoggio kg

Altre caratteristiche	
Segnali in uscita:	RS 232, porta seriale per computer o stampante esterni, 4-20 mA (opzionale)
Alimentazione:	230V +/- 10%, 50-60 Hz, 180 VA 115V +/- 10%, 60 Hz, 180 VA Contatti a relè: Max. 48V, 1°A, 2 Uscite esterne: 10-32 VDC, 10 mA

MCC, PFC (Unità con controllo proporzionale del flusso)	
Ingresso/Uscita:	Raccordi dritti 8/6 - ½ o 12/9 mm - 1/2 pollice inclusi
Pressione d'ingresso	0 - 6.5 bar
Flusso:	Max 800 L/min. (con raccordi dritti 12/9 mm - 1/2)

Distributore:



LAUPER Instruments AG
 Irisweg 16 B
 CH-3280 Murten
 Tel. 026 672 30 50 Fax. 026 672 30 59
www.lauper-instruments.ch

PBI Dansensor

Headquarters: PBI-Dansensor A/S
 DK - 4100 Ringsted
 Denmark
 Tel.: (+45) 57 66 00 88
 Fax: (+45) 57 66 00 99
 e-mail: info@pbi-dansensor.com
 Website: www.pbi-dansensor.com