

Dansensor® MAP Mix Focus

IL MODO AFFIDABILE DI MISCELARE I GAS



Dansensor MAP Mix Focus
– Miscele di gas di media
capacità accurate e affidabili

Vantaggi

- Flusso di gas affidabile in uscita per operazioni di confezionamento di media capacità
- Miscelazione stabile e accurata, indipendentemente dalle pressioni di ingresso
- Panoramica chiara sullo schermo dei parametri della miscela di gas e del flusso del gas in tempo reale
- Impostazione e funzionamento semplici e intuitivi
- Bassa perdita di pressione interna dall'ingresso all'uscita del gas
- Per l'utilizzo con tutti i tipi di confezionatrici MAP dell'industria alimentare

Caratteristiche

- Modelli per miscelazione a 2 o 3 gas
- 3 configurazioni della miscela personalizzabili
- Display touch screen intuitivo
- Visualizzazione in tempo reale della miscela di gas effettiva, delle pressioni di ingresso e di uscita e della portata
- I sensori avvertono quando il livello del gas di alimentazione è basso (audio/visivo)
- Ampio intervallo di pressione in ingresso (2-10 bar)
- I controllori dinamici del flusso di massa regolano il flusso dei gas per una miscelazione automatica accurata

Miscelatore di gas di media capacità per linee di confezionamento in atmosfera modificata (MAP)

Dansensor® MAP Mix Focus utilizza un principio di miscelazione elettronico per miscelare in modo preciso e affidabile i gas per uso alimentare impiegati nei processi di confezionamento in MAP. Monitorate il processo di miscelazione dei gas in tempo reale con una panoramica completa visualizzata sullo schermo che include informazioni precise sul flusso di gas in tempo reale, sul consumo totale di gas e sulla miscela effettiva di gas MAP.

Con Dansensor MAP Mix Focus, le miscele di gas specifiche e i livelli di allarme corrispondenti possono essere facilmente inseriti attraverso il touchscreen intuitivo. Possono essere salvate fino a tre configurazioni diverse per evitare errori nella regolazione della miscela di gas per prodotti diversi. Il miscelatore funziona facilmente sia con i generatori di gas che con i gas in bombole ed in pressione, che potrebbero fornire pressioni di ingresso diverse o variabili. Fornisce un flusso di gas stabile e una miscela di gas sempre accurata.

Dansensor MAP Mix Focus ha una portata media, adatta alle confezionatrici a flusso continuo o ciclo vuoto/gas collegate a serbatoi di accumulo.

1: Accendere il Dansensor MAP Mix Focus. Dopo che il programma di autodiagnosi è terminato, viene visualizzata la schermata principale.

2: Utilizzare l'intuitivo display touchscreen per selezionare un programma di miscelazione dall'elenco dei programmi. Lo strumento può memorizzare tre diversi programmi di miscelazione (prodotti).

3: Premere il pulsante "Start". Lo strumento eroga una miscela di gas stabile e accurata e visualizza chiaramente le informazioni vitali in tempo reale sulle pressioni effettive di ingresso e uscita del gas, sulla miscela e sul flusso di gas.

4: In caso di irregolarità o di scarsa alimentazione di gas, il miscelatore avvisa l'operatore con un indicatore di allarme acustico e/o visivo.



Kit di accessori IP45 per una migliore protezione dall'acqua

Serbatoio di accumulo opzionale 15 litri



Specifiche Tecniche

Caratteristiche standard generali	
Configurazione del mixer	Sono disponibili modelli a 2 o 3 gas con display touch screen da 5"
Connessioni	Logica I/O 24 VDC per avvio/arresto e allarmi, per l'interazione con la macchina
Alimentazione	103-132 / 207-264 VCA (auto-ripartizione), 47-63 Hz
Dimensioni e peso	190 x 230 x 375 mm (HxLxP); 12 kg (2 gas) / 14 kg (3 gas)
Conformità	
Parametri del mixer	
Mezzi gassosi	Qualsiasi miscela di gas secchi O ₂ , CO ₂ , N ₂ e aria pulita (temperatura del gas 0-50°C)
Pressione di ingresso del gas	2-10 bar (specifiche ridotte sotto i 4 bar)
Caduta di pressione	Esempio: 1 bar con pressione di ingresso di 10 bar
Flusso di gas per stringa di gas	6-250 L/min
Flusso di gas in uscita	Massimo 500 L/min (2 gas) e 750 l/min (3 gas) a seconda della regolazione della miscela
Impostazioni del mixer	Intervallo: 0% (disattivato), 0,5% - 100%
Precisione del mixer	± 2% assoluto in intervalli di flusso superiori a 50 L/min flusso totale in uscita
Modalità operative	Configurazione del buffer o del flusso, selezionabile nel software e dall'installazione
Misurazione del flusso	Consumo totale e giornaliero
Accessori (opzionali)	
Kit di protezione	Protezione IP45 (NEMA 3S) telai e coperture per il lato anteriore e posteriore
Serbatoio tampone	15 litri, acciaio inox, omologato fino a 12 bar
Miscela	
Miscela tipica (miscelatore a 2 gas)	N ₂ 70% + CO ₂ 30%, range di flusso: 20-350 L/min
Miscela tipica (miscelatore a 3 gas)	N ₂ 70% + CO ₂ 20% + O ₂ 10%, gamma di flusso: 60-350 L/min
Miscela tipica (2 gas su miscelatore a 3 gas)	N ₂ 70% + CO ₂ 30%, range di flusso: 20-710 L/min

Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.