

Dansensor® **MAP Mix 9001** ME

Manuel de l'utilisateur (ER)





Cette page vierge a été insérée pour permettre l'impression recto-verso du document!



Dansensor® MAP Mix 9001 ME Manual de l'utilisateur



Publié par:

MOCON Europe A/S Rønnedevej 18 4100 Ringsted, Denmark Tel +45 57 66 00 88 info.dk.mocon@ametek.com www.dansensor.com







Sommaire

1.	Introduction5
2.	Précautions de sécurité
3.	Réglage de l'appareil
4.	Panneau de contrôle
5.	Pièces détachées et options19Options19Pièces détachées recommandées19Pièces consommables19
6.	Spécifications techniques21



10/2021



1. Introduction

Le Dansensor® MAP Mix 9001 ME est l'instrument de mélange des gaz et de surveillance de gaz et de pression de MOCON Europe A/S.

Le Dansensor® MAP Mix 9001 ME est un mélangeur de gaz proportionnel spécialement conçu pour les emballeuses et autres applications industrielles où les gaz N2, CO2 et O2 sont utilisés dans des combinaisons à 2 ou 3 gaz.

Le principe de mélange du Dansensor® MAP Mix 9001 ME est extrêmement stable et peut être utilisé pour tous types d'emballeuses, tant les emballeuses à flux que les emballeuses sous vide et autres processus industriels.

Le **Dansensor® MAP Mix 9001 ME** est un appareil convivial de haute précision, même dans des conditions qui d'habitude causent des problèmes à la plupart des mélangeurs de gaz.





Fig. 1. Dansensor® MAP Mix 9001 ME





2. Précautions de sécurité

Pour garantir la sécurité du personnel et assurer un travail de bonne qualité, assurez-vous de bien lire et comprendre le présent guide.

Voici les termes utilisés :



DANGER: désigne une condition POUVANT entraîner un danger mortel ou des blessures graves.



AVERTISSEMENT: désigne une condition POUVANT entraîner des blessures graves ou la destruction de l'appareil en question.



ATTENTION: désigne une condition POUVANT entraîner le mauvais fonctionnement de l'appareil causant ainsi des résultats faussés.

Bien suivre les instructions suivantes :



DANGER: L'ouvertrure du système peut entraîner un danger mortel ou des blessures graves. Il se peut que des fils haute tension soient dénudés. Le Dansensor® MAP MIX 9001 ME doit être ouvert par le personnel autorisé uniquement.

Les différentes entrées où brancher les gaz sont indiquées au dos du mélangeur. L'O₂ (oxygène) ne doit <u>JAMAIS</u> être branché à une autre entrée que celle marquée O₂ (oxygène).

Ne <u>PAS</u> utiliser cet appareil pour fournir de l'air à des personnes.

Lors du branchement sur secteur, le Dansensor® MAP Mix 9001 ME doit toujours être relié à la terre.



AVERTISSEMENT: Utilisez toujours des raccords et des tuyaux qui conviennent pour les gaz utilisés et pour l'application prévue du mélangeur.

Utilisez toujours des outils corrects et veillez à retenir l'entrée/sortie de gaz lorsque vous montez/démontez les raccords (cf. "Branchement des gaz" à la page 9 pour en savoir plus).

Pour éviter d'endommager les pièces internes du mélangeur de gaz, toujours brancher et alimenter le "① GAS IN" en dernier.

Le déplacement ou le transport du Dansensor® MAP MIX 9001 ME doit être réalisé de manière à ce que celui-ci ne soit pas soumis aux chocs.

Le Dansensor® MAP MIX 9001 ME doit être transporté dans sa caisse de transport d'origine en cas de réparations en garantie. Si ce n'est pas fait, la garantie sera annulée.

Sur les modèles dotés d'un réservoir à capacité tampon, assurez-vous que la sortie de gaz n'est <u>JAMAIS</u> obstruée ni limitée en amont du réservoir (cf. "<u>Branchement des gaz</u>" à la page 9 pour en savoir plus).

N'exposez <u>JAMAIS</u> l'appareil à une pression de plus de 10 bar. Dans le cas contraire, vous risqueriez d'endommager les composantes internes.



ATTENTION: Pour l'utilisation du mélangeur 3 gaz comme mélangeur 2 gaz, $\underline{TOUJOUR}$ brancher le N_2 ou le CO_2 à l'entrée non utilisée. Voir "Mélangeur 3 gaz utilisé comme mélangeur 2 gaz" à la page 17.

