

Dansensor® MAP Mix Focus

EIN ZUVERLÄSSIGER WEG GAS ZU MISCHEN



Dansensor MAP Mix Focus –
Präzise und konstante Gasabgabe
bei mittlerer Kapazität

Vorteile

- Zuverlässige Gasversorgung für Verpackungsmaschinen mit mittlerem Durchsatz
- Stabiles und genaues Mischen, unabhängig von den Eingangsdrücken
- Klare Übersicht auf dem Bildschirm über Gasgemisch und Gaspülparameter in Echtzeit
- Einfache und intuitive Einrichtung und Bedienung
- Geringer interner Druckverlust zwischen Gaseingang und -ausgang
- Zur Verwendung mit allen Arten von MAP-Verpackungsmaschinen in der Lebensmittelindustrie

Gasmischer mit hoher Kapazität für Verpackungslinien unter modifizierter Atmosphäre (MAP)

Der Dansensor® MAP Mix Focus verwendet ein elektronisches Mischprinzip, um 2 oder 3 MAP-Gase für die Lebensmittelverpackung genau und zuverlässig zu mischen. Überwachen Sie den Gasmischprozess in Echtzeit mit einer übersichtlichen Darstellung auf dem Bildschirm, die genaue Informationen über den aktuellen Gasfluss, den Gesamtgasverbrauch und die aktuelle MAP-Gasmischung enthält.

Mit dem Dansensor MAP Mix Focus können spezifische Gasmischungen und entsprechende Alarmstufen einfach über den intuitiven Touchscreen eingegeben werden. Drei Konfigurationen können auf dem Gerät gespeichert werden, um Fehler bei der Einstellung der Gasmischung für verschiedene Produkte zu vermeiden. Der Mischer arbeitet problemlos sowohl mit Gasgeneratoren als auch mit Flaschengas, die unterschiedliche oder variierende Eingangsdrücke liefern. Er garantiert permanent einen stabilen Gasfluss und eine genaue Gasmischung.

Der Dansensor MAP Mix Focus verfügt über eine hohe Durchflussmenge, die für Verpackungsmaschinen mit direkter Gaszufuhr als auch Puffertanks geeignet ist.

Eigenschaften

- Geräteausführungen für 2 oder 3 Gasmischungen
- 3 konfigurierbare Mischungsprogramme
- Intuitives Touchscreen-Display
- Echtzeitanzeige des aktuellen Gasgemischs, der Eingangs- und Ausgangsdrücke und der Durchflussmenge
- Sensoren warnen bei niedrigem Gasdruck am Eingang (akustisch/visuell)
- Großer Eingangsdruckbereich (2-10 bar)
- Mass Flow Controller regeln den Gasstrom dynamisch für ein akkurates Mischungsverhältnis

WIE FUNKTIONIERT ES?

DATENBLATT

- 1: Schalten Sie den Dansensor MAP Mix Focus ein. Nach Abschluss des Selbstdiagnoseprogramms, wird der Hauptbildschirm angezeigt.
- 2: Verwenden Sie den intuitiven Touchscreen, um ein Mischprogramm auszuwählen. Drei verschiedene Mischprogramme (Produkte) können auf dem Gerät gespeichert werden.
- 3: Drücken Sie die Taste "Start". Das Gerät liefert ein stabiles, genaues Gasgemisch und zeigt wichtige Echtzeit-Informationen über die tatsächlichen Gasein- und -auslassdrücke, das Gasgemisch und den Gasfluss an.
- 4: Im Falle von Unregelmäßigkeiten oder geringer Gaszufuhr warnt der Mischer den Bediener mit einem akustischen und/oder optischen Alarmzeichen.



IP45-Zubehörkit für verbesserten Wasserschutz

Optional buffer tank 15 liter



Technische Daten

Allgemeine Standardmerkmale	
Konfiguration des Mixers	2-Gas- oder 3-Gas-Modelle mit 5"-Touchscreen-Display erhältlich
Anschlüsse	24 VDC E/A-Logik für Start/Stopp und Alarme, für Maschineninteraktion
Stromversorgung	103-132 / 207-264 VAC (Auto Range), 47-63 Hz
Abmessungen und Gewicht	190 x 230 x 375 mm (HxBxT); 12 kg (2-Gas) / 14 kg (3-Gas)
Konformitäten	CE
Mischer-Parameter	
Gasförmige Medien	Jede Mischung aus trockenen Gasen O ₂ , CO ₂ , N ₂ und Luft (0-50°C Gastemperatur)
Gas-Eingangsdruck	2-10 bar (reduzierte Spezifikationen unter 4 bar)
Druckverlust	Beispiel: 1 bar bei 10 bar Eingangsdruck
Gasfluss pro Gaseingang	6-250 l/min
Ausgangsgasfluss	Maximal 500 l/min (2-Gas) und 750 l/min (3-Gas) je nach Gemischeinstellung
Mixer-Einstellungen	Bereich: 0% (deaktiviert), 0,5% - 100%
Genauigkeit des Mixers	± 2 % absolut in Durchflussbereichen über 50 l/min Gesamtausgangsleistung
Betriebsarten	Puffer- oder Durchflusskonfiguration, einstellbar
Durchflussmessung	Gesamt- und Tagesverbrauch
Zubehör (optional)	
Schutz-Kit	IP45-Schutz (NEMA 3S) Rahmen und Abdeckungen für Vorder- und Rückseite
Puffertank	15 Liter, Edelstahl, zugelassen bis 12 bar
Typische Gasgemische	
Typische Mischung (2-Gas-Mischer)	N ₂ 70% + CO ₂ 30%, Durchflussbereich: 20-350 L/min
Typische Mischung (3-Gas-Mischer)	N ₂ 10% + CO ₂ 20% + O ₂ 70%, Durchflussbereich: 60-350 L/min
Typische Mischung (2 Gase auf 3 Gas-Mischer)	N ₂ 70% + CO ₂ 30%, Durchflussbereich: 20-710 L/min

Änderung der Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.