

Dansensor® LeakPointer® H₂O

SYSTÈME DE DÉTECTION DES FUITES PAR TEST VISUEL A BULLES



Avantages

- Tester l'intégrité de l'emballage et trouver exactement où se trouvent les fuites
- Test de paquets avec ou sans espace de tête, quel que soit le mélange gazeux, ou sans gaz
- Conception ergonomique pour la sécurité et le confort de l'opérateur
- Le couvercle intégré évite les éclaboussures et ne nécessite pas d'espace supplémentaire sur la table
- Facile à nettoyer grâce à la cuve amovible auto-vidangeable
- Installation et fonctionnement simples
- Aucun ajustement n'est nécessaire pour les différentes tailles ou types d'emballages

Caractéristiques

- Couvercle pneumatique intégré - s'ouvre/se ferme sans effort
- Cuve arrondie amovible et facile à nettoyer
- Tuyau à fixation rapide pour remplir ou vider la cuve sans avoir à la soulever
- Jauge à vide facile à lire
- Un dispositif d'équilibre permet de tester les emballages sous vide et sous skin
- Pression réglable de -50 à -800 mbars
- Génération du vide avec de l'air comprimé (sans raccordement électrique)
- La cuve réversible permet d'accéder facilement au robinet de vidange, à l'avant ou à l'arrière
- Conforme à la norme ASTM D3078
- Le manomètre numérique en option garantit la précision des tests, même sur les emballages difficiles

Test visuel de fuite rapide et efficace, conçu pour être super-pratique

Le Dansensor® LeakPointer® H₂O est un détecteur de fuites pour emballages qui vous aide à localiser les plus petites fuites. Cet instrument vous aide à effectuer des tests visuels de fuite (test à bulles) sur tous les types d'emballages souples, semi-rigides et rigides, qu'ils aient un espace de tête, comme les emballages MAP (sous atmosphère protectrice), ou qu'ils utilisent d'autres méthodes d'emballage avec peu ou pas d'espace de tête, comme l'emballage sous vide ou l'emballage skin.

Il suffit de placer le ou les paquets à tester dans la cuve, de fermer le couvercle et de mettre l'instrument en marche pour commencer le test - vous pouvez même utiliser la pression du vide pour remplir la cuve avec exactement la bonne quantité d'eau. Lorsque vous arrêtez le test, le couvercle s'ouvre automatiquement, laissant s'écouler l'excès d'eau dans la cuve. Ajustez la pression si nécessaire et observez un flux de bulles provenant de l'emballage pour localiser la fuite. L'instrument est facile à vider et à nettoyer. Pas de débordement désordonné, pas de manutention lourde pour remplir, et pas de coins difficiles à atteindre pour nettoyer correctement l'instrument!

Le Dansensor LeakPointer H₂O est le complément idéal de votre processus de contrôle qualité. Il peut être utilisé seul ou, pour une solution ultime de détection de fuites, il peut être utilisé en tandem avec le Dansensor LeakPointer 3 ou 3+.

COMMENT FONCTIONNE CE PRODUIT?

1. Placez le(s) paquet(s) dans la cuve, maintenez le couvercle fermé et lancez le test pour remplir la cuve d'eau.
2. Lorsque le niveau d'eau atteint la plaque à trous, fermez la vanne du tuyau de vidange.
3. L'emballage se gonfle sous la pression et les fuites deviennent visibles avec le dégagement de bulles de l'emballage ; ajustez la pression selon les besoins.
4. Arrêtez le test en appuyant une nouvelle fois sur le bouton ; le couvercle s'ouvre automatiquement et vous pouvez retirer le(s) emballage(s).
Ce test est conforme à la norme ASTM D3078.

Ajoutez le manomètre numérique en option pour un test réussi à chaque fois, même sur les emballages rigides et plats qui ne se dilatent pas sous la pression ou sur les emballages avec des joints à ouverture facile qui ne peuvent pas résister à des pressions élevées.



La famille LeakPointer - mieux ensemble!

Trouvez une fuite (et même sa taille exacte) avec le test d'étanchéité non destructif LeakPointer 3/3^e, puis repérez sa position exacte avec le LeakPointer H₂O



Dispositif d'équilibre

Test sur des emballages avec peu ou pas d'espace de tête en introduisant de l'air depuis l'extérieur de la chambre à vide



Spécifications techniques

Spécifications	Dansensor LeakPointer H ₂ O
Types d'emballages	Emballages souples, semi-rigides et rigides
Types de tests	Observation visuelle de bulles
Taille du paquet testé	Plus petit que les dimensions de la cuve
Dimensions (LxPxH) et volume de la cuve	400 mm x 400 mm x 150 mm (15,7" x 15,7" x 5,9") (taille approximative due à la conception conique) Volume d'environ 25 litres (6,6 US gal) jusqu'au niveau de la plaque à trous
Temps de remplissage (avec remplissage sous vide)	Jusqu'à 1 minute
Temps d'essai	Illimité (contrôle manuel)
Pression du vide	De -50 à plus de -800 mbar (-0,7 à -11,6 psi)
Dimensions (LxPxH) et poids	Couvercle ouvert : 526 mm x 640 mm x 720 mm (20,7" x 25,2" x 28,3") 22 kg (48,5 lbs)
Pression et connexion de l'alimentation en air	6,0-7,0 bar Tube Ø6/4mm DIN ISO 8573-1:2010 [4:4:3]
Consommation d'air	Max 185 L/min
Conformité	CE, Chine RoHS II
Normes	ASTM D3078