

Dansensor®

MAP Mix 9001 ME

LE MOYEN INGÉNIEUR D'ÉCONOMISER DU GAZ



Avantages

- Technologie précise et fiable
- Facile à utiliser
- Avertit l'opérateur en cas de chute de pression
- Coût total d'appartenance peu élevé
- Pratiquement aucune maintenance

Caractéristiques

- Mélange de deux ou trois gaz
- Gamme de débit de 20 à 400 l/min (40-850 SCFH)
- Version pression/tampon pour les operculeuses et les thermoformeuses
- Version avec réglage de flux pour les emballeuses à flux
- Mesure de la pression d'entrée des gaz

Mélangeur de gaz manuel pour conditionnement sous atmosphère protectrice (MAP)

Le gaz est cher, surtout prémélangé. Alors, pourquoi le gaspiller ? Et pourquoi utiliser un prémélange onéreux quand vous pouvez mélanger vous-même vos gaz de manière plus efficace et tout aussi précise ?

Dansensor® MAP Mix 9001 vous permet de contrôler votre consommation de gaz et vos coûts. Il vous suffit d'acheter le volume de gaz purs dont vous avez besoin, pour une réduction substantielle de vos coûts, et de mélanger les gaz sur place.

Vous n'avez jamais essayé ? La conception de Dansensor MAP Mix 9001 est axée sur la convivialité. Grâce à notre mélangeur, votre ligne de conditionnement reçoit automatiquement le mélange de gaz précis que vous avez spécifié.

De plus, vous êtes automatiquement averti en cas de problèmes. Par exemple, si la pression d'entrée des gaz chute, les opérateurs sont immédiatement informés ou la machine est arrêtée par un signal d'alarme.

Pratique, précis et économique... Difficile de trouver un meilleur mélange !

COMMENT FONCTIONNE CE PRODUIT?

1 : Afin de garantir un mélange correct des gaz, raccordez les bouteilles de gaz au mélangeur, puis réglez la pression d'entrée conformément aux spécifications de ce dernier.

2 : Après avoir raccordé les bouteilles, réglez le mélange de gaz souhaité, ainsi que le débit si vous utilisez le mélangeur avec une emballeuse à flux.

3 : Le mélangeur Dansensor MAP Mix repose sur un principe de mélange proportionnel, grâce auquel les fluctuations de la pression d'entrée des gaz n'affectent pas la précision du mélangeur. Toutefois, si le mélangeur ne parvient pas à compenser une chute importante de la pression d'entrée, l'opérateur est informé à l'aide d'une alarme sonore ou la machine est arrêtée par un signal d'alarme du mélangeur.



Caractéristiques techniques

Configurations		Modèle / 9001 ME pour thermoformeuses et operculeuses (tampon)		
Nombre de gaz / débit		2 gaz, 25 à 250 l/min	2 gaz, 100 à 400 l/min	3 gaz, 20 à 200 l/min
Pression max. de sortie		6 bars	6 bars	5 bars
Pression d'entrée standard*		5,5 à 10 bars	5,5 à 10 bars	6,5 à 10 bars
Dimensions du boîtier (PxHxL)		420x194x235 mm	420 x194x235 mm	420x194x235 mm
Poids approximatif		10 kg	10,5 kg	12 kg
		Modèle / 9001 ME pour emballeuses à flux		
Nombre de gaz / débit		2 gaz, 25 à 250 l/min	2 gaz, 100 à 400 l/min	3 gaz, 20 à 200 l/min
Pression d'entrée		8,5 à 10 bars	8,5 à 10 bars	8,5 à 10 bars
Dimensions du boîtier (PxHxL)		420x194x235 mm	420x194x235 mm	420x194x235 mm
Poids approximatif		10 kg	10,5 kg	12 kg
Spécifications techniques communes				
Précision		Mieux que $\pm 2\%$ en termes absolus dans une gamme de flux 15-100 % et des paramètres de mélange 10-90 %		
Pression		Soupape d'arrêt de flux (en option pour versions flux)		
Réglage du mélange		Manuel		
Alarmes		Alarme sonore de pression d'entrée de gaz avec indication visuelle par gaz et sortie de signal (relais à contact) sur le panneau arrière		
Boîtier		Acier inoxydable		
Conformité		CE UR		

* D'autres réglages de pression d'entrée sont disponibles sur demande.

Les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis. Pour toute autre spécification, veuillez consulter la notice d'utilisation.

PB-PTPS-Dansensor MAP Mix 9001 ME-FR-7