

# LeakPointer (E2)

## Datenblatt

**Offline Dichtigkeitsprüfsystem**  
- Automatische, zerstörungsfreie Erkennung  
von Mikroleckagen



### Merkmale

- Schnelle Detektion von mikroskopisch kleinen Undichtigkeiten
- Leichte Bedienung über Touch Screen
- Automatische Datenaufzeichnung und Statistik
- Nutzung von CO<sub>2</sub> als Spürgas
- Robustes Industriedesign in Edelstahl
- Komplette Selbstdiagnose
- Einfache Konfiguration - minimaler Wartungsaufwand
- 500 konfigurierbare Programme für Testparameter und Datenaufzeichnung
- 5 benutzerdefinierbare Eingabefelder für Produktinformationen, wie z.B. Chargen-Nr.
- Kombinierte Prüfung von Dichtigkeit und Druckbelastbarkeit der Packung
- Prüfung flexibler und starrer Packungen
- Keine Sensor-Kalibrierung erforderlich
- RS 232 Schnittstelle für Datenexport
- Barcodeleser (Option)
- Einbaudrucker (Option)
- Prüfung von Kisten & Kartons bis Format E2 (nur LeakPointer E2)
- Tischgerät für kleinere Prüfstücke
- Volumenreduzierer (Option)
- **NEU!** LeakStat Software zur Datenaufzeichnung und stat. Auswertung

### LeakPointer im Überblick

LeakPointer und LeakPointer E2 sind offline Dichtigkeitsprüfsysteme für schutzgasverpackte Produkte, bei denen CO<sub>2</sub> im Schutzgas enthalten ist. Der LeakPointer nimmt einen schnellen und zerstörungsfreien Test von Einzelpackungen oder ganzen Transportverpackungen vor.

Der LeakPointer E2 wurde speziell für die Prüfung von E2 Standardkisten entwickelt. Der LeakPointer ist ein günstiges Tischgerät für Einzelpackungen und kleinere Transportverpackungen.

Die Geräte erkennen Mikroleckagen in flexiblen und starren Verpackungen für Produkte wie Pasta, Brot, Käse, Fleisch, Milchpulver, etc. andere schutzgasverpackte Produkte.

### Leichte Bedienung und Selbstdiagnose

An der Gerätefront befindet sich ein hintergrundbeleuchteter Touch-Screen, über den das System konfiguriert und bedient wird. Durch Verwendung eindeutiger Symbole wird die Bedienung auch für angelerntes Bedienpersonal sehr einfach. Verschiedene Sprachen sind einstellbar. Das Gerät hat zwei Benutzerebenen. Ein Passwortschutz sorgt dafür, dass die Konfiguration nur von dazu befugten Personen geändert werden kann.

Der LeakPointer verfügt über eine Selbstdiagnose-Funktion, die beim Einschalten des Gerätes abläuft und auch separat über den Touchscreen aktiviert werden kann. Erkennt das System einen Fehler, wird eine eindeutige Fehlermeldung angezeigt. Des Weiteren braucht der Sensor nicht kalibriert zu werden.

 **PBI Dansensor**

Best choice for gas and permeability instrumentation

Do not print for distribution, only for e-mail use!

COPYRIGHT ©

## Funktionsprinzip

Die Packungen/der Karton werden in die Messkammer gelegt und der Deckel geschlossen. Jetzt beginnt der automatische Messzyklus. Das Prüfsystem stellt in der Kammer ein benutzerdefiniertes Vakuum her. Der LeakPointer mit dem schnell ansprechenden Feststoff-CO<sub>2</sub> Sensor, von PBI-Dansensor entwickelt und patentiert, arbeitet mit dem in der Packung vorhandenen CO<sub>2</sub> als Spürgas und findet selbst kleinste Undichtigkeiten.

