

# Dansensor® MAP Check 3 Vacuum

## UNE SOLUTION GAGNANT-GAGNANT POUR LES THERMOFORMEUSES ET LES OPERCULEUSES



### Avantages

- Arrêt de l'emballuse en cas de dépassement des limites prédéfinies
- Mesure de chaque cycle de conditionnement
- Surveillance continue de la teneur en gaz
- Réduction des coûts liés à la main d'œuvre et aux déchets par rapport aux tests manuels
- Inutile de devoir rappeler ou réemballer des produits. Arrêt de l'emballuse en cas de dépassement des limites prédéfinies

### Caractéristiques

- Mesure de l'oxygène et mesure combinée de l'oxygène et du dioxyde de carbone
- Alarmes pour les concentrations basses et élevées de gaz. Alarmes configurables par l'utilisateur
- Meilleures possibilités d'enregistrer les données via USB et Ethernet
- Possibilité de contrôler le mélangeur de gaz Dansensor MAP Mix Provectus
- Livré avec logiciel pour la récolte de données sur réseau LAN
- En option, mesure de la composition gazeuse et de la pression dans le réservoir à capacité tampon
- Meilleure surveillance à distance et options de contrôle avec Modbus TCP

## Analyseur de gaz en ligne pour l'assurance qualité des emballages sous atmosphère protectrice (MAP)

Les clients souhaitent de plus hauts niveaux d'assurance qualité... La direction souhaite des taux de production plus élevés et des coûts de contrôle réduits... Nous avons une bonne nouvelle pour tous !

L'analyseur de gaz Dansensor® MAP Check 3 Vacuum vous permet de passer du contrôle aléatoire de la qualité à une assurance qualité en ligne, tout en accélérant la production. En mesurant continuellement la composition gazeuse, vous avez la certitude que chaque produit est conditionné conformément aux spécifications. Un précieux atout pour vos clients ! Les tests étant opérés automatiquement, les lignes de production peuvent tourner à haute vitesse sans compromettre la qualité du conditionnement... ce qui ne devrait pas déplaire à la direction de votre entreprise !

Avec Dansensor MAP Check 3 Vacuum, les tests automatiques ne sont pas seulement plus rapides et plus fiables que les tests manuels : ils sont également plus efficaces. En cas de problèmes avec la teneur en gaz, le système informe l'opérateur immédiatement. Il n'y a donc aucune perte de temps. Par ailleurs, en cas de dépassement des limites prédéfinies, l'analyseur arrête tout simplement le processus, ce qui évite les déchets de produit et d'emballage.

# COMMENT FONCTIONNE CE PRODUIT?

**1 :** Un programme individuel peut être créé sur le Dansensor MAP Check 3 Vacuum pour chaque produit à conditionner. La première étape consiste donc à sélectionner le programme adéquat pour vous assurer que les niveaux d'alarme corrects sont réglés. En cas de raccord du Dansensor MAP Check 3 Vacuum sur le mélangeur de gaz Dansensor MAP Mix Provectus, le mélange gazeux correct est également réglé.

**2 :** Pendant que l'emballeuse tourne, le niveau d'oxygène résiduel (et, en option, le niveau de dioxyde de carbone) est mesuré pour chaque cycle. Dansensor MAP Check 3 Vacuum prélève l'échantillon de gaz directement dans la matrice de la machine et indique une mesure moyenne de la teneur en gaz dans celle-ci.


**3 :** L'opérateur est informé dès que le niveau d'oxygène ou de dioxyde de carbone se rapproche des limites définies. Dans la mesure où celles-ci sont dépassées, l'emballeuse est arrêtée.

**4 :** Grâce à la fonction optionnelle de mesure dans le réservoir à capacité tampon, la composition gazeuse peut être contrôlée avant le gazage des emballages, pour un contrôle encore plus efficace.

EN HAUT :  
analyseur avec le kit IP45 en option pour une meilleure protection contre l'eau



## Caractéristiques techniques

Configurations disponibles	Dansensor MAP Check 3 Vacuum
Mesure d'oxygène (capteur zircon)	Standard sur tous les modèles
Mesure de dioxyde de carbone (infrarouge à double faisceau)	Selon le modèle
Contrôle du MAP Mix Provectus	Oui
Nombre de programmes de test (appareils à écran LCD)	Jusqu'à 1 000
Gamme de mesure	0 à 100 % (O <sub>2</sub> et CO <sub>2</sub> )
Résolution	O <sub>2</sub> : ≥ 10 %, 0,1 ; < 10 %, 0,01 ; < 1 %, 0,001 CO <sub>2</sub> : 0 à 100 %, 0,1
Précision du capteur O <sub>2</sub> et CO <sub>2</sub> (la précision du système dépend de la géométrie de la matrice et du timing de la machine)	O <sub>2</sub> : ≥ 0,1 %, ± 1 % du relevé ; < 0,1 %, ± 0,001 % en termes absolus CO <sub>2</sub> : 0 à 100 %, ± 1,5 % du relevé + 0,5 % en termes absolus
Temps de chauffe	10 min
Caractéristiques générales standard	
Modèles	Disponible avec un écran LCD ou comme « Black Box » sans écran
Raccordements	2 x RS232C, LAN 10/100 mbit (Modbus TCP), USB, hôte pour importation/exportation, logique 24 VDC pour les signaux de commande de la machine et les alarmes
Dimensions et poids	192 x 230 x 375 mm (h x l x p), 8,5 à 11,5 kg (selon le modèle)
Alimentation électrique	103-132 / 207-264 VAC (sélection automatique de gamme), 47-63 Hz
Conformité	
Accessoires (en option)	
Kit de protection	Protection IP45 (supérieure à NEMA 3S)
Console de montage	Peut être combiné avec un Dansensor MAP Mix Provectus et un Dansensor MAP Check 3 :2 consoles, 8 vis
Mesure dans le réservoir à capacité tampon	Selon le modèle

Les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis. Pour toute autre spécification, veuillez consulter la notice d'utilisation.