

Dansensor® MAP Mix 9001 ME

DIE CLEVERE ART, GAS ZU SPAREN



Vorteile

- Präzise und zuverlässige Technik
- Leicht zu benutzen
- Alarmiert Bediener bei Druckabfall
- Niedrige Gesamtbetriebskosten
- Nahezu wartungsfrei

Leistungsmerkmale

- Mischen von 2 oder 3 Gasen
- Flussbereiche von 20-400 Liter/Min.
- Druck-/Puffertankversion für Schalenversiegelungs- und Tiefziehmaschinen
- Version mit Durchflusseinstellung für Schlauchbeutelmaschinen
- Gaseingangsdrucküberwachung mit Relais für externen Alarm

Manuell einstellbarer Gasmischer für Anwendungen beim Verpacken unter Schutzatmosphäre (MAP)

Gas ist teuer – insbesondere als Fertiggemisch. Warum also mehr als nötig verbrauchen? Und warum für ein teures Fertiggemisch bezahlen, wenn Sie die Gase kostengünstiger und genauso zuverlässig selbst mischen können? Der Dansensor® MAP Mix 9001 verleiht Ihnen die Kontrolle über Ihren Gasverbrauch und die Kosten. Kaufen Sie einfach die Gase, die Sie benötigen, in Vorratsmengen zu günstigen Preisen – und mischen Sie sie selbst vor Ort. Sie haben das noch nie versucht? Darum haben wir den Dansensor MAP Mix 9001 in erster Linie auf Benutzer-freundlichkeit ausgelegt. Er stellt sicher, dass Ihr Verpackungsprozess automatisch mit exakt der Gasmischung versorgt wird, die Sie eingestellt haben.

Sie werden sogar automatisch bei eventuell auftretenden Problemen alarmiert. Wenn beispielsweise der Gaseingangsdruck abfällt, wird Ihr Bedienpersonal sofort informiert, oder die Maschine über ein Alarmsignal gestoppt. Benutzerfreundlich, präzise, wirtschaftlich. Eine bessere Mischung ist kaum zu finden.

WIE FUNKTIONIERT ES?



1: Schließen Sie, um eine korrekte Gasmischung sicherzustellen, die einzelnen Gase an den Gasmischer an, und stellen Sie dann den Eingangsdruck entsprechend der Spezifikation des Gasmischers ein.

2: Stellen Sie nach dem Anschließen der Gase die gewünschte Gasmischung sowie die Durchflussmenge ein, wenn der Gasmischer mit einer Schlauchbeutelmaschine eingesetzt wird.

3: Dansensor MAP Mix Gasmischer basieren auf einem proportionalen Gasmischprinzip, das sicherstellt, dass Schwankungen des Gaseingangsdrucks die Genauigkeit des Mischers nicht beeinflussen. Falls der Gasmischer einen zu starken Abfall des Gaseingangsdrucks nicht kompensieren kann, wird der Anlagenbediener durch ein akustisches Warnsignal alarmiert, oder die Maschine auf Grund des Alarms automatisch gestoppt.



Technische Spezifikationen

Konfigurationen		Dansensor MAP Mix 9001 ME für Tiefziehmaschinen und Schalenversiegelungsmaschinen (Puffertank)		
Anzahl Gase / Durchflussrate	2 Gase, 25 - 250 l/min	2 Gase, 100 - 400 l/min	3 Gase, 20 - 200 l/min	
Max. Ausgangsdruck	6 bar	6 bar	5 bar	
Standard-Eingangsdruck *	5,5 - 10 bar	5,5 - 10 bar	6,5 - 10 bar	
Gehäuseabmessungen (TxHxB)	420x194x235 mm	420x194x235 mm	420x194x235 mm	
Ca. Gewicht	10 kg	10,5 kg	12 kg	
		Dansensor MAP Mix 9001 ME für Schlauchbeutelmaschinen		
Anzahl Gase / Durchflussrate	2 Gase, 25 - 250 l/min	2 Gase, 100 - 400 l/min	3 Gase, 20 - 200 l/min	
Eingangsdruck	8,5 - 10 bar	8,5 - 10 bar	8,5 - 10 bar	
Gehäuseabmessungen (TxHxB)	420x194x235 mm	420x194x235 mm	420x194x235 mm	
Ca. Gewicht	10 kg	10,5 kg	12 kg	
Gemeinsame technische Spezifikationen				
Mischgenauigkeit	Besser als +/-2 % absolut, innerhalb eines Flussbereichs von 15 - 100 % und Gemischeinstellungen von 10 - 90 %.			
Druck	Gasabschaltventil (optional für Flussversionen)			
Gemischeinstellung	Manuell			
Alarmer	Eingangsdruckalarm mit visueller Anzeige pro Gas und Signalausgang (Kontaktrelais) auf der Rückwand			
Gehäuse	Edelstahl			
Übereinstimmungen				

* Andere Eingangsdruckeinstellungen auf Anfrage erhältlich.

Änderung der Spezifikationen ohne vorherige Anzeige vorbehalten - weitere Spezifikationen enthält das Bedienerhandbuch.

PB-PTPS-Dansensor MAP Mix 3001 ME_DE-11