AMETEK* | mocon* — Copyright © — P/N 250160-O



3. Réglage de l'appareil

Branchement des gaz



AVERTISSEMENT: Lors du montage/démontage des raccords en vue du remplacement des filtres ou du raccordement des gaz, il est crucial que vous reteniez les raccords déjà montés afin d'éviter tout endommagement des assemblages existants (cf. Fig. 2).

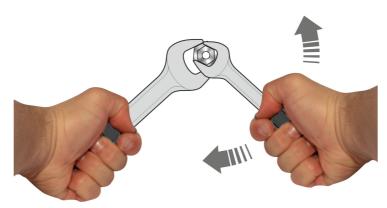


Fig. 2. Montage/démontage correct des raccords



DANGER: Les différentes entrées où brancher les gaz sont indiquées au dos du mélangeur (cf. Fig. 3).

L'O₂ (oxygène) ne doit <u>JAMAIS</u> être branché à une autre entrée que celle marquée O₂ (oxygène).

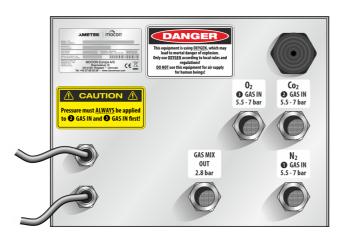


Fig. 3. Branchements du Dansensor® MAP MIX 9001 ME



ATTENTION: Pour l'utilisation du mélangeur 3 gaz comme mélangeur 2 gaz, TOUJOUR brancher le N₂ ou le CO₂ à l'entrée non utilisée.

Voir "Mélangeur 3 gaz utilisé comme mélangeur 2 gaz" à la page 17.







AVERTISSEMENT: Sur les modèles dotés d'un réservoir à capacité tampon, assurezvous que la sortie de gaz n'est <u>JAMAIS</u> obstruée ni limitée en amont du réservoir (cf. Fig. 4).

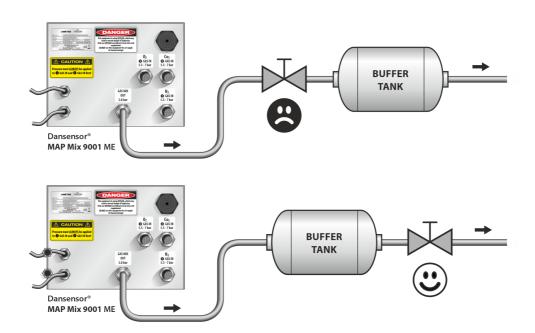


Fig. 4. Emplacement correct de la soupape de sortie

10/2021



Montage des filtres et des raccords de gaz

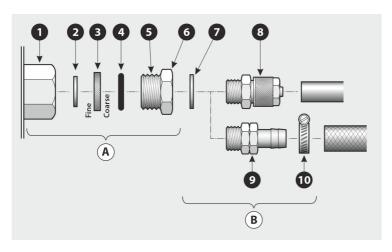


AVERTISSEMENT: Utilisez <u>TOUJOURS</u> des raccords et des tuyaux qui conviennent pour les gaz utilisés et pour l'application prévue du mélangeur.



AVERTISSEMENT: Afin d'éviter tout endommagement des composantes internes du mélangeur, le " GAS IN" doit <u>TOUJOURS</u> être raccordé et alimenté en dernier.

Modèles ≤ 400 l/min.



Pièces montées d'usine (A)

- 1 Entrée de gaz
- 2 Joint en nylon 1/4" x 1,5 mm
- 3 Filtre, bronze fritté, 60 μ
- 4 Joint torique Ø 13,94 x 2,62 mm
- 5 Loctite 542 hydraulique
- 6 Mamelon de réduction 1/2"-3/8"

Pièces fournies (B)

- Joint en nylon 3/8" x 1,5 mm
- 8 Raccord de tuyau 3/8"-6/8 mm
- Mamelon de tuyau 3/8"-9/10 mm, complet
- 10 Collier de serrage 14 mm



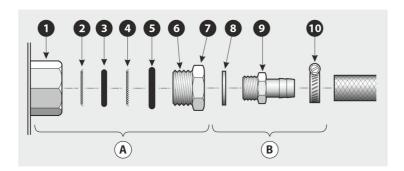
ATTENTION: Utilisez <u>TOUJOURS</u> de la Loctite 542 **5** lors du montage du mamelon de réduction **6** après avoir remplacé le filtre **3**.



AVERTISSEMENT: N'utilisez <u>JAMAIS</u> de la Loctite ou d'autres produits semblables lors du montage des raccords **3** et **9**. À la place, utilisez le joint en nylon **7** fourni.



