

Fiche technique

MAP Check Combi

Analyse d'O₂ ou d'O₂/CO₂ combinés en ligne

- Assurance qualité pour emballeuses à flux pour conditionnement sous atmosphère modifiée



Avantages / caractéristiques

- Moins de contrôles hors ligne, économie de temps pour l'opérateur
- Assurance qualité en ligne
- Meilleur contrôle de processus, moins de produits retournés
- Minimisation des erreurs liées à l'utilisateur
- Facile à utiliser
- Capteurs à réponse extrêmement rapide
- Interface emballeuse
- Mesures d'oxygène de 0,001 à 100 %
- Mesures de dioxyde de carbone de 0 à 100 %
- Grand écran tactile
- Intervalle d'étalonnage : 1 an
- Documentation des tests
- 99 programmes de configuration
- Pompe d'échantillonnage intégrée
- MCC est livré avec un boîtier en acier inoxydable, et MCC II avec un boîtier en aluminium anodisé
- Conçu pour les emballeuses à flux vertical et horizontal

Présentation de la série MAP Check Combi

MAP Check Combi garantit la qualité de vos emballages sous atmosphère modifiée en mesurant et en enregistrant en ligne la teneur en gaz de l'emballage avant de le sceller. Les alarmes sont activées si les concentrations de gaz dépassent les niveaux indiqués par l'utilisateur. L'analyseur est spécialement conçu pour les emballeuses à flux vertical et horizontal.

MAP Check Combi se décline dans les versions suivantes :

- MAP Check Combi – avec fonction de prélèvement ponctuel
- MAP Check Combi II – sans fonction de prélèvement ponctuel
- MAP Check Combi II – avec contrôle de flux automatique et sans prélèvement ponctuel

La série MAP Check Combi est disponible avec capteur d'oxygène (O₂) ou en version à mesure d'oxygène/dioxyde de carbone (O₂/CO₂) combinés.

Analyse de gaz en ligne - assurance qualité améliorée

MAP Check Combi garantit une parfaite traçabilité. Les données de mesure, y compris les alarmes éventuelles durant l'emballage et les prélèvements ponctuels, sont enregistrées dans la mémoire. De plus, ces données peuvent être imprimées sur une imprimante externe (en option) ou transférées vers un ordinateur externe, tel que celui contrôlant les emballeuses.

MAP Check Combi II, PFC, uniquement :

- Contrôleur de flux intégré pour le contrôle et l'économie de gaz
- Gamme de contrôle de flux de 0 à 800 l/min
- Système de rinçage pour l'élimination des impuretés dans le système de mesure
- Rapide retour sur investissement grâce aux économies de gaz

Interface emballeuse

Les alarmes de concentration de gaz, les alarmes système et autres peuvent être communiquées aux emballeuses via une sortie relais RS 232. Sur certaines machines, il est possible d'interfacer la fonction de sélection de programme via RS 232, ce qui permet à l'emballeuse de procéder automatiquement à la bonne sélection de programme dans MAP Check Combi. La fonction marche / arrêt du système complet peut être contrôlée par la machine de conditionnement.

Configuration du programme produit

Les alarmes liées à la concentration de gaz dans l'analyseur en ligne sont définies dans des programmes de configuration produit (99 programmes au total), auxquels il est possible d'attribuer un nom / numéro afin de faciliter leur identification. Une seule touche suffit pour que MAP Check Combi se configure automatiquement sur un programme produit particulier.

Principe de fonctionnement

MAP Check Combi repose sur une technologie de pointe qui offre des avantages inédits tant en termes de capteurs que d'électronique. Une interface utilisateur à grand écran tactile permet une programmation extrêmement conviviale de l'analyseur. Faciles à configurer, les alarmes de gaz (quatre pour O₂ et CO₂) communiquent avec l'emballeuse et s'activent si la concentration de gaz ne respecte pas les spécifications. L'autodiagnostic et ses fonctions d'alarme contrôlent les paramètres fonctionnels de l'analyseur, et un prélèvement ponctuel peut être opéré à l'aide du dispositif de prélèvement aléatoire.

