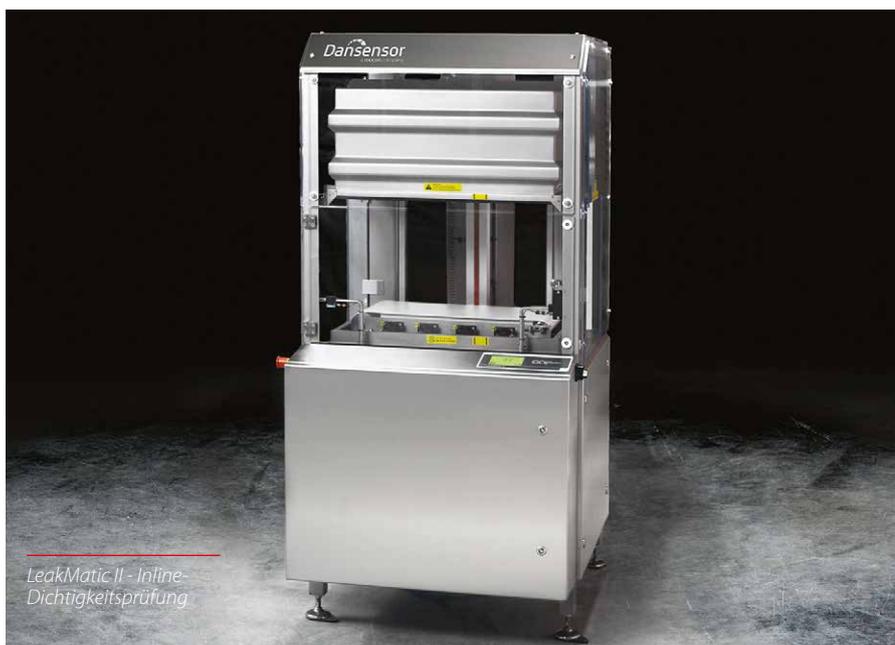


# Dansensor® LeakMatic II

## WARUM SOLLTEN SIE SCHLECHTE ERFAHRUNGEN MIT IHRER MARKE RISKIEREN?



### Vorteile

- Weniger Produktretouren
- Weniger Reklamationen
- Besseres Markenimage

### Leistungsmerkmale

- Optischer Sensor
- Keine Vorheizzeit
- Messdatenaufzeichnung
- Vollautomatische zerstörungsfreie Prüfung
- Einfache Bedienung über Touch Screen

## Inline-Dichtigkeitsprüfsystem für die Qualitätssicherung von Schutzgasverpackungen

Lassen Sie es nicht zu, dass undichte Verpackungen Ihrem Markenimage schaden! Mit dem Dansensor® LeakMatic II können undichte Verpackungen schon während der Produktion aussortiert werden, bevor sie den Handel erreichen – oder noch schlimmer: Bevor verdorbene Produkte auf den Tisch gelangen! Das Dansensor LeakMatic II verwendet eine zerstörungsfreie Prüftechnik, durch die Undichtigkeiten mit erstaunlicher Präzision aufgespürt werden, ohne dass die Verpackung dabei Schaden nimmt. So schützen Sie Ihre Marke und reduzieren gleichzeitig Verpackungskosten.

Dansensor LeakMatic II wurde entwickelt, um der wachsenden Nachfrage nach frischeren Lebensmitteln gerecht zu werden. Das System kann, nachdem die Ware kartoniert, oder in Kisten verpackt wurde, in die Linie integriert werden. Bei einer Geschwindigkeit von bis zu 4 Prüfzyklen pro Minute stellt Dansensor LeakMatic II die Dichtigkeit aller im Karton enthaltenen Packungen sicher. Sind Sie bereit, auf eine kostengünstige, kontinuierliche Inline-Dichtigkeitsprüfung umzusteigen? Können Sie es sich tatsächlich leisten, es nicht zu tun?

# WIE FUNKTIONIERT ES?

**1:** Für jedes zu prüfende Produkt wird ein Prüfprogramm erstellt und somit sichergestellt, dass für ein Produkt die richtigen Prüfparameter Anwendung finden.

**2:** Im Betriebsmodus signalisiert das Dansensor LeakMatic II dem vorgeschalteten Förderband automatisch seine Bereitschaft für eine neue Prüfung. Der Betrieb läuft vollständig automatisiert, nachdem das Produktprogramm ausgewählt wurde.

**3:** Während der Prüfung wird ein vom Anwender vorgegebenes Vakuum erzeugt, so dass die Verpackungen gegenüber Ihrer Umgebung einen Überdruck aufbauen – bei Undichtigkeit entweicht CO<sub>2</sub> in die Kammer. Der gesamte Prüfzyklus dauert 12 – 15 Sekunden, je nach Produkt.

**4:** Wird eine Undichtigkeit detektiert, gibt das Dansensor LeakMatic II ein Signal zum Beispiel an eine nachgeschaltete Auswurfvorrichtung ab.

*Das System kann, nachdem die Ware kartoniert, oder in Kisten verpackt wurde, in die Linie integriert werden.*



## Technische Spezifikationen

Packungsgrößen	Dansensor LeakMatic II (Klein)	Dansensor LeakMatic II (Mittel)	Dansensor LeakMatic II (Groß)
Maximale Packungsabmessungen (mit Packfix)	260 x 390 x 310 mm (HxBxT)	245 x 610 x 300 mm (HxBxT)	330 x 610 x 300 mm (HxBxT)
Maximale Packungsabmessungen (ohne Packfix)	260 x 390 x 330 mm (HxBxT)	260 x 610 x 400 mm (HxBxT)	350 x 610 x 400 mm (HxBxT)
<b>Gemeinsame technische Spezifikationen</b>			
Anwendungsbereiche	Flexible und nicht-flexible Verpackungen. Einzelpackungen oder ganze Transportkisten / Kartons		
Anzahl von Produktvoreinstellungen	16		
Sensortyp	Optischer Sensor für CO <sub>2</sub>		
Aufheizzeit (nach Einschalten)	ca. 1 Minute		
Prüfvakuum	max. 300 mbar absolut		
Prüfgeschwindigkeit	bis zu 4 Zyklen/Minute		
Abmessungen & Gewicht	Gehäuseabmessungen: 1825 mm x 880 mm x 1050 mm (HxBxT), Gewicht: ca. 450 kg		
Stromversorgung	400 VAC		
Anschlüsse	RS232 für Drucker/PC-Anschluss		
Relaisausgänge	Alle Relaisausgänge: Max. 48V/1A, "system ready", "ready to test product", "test OK", "leak"		
Hinweis	Der Lieferumfang des LeakMatic umfasst NICHT: Transportbänder für An- und Abtransport der zu testenden Verpackungsgebände, sowie deren Schutzeinhausung am Ein- und Ausgang des LeakMatic, Ausstoßeinheit für undichte Packungen.		
Übereinstimmungen			

Änderung der Spezifikationen ohne vorherige Anzeige vorbehalten - weitere Spezifikationen enthält das Bedienerhandbuch.

PB-PTPS-Dansensor-LeakMatic\_II\_DE-4