Modèles > 400 l/min



Pièces montées d'usine (A)

- 1 Entrée de gaz
- 2 Garniture de filtre (fine)
- 3 Joint torique Ø 12,6 x 2,4 mm
- **4** Garniture de filtre (grosse)
- **5** Joint torique Ø 13,94 x 2,62 mm
- 6 Loctite 542 hydraulique
- Mamelon de réduction 1/2"-3/8"

Pièces fournies (B)

- B Joint en nylon 3/8" x 1,5 mm
- Raccord de tuyau 3/8"-10/11mm
- Occilier de serrage 13-20 mm



ATTENTION: Utilisez <u>TOUJOURS</u> de la Loctite 542 **6** lors du montage du mamelon de réduction **7** après avoir remplacé les filtres **2** + **4**.



10/2021

AVERTISSEMENT: N'utilisez <u>JAMAIS</u> de la Loctite ou d'autres produits semblables lors du montage des raccords **9**. À la place, utilisez le joint en nylon **8** fourni.



Raccordement électrique

Le mélangeur est doté de deux câbles qui doivent être raccordés comme suit :

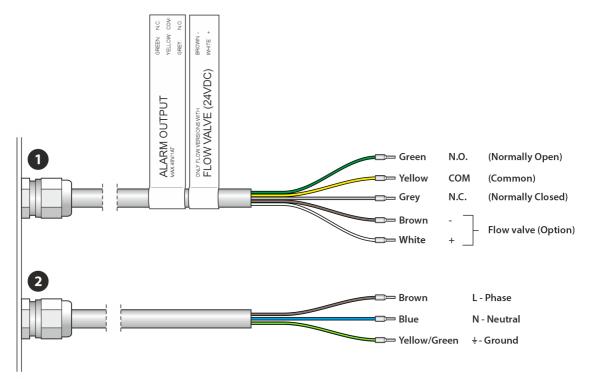


Fig. 5. Raccordement des câbles

Câble de signal 1

ALARM OUTPUT

La sortie alarme peut être raccordée de deux façons :

Entre le Green (N.O.) (Vert) et le Yellow (COM) (Jaune) – le relais est normalement ouvert et se referme en cas d'alarme.

Entre le Grey (N.F.) (Gris) et le Yellow (COM) (Jaune) – le relais est normalement fermé et s'ouvre en cas d'alarme.

FLOW VALVE (24 VDC) (Option)

Sert à ouvrir et à refermer la soupape de sortie de gaz du mélangeur. La tension de 24 VDC est raccordée sur le **Brown (-)** (Marron) et sur le White (+) (Blanc) pour ouvrir la soupape.

Câble d'alimentation électrique 2

Raccordez la tension d'alimentation (100 à 230 VAC), comme à la Fig. 5.



DANGER! Veillez <u>TOUJOURS</u> à raccorder le mélangeur à la terre (\(\frac{1}{2} \) Ground).



4. Panneau de contrôle

- (A) Surveillance des alarmes activée la diode verte s'allume lorsque la surveillance des alarmes est activée.
- **(B) Bouton marche/arrêt (RAZ)** pour la surveillance des alarmes (surveillance de pression de gaz).
- **(C) Sortie d'alarme activée** la diode rouge s'allume lorsque le relais d'alarme est activé par le manque de pression du gaz.

2-gaz avec contrôle de flux



3-gaz avec contrôle de flux



Fig. 6. Panneau de contrôle

La diode "1" s'allume quand la pression sur "1 GAS IN" est trop basse.

La diode "2" s'allume quand la pression sur "2 GAS IN" est trop basse.

La diode "3" s'allume quand la pression sur "3 GAS IN" est trop basse (mélangeur 3-gaz seulement).

La diode "F" s'allume quand l'électrovanne pour débit de gaz est ouverte (en option).

Contrôle du débit

Tourner le bouton **FLOW** pour régler le débit de gaz souhaité.

L'échelle affiche le pourcentage approximatif de la capacité du mélangeur.



ATTENTION: Les mélangeurs de gaz sans fonction de contrôle du débit n'ont pas ce bouton.

Réglage du mélange 2-gaz

Tourner le bouton **MIX** pour régler la proportion de mélange souhaitée en % du gaz indiqué sur l'échelle. Le pourcentage restant constitue l'autre gaz.

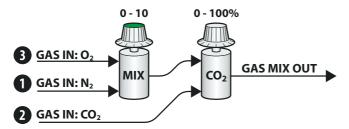
Exemple: 30 % de CO₂ - 70 % de N₂:

- 1. L'échelle **MIX** indique N₂, et doit donc être réglée à 70 %.
- 2. Le reste (30 %) sera du CO_2 .