Während der Messung wird ständig eine Gasprobe aus der Kammer durch den Sensor geleitet. Ein Anstieg des CO<sub>2</sub>-Gehaltes in der Messkammer zeigt an, dass die Packung undicht ist. Die Undichtigkeit ist definiert, als der max. Anstieg von CO<sub>2</sub> in ppm/Sek. im Verlauf der Messzeit. Um beste Ergebnisse beim Erkennen von Undichtigkeiten zu erzielen, sollten die Packungen einen CO<sub>2</sub>-Gehalt von mindestens 10% CO<sub>2</sub> aufweisen.

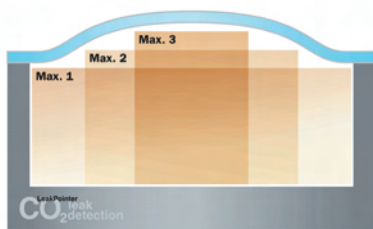
## Konfigurationsprogramme und Datenzeichnung

Das Dichtigkeitsprüfsystem bietet 500 Konfigurationsprogramme, mit denen die Testparameter und Grenzwerte für die unterschiedlichen Packungstypen festgelegt werden. Für jedes Programm kann eine Bezeichnung und ein Barcode hinterlegt werden. Bei Verwendung des optionalen Barcodelesers kann das jeweilige Programm leicht durch Scannen des Barcodes auf der Packung aufgerufen werden.

Alle durchgeführten Messungen werden der separaten Statistik des verwendeten Programms zugeordnet. Am Ende des Tages, oder wann immer gewünscht, können die Messwerte an einen PC oder Drucker übertragen werden.

Die Statistikdaten können auf dem Display gezeigt werden als: Messungen gesamt, Anzahl Messungen ohne Leck, Anzahl Messungen mit Leck und Anzahl vom Bediener zurückgewiesener Leckagen.

## Abmessungen der Prüfstücke



Aufgrund des gewölbten Deckels ergeben sich unterschiedliche maximale Packungsabmessungen. (Siehe Spezifikation)

## Technische Spezifikationen: LeakPointer E2

Spezifikationen: LeakPointer E2	
Prüfstück, max. Abmessungen:	1) 545 x 650 x 150 mm (TxBxH) 2) 410 x 630 x 210 mm - bei gewölbtem Deckel 3) 270 x 500 x 270 mm - bei gewölbtem Deckel
Gehäusegröße:	815 x 1030 x 1050 mm (TxBxH)
Gewicht:	173 kg
Anwendungsbereiche:	Komplette Transportkisten bis E2 Standardgröße Einzel-/Mehrfachpackungen pro Zyklus
Vakuumpumpe:	40 m <sup>3</sup> /h
Spannung:	400VAC, 50Hz, 1500 VA

## Technische Spezifikationen - LeakPointer

Spezifikationen: LeakPointer	
Prüfstück, max. Abmessungen:	400 x 500 x 115 mm (TxBxH) oder 230 x 330 x 190 mm - bei gewölbtem Deckel
Gehäusegröße:	730 x 620 x 460 mm (TxBxH)
Volumen:	35 L - 35 l - Volumenreduzierer als Sonderzubehör 407 x 503 x 30 mm (TxBxH) 407 x 118 x 57mm (TxBxH)
Gewicht:	ca. 75 kg
Anwendungsbereiche:	Einzelpackungen und kleine Kartons/Kisten
Vakuumpumpe:	10 m <sup>3</sup> /h
Spannung:	115VAC 60 Hz oder 230VAC 50Hz

## Gemeinsame Spezifikationen

Gemeinsame Spezifikationen	
Sensortyp:	Nasicon. Keramischer Feststoff-CO <sub>2</sub> -Sensor
Reaktionszeit des Sensors:	Max. 50 Millisekunden
Detektionsniveau:	Mindestens 10 ppm/Sek. über der Umgebungsluft, (normal 350-400ppm)
Vorheizzeit:	30 Min. aus kaltem Zustand. Mit Restzeitanzeige
Messdruck:	Bis 200 mbar absolut
Bedienfläche:	Über hintergrundbeleuchteten grafischen Touch-Screen, Navigation mit Symbolen
Alarmer:	Akustischer Alarm bei Überschreiten der definierten Grenzwerte
Schnittstellen:	RS 232
Kalibrierung:	Nicht erforderlich