

Dansensor®

MAP Check 3 Vacuum

UNA NUOVA FORMULA VINCENTE PER IL CONFEZIONAMENTO CON TERMOFORMATRICI E TERMOSIGILLATRICI



MAP Check 3 Vacuum - misura i livelli di O₂/CO₂ contenuti nelle confezioni senza distruggerle

Vantaggi

- Fermo macchina nel caso in cui i limiti prestabiliti di gas vengano superati
- Analisi di ogni singolo ciclo di confezionamento
- Monitoraggio continuo del contenuto di gas
- Riduzione degli sprechi di materiali, prodotto e manodopera rispetto al controllo manuale
- Interruzione del processo di confezionamento in caso di non conformità, conseguente eliminazione del problema di riconfezionamento/ richiamo di prodotto

Dotazioni

- Può analizzare solo ossigeno oppure ossigeno ed anidride carbonica
- Allarmi in caso di raggiungimento dei limiti minimi o massimi di concentrazione di gas
- Accesso ai dati facilitato da collegamenti USB ed Ethernet
- Capacità di controllare il miscelatore Dansensor MAP Mix Provectus
- Inclusa nella fornitura Software per PC per garantire la raccolta dati via LAN, eliminazione del cartaceo
- Misurazione opzionale della composizione e pressione di gas all'interno del serbatoio d'accumulo. Allarmi configurabili dall'operatore
- Controllo da remoto opzionale con Modbus TCP

Analizzatore di gas in linea per l'assicurazione qualità del confezionamento in MAP

Buone notizie in arrivo per i clienti, che hanno standard qualitativi sempre più alti ma soprattutto per i produttori, che desiderano avere livelli produttivi sempre maggiori con i migliori livelli di qualità.

Dansensor® MAP Check 3 Vacuum vi permetterà di effettuare il salto di qualità velocizzando sia l'attività di confezionamento, sia quella del controllo qualità. Misurando la composizione di gas in continuo, ogni confezione sarà accuratamente controllata, il tutto a vantaggio del consumatore finale. E siccome le analisi avvengono in modo automatico, il confezionamento in linea si svolge velocemente, senza che la qualità del prodotto venga compromessa.

Con Dansensor MAP Check 3 Vacuum le analisi non sono solamente più veloci ed affidabili rispetto alle analisi manuali, ma anche più efficienti. Infatti, se si verifica un problema relativamente al contenuto di gas, il sistema lo rende immediatamente noto all'operatore, senza sprechi di tempo. E se i limiti prestabiliti vengono superati, l'analizzatore arresta la confezionatrice, evitando anche eventuali sprechi di prodotto.

COME FUNZIONA?

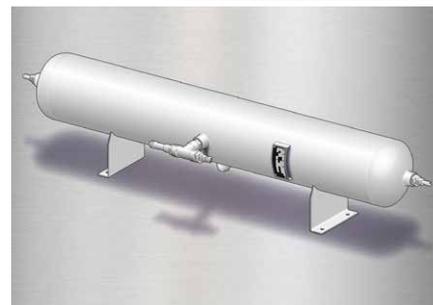
1: Con Dansensor MAP Check 3 potete creare un programma per ogni singolo prodotto. Il primo passo consiste nel selezionare il programma corretto per assicurarsi che i corretti livelli di allarme vengano prestabiliti. Se Dansensor MAP Check 3 Vacuum viene collegato al miscelatore, anche la corretta miscela di gas verrà assicurata.

2: Quando la confezionatrice è in funzione i livelli residui d'ossigeno (ed opzionalmente anche i livelli d'anidride carbonica) vengono misurati ad ogni ciclo di confezionamento. Dansensor MAP Check 3 Vacuum è in grado di prelevare un campione di gas direttamente all'interno dello stampo/camera della macchina e di fornire una quantità media del contenuto di gas presente.

3: Se i livelli di ossigeno o di anidride carbonica si avvicinano al limite, l'operatore verrà informato e, se i limiti vengono superati, la macchina verrà immediatamente fermata.

4: Con l'analisi opzionale del serbatoio d'accumulo, la composizione del gas in esso contenuta può essere controllata prima che le confezioni vengano sigillate, assicurando così un ulteriore controllo.

A FIANCO: Il kit opzionale IP45 per una maggiore impermeabilità



Specifiche Tecniche

Configurazioni disponibili	Dansensor MAP Check 3 Vacuum
Analisi dell'ossigeno (sensore allo zirconio)	Standard su tutti i modelli
Analisi dell'anidride carbonica (sensori infrarossi a doppio raggio)	A seconda del modello
Capacità di controllo di MAP Mix Provectus	Sì
Quantità di programmi d'analisi disponibili	Fino a 1,000
Range di misura	0-100%, sia con O ₂ che con CO ₂
Risoluzione	O ₂ : ≥10%, 0.1; <10%, 0.01; <1%, 0.001 CO ₂ : 0-100%, 0.1
Accuratezza dei sensori O ₂ e CO ₂ L'accuratezza del sistema dipende dalla geometria dello stampo e dalle tempistiche della macchina	O ₂ : ≥0.1%, ±1% di lettura; <0.1%, ±0.001% assoluta CO ₂ : 0-100%, ±1.5% di lettura + 0.5% assoluta
Tempo di riscaldamento	10 min
Caratteristiche generali standard	
Modelli	Disponibile con display LCD o come "Black Box" senza display
Modalità di connessione	2 x RS232C, LAN 10/100 Mbit (Modbus TCP), USB, host per importazione/esportazione dati, 24 VDC per il per il funzionamento start/stop di macchina ed allarmi
Dimensioni e peso	192 x 230 x 375 mm (H x L x P), 8.5 - 11.5 kg (a seconda del modello)
Alimentazione	103-132 / 207-264 VAC (auto impostazione), 47-63 Hz
Certificazione	CE
Accessori (opzionali)	
Kit di protezione	Protezione di IP45 (migliore di NEMA 3S)
Componenti di supporto	Può lavorare in abbinamento con MAP Mix Provectus e MAP Check 3: 2 mensole, 8 viti
Analisi del serbatoio d'accumulo	A seconda del modello

Specifiche soggette a modifica senza preavviso - ulteriori informazioni sono disponibili sul Manuale dell'utente.

PB-PTPS-Dansensor MAP Check 3 Vacuum-IT-5