Réglage du mélange 3-gaz

Utiliser l'échelle grise pour régler le pourcentage de CO_2 (O_2) souhaité. Relever ensuite la valeur **X** au bas de cette échelle. Le réglage de l'échelle **MIX** verte est calculé selon la formule : $MIX = N_2$ divisé par X. L' O_2 (CO_2) constitue le reste.



Exemple 1:60 % de CO₂ - 30 % de N₂ - 10 % d'O₂

- 1. Régler l'échelle de CO₂ à 60 %.
- 2. Relever la valeur X (4).
- 3. Calculer MIX : $N_2 / X = 30\% / 4 = 7.5$
- 4. Régler l'échelle MIX à 7,5
- 5. Le gaz O_2 constitue le reste (10 %).

Exemple 2:30 % de CO₂ - 20 % de N₂ - 50 % d'O₂

- 1. Régler l'échelle de **CO₂** à 30 %.
- 2. Relever la valeur X (7).
- 3. Calculer MIX: $N_2 / X = 20 \% / 7 = 2,86$
- 4. Régler le cadran MIX à 2,9
- 5. Le gaz O_2 constitue le reste (50 %).

Exemple 3:70 % de CO₂ - 20 % de N₂ - 10 % d'O₂

- 1. Régler l'échelle de **CO**₂ à 70 %.
- 2. Relever la valeur X (3).
- 3. Calculer MIX : $N_2 / X = 20 \% / 3 = 6,67$
- 4. Régler le cadran MIX à 6,7
- 5. Le gaz O_2 constitue le reste (10 %).

Exemple 4:0 % de CO₂ - 30 % de N₂ - 70 % d'O₂

- 1. Régler l'échelle de CO₂ à 0 %.
- 2. Relever la valeur X (10).
- 3. Calculer MIX: $N_2 / X = 30 \% / 10 = 3$
- 4. Régler le cadran MIX à 3,0
- 5. Le gaz O_2 constitue le reste (70 %).

Exemple 5: 100 % de CO₂ - 0 % de N₂ - 0 % d'O₂

- 1. Régler l'échelle de **CO₂** à 100 %.
- 2. Le réglage du cadran MIX est sans importance.



Alarme - marche/arrêt

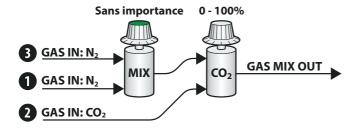
Lorsque le bouton marche/arrêt **(B)** est activé, la surveillance de la pression des gaz est activée. Si la pression de l'un des gaz est basse, le relais d'alarme s'active et la diode rouge **(C)** s'allume. Les diodes "1", "2" et éventuellement "3" indiquent lequel des gaz a une pression trop basse.

La diode d'alarme **(C)** reste allumée, même si la pression est réétablie, jusqu'à ce que l'alarme soit remise à zéro sur le bouton marche/arrêt **(B)**.

Mélangeur 3 gaz utilisé comme mélangeur 2 gaz

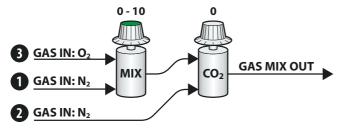
Comment utiliser le mélangeur pour N2 et CO2 seulement :

- 1. Régler le pourcentage de CO₂ sur le cadran **CO₂**.
- 2. Le réglage du cadran MIX est sans importance.



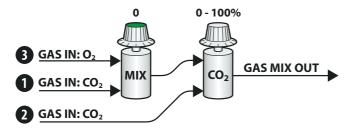
Comment utiliser le mélangeur pour N2 et O2 seulement :

- 1. Régler le cadran **CO₂** sur 0.
- 2. Régler le pourcentage de N_2 % sur le cadran **MIX**: $0\sim0$ % de N_2 et $10\sim100$ % de N_2 .



Comment utiliser le mélangeur pour CO2 et O2 seulement :

- 1. Régler le cadran **CO₂** sur 0.
- 2. Régler le pourcentage de CO₂ % sur le cadran MIX: 0~0 % de CO₂ et 10~100 % de CO₂.





ATTENTION: S'assurer que les 3 gaz sont branchés à l'entrée de gaz marquée du bon numéro (1, 2 et 3).

Un mélangeur 3 gaz utilisé comme mélangeur 2 gaz a une capacité inférieure à un mélangeur 2 gaz ordinaire.