Les spécifications concernant la composition du gaz présent dans l'emballage (min./max. O₂ et CO₂) sont configurées au sein de programmes auxquels il est possible d'attribuer un nom ou un numéro afin de faciliter leur identification. Comme mentionné, 99 programmes de configuration sont disponibles. Pour sélectionner un nouveau programme, il suffit de toucher l'écran une seule fois et l'analyseur se configure automatiquement selon la programmation de l'utilisateur. En outre, la procédure de sélection de programme peut être interfacée avec la machine. Lors de la sélection d'un programme sur la machine, celle-ci sélectionne automatiquement le programme approprié sur l'analyseur, ce qui permet d'éviter des erreurs liées à l'utilisateur.

MAP Check Combi et MAP Check Combi II ont été testés conformément au règlement (CE) n° 1935/2004 concernant les matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires.

Matrice MAP Check Combi II, PFC, versions de flux

MAP Check Combi PFC Max. 650 l/min (vers. 1)		MAP Check Combi PFC Max. 800 l/min (vers. 2)	
Pression d'entrée	Flux max. (l/min)	Pression d'entrée	Flux max. (l/min)
1,0	100	1,0	125
1,5	150	1,5	190
2,0	200	2,0	250
2,5	250	2,5	315
3,0	300	3,0	375
3,5	350	3,5	440
4,0	400	4,0	500
4,5	450	4,5	560
5,0	500	5,0	625
5,5	550	5,5	690
6,0	600	6,0	750
6,5	650	6,5	800

Spécifications techniques

Capteurs	
Capteur à O ₂ :	Céramique, capteur à électrolyte solide
Capteur CO ₂ :	Capteur infrarouge, double longueur d'onde

Débit à prélèvement ponctuel	
MAP Check Combi et MAP Check Combi II :	Environ 60 ml par minute

Débit	
MAP Check Combi et MAP Check Combi II :	375 ml/min +/- 25 ml/min (mesure en ligne)

Gamme d'analyse	
Capteur à O ₂ :	0,001 à 100 %, sélection automatique de gamme
Capteur CO ₂ :	0 à 100 %

Précision	
Capteur à O ₂ :	Max. ±1 % du relevé dans la gamme étalonnée
Capteur à CO ₂ :	Max. ±2 % de la gamme complète

Temps de réponse	
Capteur à O ₂ :	< 2 s
Capteur à CO ₂ :	< 5 s

Temps de préchauffage	
Capteur O ₂ et CO ₂ :	10 minutes à partir de l'état froid (plus court lors d'interruptions brèves)

Fonctionnement	
Écran :	Écran tactile rétroéclairé avec touches à symbole 99 programmes de configuration
Alarme :	RS 232 C, 2 relais pour alarmes de concentration de gaz, 1 relais pour erreurs de système, marche/arrêt système via un signal 24 V C.C. transmis par le processus de l'emballeuse
Intervalles d'étalonnage :	O ₂ : 12 mois CO ₂ : 12 mois

Données mécaniques	
Dimensions :	180 x 270 x 470 mm (HxLxP)
Poids :	10 kg
Versions :	MAP Check Combi et MAP Check Combi II se déclinent en versions intégrées et autonomes.

Autres caractéristiques	
Sortie signal :	Port série RS 232 pour imprimante ou ordinateur externe, sortie 4-20 mA (option)
Alimentation électrique :	230 V C.A. +/- 10 %, 50-60 Hz, 180 VA 230 V C.A. +/- 10 %, 50-60 Hz, 180 VA Contacts relais: max. 48 V, 1 A ; 2 entrées externes : 10-32 V C.C., 10 mA

Unité de contrôle de flux proportionnel	
Entrée / sortie :	Raccord à visser, droit 8/6 mm - 1/2 po ou 12/9 mm - 1/2 po tous deux inclus
Pression d'entrée :	0 à 6,5 bar
Flux :	Max. 800 l/min (avec raccord à visser 12/9mm-1/2)

Distributeur



LAUPER Instruments AG
Irisweg 16 B
CH-3280 Murten
Tel. 026 672 30 50 Fax. 026 672 30 59
www.lauper-instruments.ch

PBI Dansensor

Siège : PBI-Dansensor A/S
DK - 4100 Ringsted
Danemark
Tél. : (+45) 57 66 00 88
Fax : (+45) 57 66 00 99
E-mail : info@pbi-dansensor.com
Site : www.pbi-dansensor.com