

Dansensor®

MAP Mix 9001 ME

IL MODO INTELLIGENTE DI RISPARMIARE GAS



Vantaggi

- Tecnologia precisa e affidabile
- Facilità d'uso
- Allarme per gli operatori in caso di cadute di pressione
- Bassi costi di esercizio
- Costi di manutenzione estremamente bassi

Dotazioni

- Possibilità di miscelare 2 o 3 gas
- Range di flusso 20-400 litri/min (40-850 SCFH)
- Versione buffer tank per macchine termo-sigillatrici e termo-formatrici
- Versione con regolazione del flusso per le confezionatrici flow
- Allarmi di pressione gas in ingresso

Miscelatore a controllo manuale per confezionamento in MAP

Il gas è costoso, specialmente se di tipo premiscelato. Allora perché consumarne più del necessario? E perché acquistare costosi gas premiscelati quando è possibile miscelare i gas in modo più efficiente e altrettanto preciso?

I miscelatori Dansensor® MAP Mix 9001 assicurano il controllo dell'uso e costi dei gas. E' più conveniente acquistare i gas singoli e miscelarli in confezionamento.

Non ha ancora provato? Ecco perché abbiamo progettato Dansensor MAP Mix 9001 con la massima attenzione alla facilità d'uso. L'unità assicura che il processo di confezionamento riceva automaticamente e con precisione la miscela di gas specificata dall'utente.

Dansensor MAP Mix 9001 avvisa gli operatori in caso di problemi. Se la pressione del gas in ingresso si riduce bruscamente gli operatori vengono avvisati immediatamente, oppure la macchina viene arrestata da un segnale di allarme.

Praticità, precisione ed economia. Difficile trovare una miscela migliore di questa.

COME FUNZIONA?



1: Per garantire una miscela di gas corretta, collegare le bombole al miscelatore e impostare la pressione di ingresso conformemente alle caratteristiche tecniche del miscelatore.

2: Una volta collegati i gas, impostare la miscela desiderata e, se si utilizza il miscelatore con una confezionatrice flow, il flusso.

3: I miscelatori di gas MAP sono basati su un principio di miscelazione proporzionale dei gas che impedisce alle fluttuazioni della pressione di ingresso di influire sull'accuratezza della miscela. Se il miscelatore non riesce a compensare una consistente caduta della pressione di ingresso, l'operatore viene avvisato mediante un allarme acustico, oppure la macchina viene arrestata dal segnale di allarme del miscelatore.



Specifiche Tecniche

Configurazioni		Modello / 9001 ME per macchine termo-formatrici e termo-sigillatrici		
Numero di gas / portata		2 gas, 25-250 l/min.	2 gas, 100-400 l/min.	3 gas, 20-200 l/min.
Pressione max. in uscita		6 bar	6 bar	5 bar
Pressione standard in ingresso*		5.5 - 10 bar	5.5 - 10 bar	6.5 - 10 bar
Dimensioni (P x H x L)		420x194x235 mm	420x194x235 mm	420x194x235 mm
Peso approssimativo		10 kg	10.5 kg	12 kg
		Model / 9001 ME per confezionatrici flow		
Numero di gas / portata		2 gas, 25-250 l/min.	2 gas, 100-400 l/min.	3 gas, 20-200 l/min.
Pressione in ingresso		8.5 - 10 bar	8.5 - 10 bar	8.5 - 10 bar
Dimensioni (P x H x L)		420x194x235 mm	420x194x235 mm	420x194x235 mm
Peso approssimativo		10 kg	10.5 kg	12 kg
Caratteristiche tecniche comuni				
Accuratezza	Migliore di +/- 2% assoluto entro una portata compresa fra il 15 e il 100% e impostazioni del miscelatore comprese fra il 10 e il 90%			
Pressione	Valvola di arresto del flusso (opzionale per le versioni flow)			
Regolazione della miscela	Manuale			
Allarmi	Allarme acustico per la pressione di ingresso del gas, con indicazione visiva per ciascun gas e uscita di segnale (relè di contatto) sul pannello posteriore			
Involucro	Acciaio inossidabile			
Conformità	 			

* Su richiesta è possibile impostare altri valori delle pressioni di ingresso.

Le caratteristiche tecniche sono soggette a modifica senza preavviso - ulteriori dettagli tecnici sono disponibili nella Guida Utente

PB-PTPS-Densensor MAP Mix 9001 ME-IT-10