

Dansensor® LeakMatic II

POURQUOI RISQUER DE COMPROMETTRE VOTRE MARQUE ?



Avantages

- Réduction du nombre de produits rappelés
- Réduction du nombre de réclamations
- Plus grande sécurité associée à l'image de votre marque

Caractéristiques

- Capteur optique
- Pas de préchauffage
- Journalisation des données de mesure
- Tests non destructifs entièrement automatiques
- Facile à utiliser grâce à l'écran tactile
- Capteur CO₂ garanti 3 ans

Détecteur de fuites en ligne pour l'assurance qualité des emballages sous atmosphère protectrice (MAP)

Pourquoi laisser une fuite nuire à la renommée de votre marque ? Grâce à Dansensor® LeakMatic II, vous pouvez détecter les fuites sur votre ligne de production, bien avant que vos produits n'arrivent au supermarché... ou, pire encore, sur la table des consommateurs !

Dansensor LeakMatic II recourt à une technique de test non destructive qui détecte les fuites avec une précision étonnante et sans endommager les emballages. Ce faisant, notre détecteur préserve l'image de votre marque tout en réduisant les coûts de conditionnement.

Conçu pour répondre à la demande croissante en produits plus frais, Dansensor LeakMatic II peut être intégré dans votre ligne de conditionnement, juste après la mise en carton. Le système garantit l'intégrité des soudures de caisses entières de produits emballages sous atmosphère protectrice (MAP) à une vitesse pouvant atteindre quatre cycles par minute.

Prêt à adopter une détection efficace et continue des fuites en ligne ? Qui pourrait se permettre le contraire ?

COMMENT FONCTIONNE CE PRODUIT?

1: Un programme de détection individuel est créé pour chaque produit à tester. Vous avez ainsi la certitude que les paramètres de test corrects sont définis pour chaque produit.

2: En mode opérationnel, Dansensor LeakMatic II émet automatiquement un signal au convoyeur d'alimentation lorsqu'il est prêt pour un nouveau test. Le fonctionnement est entièrement automatique dès que le programme du produit a été sélectionné.

3: Durant le test, un vide défini par l'utilisateur est appliqué. Le vide crée une différence de pression entre l'emballage et la chambre, permettant au CO₂ de s'échapper dans l'enceinte. Le cycle de test complet dure de 12 à 15 secondes selon le produit.

4: Au terme du cycle de test automatique, l'afficheur indique soit « OK », soit « Fuite », ce qui montre clairement si le carton présente une fuite. En cas de détection d'une fuite, un signal est transmis à l'éjecteur et le carton est automatiquement éjecté de la ligne.

Dansensor LeakMatic II peut être intégré dans votre ligne de conditionnement, juste après la mise en carton



Caractéristiques techniques

Dimensions des cartons	Dansensor LeakMatic II (Petit)	Dansensor LeakMatic II (Moyen)	Dansensor LeakMatic II (Grand)
Dimensions max. des cartons (avec packfix)	260 x 390 x 310 mm (HxLxP)	245 x 610 x 300 mm (HxLxP)	330 x 610 x 300 mm (HxLxP)
Dimensions max. des cartons (sans packfix)	260 x 390 x 330 mm (HxLxP)	260 x 610 x 400 mm (HxLxP)	350 x 610 x 400 mm (HxLxP)
Spécifications techniques communes			
Types d'emballage	Emballages flexibles et rigides Emballages individuels ou cartons complets		
Nombre de configurations de produit	16		
Type de capteur	Capteur optique		
Temps de chauffe	Après allumage : 1 minute. Après une pause : 20 secondes		
Pression de test	Jusqu'à 300 mbars en termes absolus		
Dimensions et poids	Dimensions du boîtier : 1825 mm x 880 mm x 1050 mm (HxLxP), poids : env. 450 kg		
Alimentation électrique	400 VAC		
Raccordements	RS232 pour imprimante, connexion PC		
Sorties de relais	Toutes les sorties de relais : max. 48V/1A, « système prêt », « prêt à tester le produit », « test OK », « fuite »		
Note	LeakMatic est fourni sans tôle de sécurité, ni convoyeur, ni éjecteur		
Vitesse de test	Jusqu'à 4 cycles par minute		
Conformité			

Les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis. Pour toute autre spécification, veuillez consulter la notice d'utilisation.