

Dansensor® MAP Check 3 Pressure

IL MODO PIÙ FLESSIBILE DI CONTROLLARE I GAS



MAP Check 3 Pressure - può lavorare in abbinamento con MAP Mix Provectus

Vantaggi

- Assicura la corretta miscela di gas alla vostra linea di confezionamento
- Visualizza sul display e memorizza le miscele di gas in tempo reale
- Funziona con pressioni in ingresso da 2 a 10 bar (30-145 psi)
- Può interrompere il processo prima che venga immessa una miscela sbagliata

Dotazioni

- Schermo 5" a colori touch screen
- Gestione dati via USB, Ethernet e TCP Modbus
- Capacità di controllare da remoto il miscelatore Dansensor MAP Mix Provectus

Analizzatore di gas per l'assicurazione qualità delle miscele di gas pressurizzati

Tutti sanno che i gas sono evanescenti. Se un'errata miscela di gas è immessa nella vostra linea di confezionamento anche i vostri profitti svaniscono. Per darvi la certezza di erogare la giusta miscela di gas abbiamo sviluppato Dansensor® MAP Check 3 Pressure. Un analizzatore di gas semplice ed efficiente in grado di misurare i gas pressurizzati direttamente dal miscelatore, dal serbatoio di accumulo o da qualsiasi altro dispositivo di erogazione di gas in pressione.

In grado di analizzare sia l'ossigeno che l'anidride carbonica, Dansensor MAP Check 3 verifica la purezza dei gas e al contempo controlla l'esattezza delle miscele.

Dansensor MAP Check 3 vi sarà anche di grande aiuto per quanto riguarda la necessità di disporre di una tracciabilità dei dati acquisiti, archiviandoli e permettendovi di scaricarli via ethernet e USB verso altri dispositivi di memoria esterna. Dansensor MAP Check 3 Pressure lavora in perfetta sinergia con il miscelatore Dansensor MAP Mix Provectus. Dansensor MAP Check 3 monitora la composizione della miscela in uscita in modo tale da averne l'assoluto controllo – infatti, nel caso non sia corretta, Dansensor MAP Check 3 può bloccare prontamente il miscelatore.

COME FUNZIONA?

1: Prima di utilizzare Dansensor MAP Check 3 per la prima volta, inserite le esatte percentuali della miscela che volete ottenere. Per ogni gas possono essere inseriti un valore massimo e minimo.

2: Durante il funzionamento Dansensor MAP Check 3 continuerà a misurare i livelli di ossigeno e/o anidride carbonica contenuti nella miscela.

3: Se i livelli d'ossigeno o d'anidride carbonica sono vicini al limite, Dansensor MAP Check 3 lo rende noto agli operatori. Se i limiti vengono superati, Dansensor MAP Check 3 provvede a bloccare il processo.



Specifiche Tecniche

Sensori disponibili	Sensore O ₂	Sensore CO ₂
Dotazioni	Il nostro più rapido ed accurato sensore O ₂ Misurazione 0-100%	Sensore CO ₂ infrarosso doppio raggio, misurazione 0-100%
Accuratezza	± 0.01% assoluta al di sotto del 1% di O ₂ ± 1% relativa per valori superiori all'1% O ₂	± 0.5% assoluta ± 1.5% relativa alla lettura
Tempo di riscaldamento	10 min	8 min
Caratteristiche generali		
Modelli	Solo ossigeno, solo anidride carbonica o in combinata	
Conessioni	2 x RS232C, LAN 10/100 Mbit (Modbus TCP), USB, uscita in corrente o tensione : 24V per il funzionamento start/stop di macchina ed allarmi	
Alimentazione	103-132 / 207-264 VAC (auto impostazione), 47-63 Hz	
Dimensioni	192 x 230 x 375 mm (H x L x P)	
Peso	8.5 - 11.5 kg (a seconda del modello)	
Certificazione		
Pressione gas in ingresso	Da 2 a 10 bar (da 30 a 145 psi)	
Gas impiegati	Gas secchi, puri e non corrosivi	
Accessori (opzionale)		
Kit di protezione	Protezione IP45 (migliore di NEMA 3S)	
Componenti di supporto	Può lavorare in abbinamento con MAP Check 3 e MAP Check 3 Vacuum: 2 mensole, 8 viti	

Specifiche soggette a modifica senza preavviso.