P/N 250160-O



5. Pièces détachées et options

Options

Option, couvercle MAP Mix/Check/Con......P/N 980751

Pièces détachées recommandées

■ Alimentation électrique 24VP	N 24043	3
■ Electrovanne 24Vcc 1/2" O2 épuréeP.	'N 25015	4
■ Prise mélangeur, MAP Mix / TGC	N 25138	2
■ Régulateur de pression 0-7 bars, rinçé O ₂ P	'N 27036	9
■ Commutateur de pression,1-10 bars, n.fermé, rinçé O ₂	'N 27038	3
■ Commutateur de pression 0-10 bars, n.ouvert, rinçé O ₂	'N 27038	4

Pièces consommables



6. Spécifications techniques

Modèles à réservoir à capacité tampon

Type/Gaz	Capacité [l/min]	Entreé [bar]	Sortie [bar]
250/2	25 - 250	5,5 - 10	3,8 - 6
400/2	100 - 400	5,5 - 10	3,8 - 6
200/3	20 - 200	5,5 - 10	2,8 - 5
400/3	100 - 400	5,5 - 10	2,8 - 5

Modèles à débit

Type/Gaz	Capacité [l/min]	Entreé [bar]
250/2	25 - 250	5,5 - 10
400/2	100 - 400	5,5 - 10
200/3	20 - 200	5,5 - 10
400/3	100 - 400	5,5 - 10

Débit (I/min)

Type/Gaz	Entreé	Sortie [bar]				
	[bar]	2	3	4	5	6
250/2	5,5	132	84			
	6,5	183	145	90		
	7,5	226	220	170	110	
	8,5	262	257	221	190	120
400/2	5,5	267	187			
	6,5	346	287	185		
	7,5	453	418	345	236	
	8,5	505	480	434	332	198



Type/Gaz	Entreé	Sortie [bar]			
	[bar]	2	3	4	5
200/3	5,5				
	6,5	145	104		
	7,5	207	183	141	
	8,5	235	217	185	127
400/3	5,5				
	6,5	285	205		
	7,5	400	345	245	
	8,5	444	400	325	176

Gaz	O_2 , N_2 , CO_2		
Alimentation secteur	100-230 VAC Câble d'alimentation sans fiche		
Consommation	Max. 20 W		
Echelle de débit	25-250 l/min 2 gaz (1,5 - 15 m ³ /h) 100-400 l/min 2 gaz (6 - 24 m ³ /h) 20-200 l/min 3 gaz (1,2 - 12 m ³ /h) 100-400 l/min 3 gaz (6 - 24 m ³ /h)		
Echelle de réglage	N ₂ , O ₂ , CO ₂ : 5 - 95 %		
Précision	+/- 2 %		
Pression d'entrée	Min. 5,5 bar Max. 10 bar. L'intervalle de pression spécifique est mentionné sur le mélangeur.		
Pression de sortie	2 gaz: 3,8 - 6 bars (55- 87 psi) 3 gaz: 2,8 - 5 bars (41 - 73 psi)		
Raccords de gaz	Modèles ≤ 400 l/min: Femelle RG 3/8" Des raccords sont fournis pour le raccordement d'un tuyau en plastique de 6/8 mm ou d'un tuyau renforcé de 9-10 mm. Modèles > 400 l/min: Femelle RG 3/8" Des mamelons sont fournis pour le raccordement de tuyaux renforcés de 10-11 mm.		



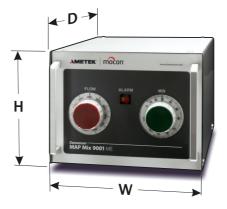
Poids/mesures



Filtre d'entrée	Modèles ≤ 400 l/min: Modèles > 400 l/min:	60 μm 500 μm	
Indicateurs pour	Surveillance alarme - marche/arrêt Basse pression gaz 1, gaz 2 et gaz 3 Sortie d'alarme active		
Câble de signal	Sortie alarme: Régulateur de débit:	N.O. + N.F. + connexion COM Max. 48 V / 1 A (Option) Connexion 24 VDC	
Matériau	Acier inoxydable, IP 54		
Température ambiante	Opérationnel: 0 à +45 °C, < 95 % HR, sans condensation Stockage: -10 à +60 °C, < 95 % HR, sans condensation		

(cf. illustration ci-dessous)

Тур	HxWxD[mm]	Poids [kg]
250/2	194 x 235 x 420	10,1
400/2	194 x 235 x 420	10,3
200/3	194 x 235 x 420	12,2
400/3	194 x 473 x 420	17,2





Cette page vierge a été insérée pour permettre l'impression recto-verso du document!

METEK | mocon

MOCON Europe A/S

Rønnedevej 18 4100 Ringsted, Denmark Tel +45 57 66 00 88 info.dk.mocon@ametek.com www.ametekmocon.com