

FALCO

UND FALCO TAC, PUMPEN-MODELL



FÜR DEN EINSATZ IN KONDENSIERENDEN
UMGEBUNGEN UND EXTREMEN
WETTERBEDINGUNGEN.





FALCO ELIMINIERT FALSCHES MESSWERTE, DIE BEI ANDEREN KONKURRIERENDEN TECHNOLOGIEN ZU FINDEN SIND, WODURCH SIE ZUVERLÄSSIGKEIT, GENAUIGKEIT UND ERGEBNISSE BEKOMMEN, AUF DIE SIE VERTRAUEN KÖNNEN.

Übersicht

FALCO und FALCO TAC sind Teil der neuesten Generation von stationären Photoionisationsdetektoren (PIDs) von ION Science, die kontinuierlich ein breites Spektrum an flüchtigen organischen Verbindungen (VOCs) detektieren.

Das Gerät ist zum Betrieb unter den extremsten Bedingungen ausgelegt und seine einzigartige Typhoon-Technologie schützt den Sensor vor kondensierender Feuchtigkeit, während das Anti-Verschmutzungs-Design einen wartungsfreien Betrieb in den widrigsten Umgebungen über längere Zeiträume hinweg ermöglicht. In den FALCO-Geräten ist zudem die patentierte Fence-Electrode-Technologie von ION Science integriert, die für eine äußerst genaue PID-Leistung in allen Feuchtigkeitsbereichen sorgt.

Mit seiner hellen mehrfarbigen Statusanzeige kann das FALCO-Gerät als eigenständiger Detektor betrieben werden, und es kann auch über eine analoge 4-20-mA-Stromschleife, einen Modbus RS-485 und Relais in jedes System integriert werden.

Zur Erleichterung der Wartung des FALCO-Geräts kann diese durchgeführt werden, ohne dass der Strom abgeschaltet oder eine Genehmigung für Heißenarbeiten ohne Werkzeuge verwendet werden muss. Das FALCO-Gerät lässt sich leicht bedienen; 5 Magnetschalter mit LED-Bestätigung sorgen dafür, dass die Installation, die Einrichtung und die Wartung schnell und einfach verläuft.

Das FALCO-Gerät ist mit einer 10,6-eV-Leuchte ausgestattet, die dem Gerät die Detektion eines breiten Spektrums an VOC-Gasen ermöglicht, wohingegen FALCO-TAC-Gerät eine 10,0-eV-Leuchte zum Detektieren von insgesamt aromatischen Verbindungen (TACs) nutzt, was die Konzentration auf Benzol unterstützt.

FALCO- und FALCO-TAC-Geräte sind ideal zum Detektieren von VOCs und TACs in Bereichen wie Ölraffinerien und Petrochemie-Einrichtungen.

Extreme Bedingungen

- Speziell für extreme Wetterbedingungen ausgelegt
- Integrierte Typhoon-Technologie, um eine Kondensation innerhalb des PID-Sensors zu verhindern
- Anti-Verschmutzungs-Design
- Schutzart IP65

Höchste Sicherheit

- Die patentierte Fence-Elektrode liefert erstklassige Leistung in allen Feuchtigkeitsbereichen
- Das Anti-Verschmutzungs-Design sorgt über einen langen Zeitraum hinweg für genaue Ergebnisse
- Die mehrfarbige Statusanzeige ist bei direkter Sonneneinstrahlung aus 20 Meter Entfernung erkennbar
- Kontrastreiche OLED-Anzeige

Einfache Wartung und geringe Betriebskosten

- Einfache Bedienung durch die einzigartige Schnittstelle mit 5 Magnetschaltern
- Keine Pumpe, die ersetzt werden muss
- Keine Werkzeuge für die Vor-Ort-Wartung erforderlich
- Die doppelte Zertifizierung ermöglicht den Zugang zu Bereichen in Gefahrenzonen
- Garantierte Lebensdauer der Leuchte von 10.000 Stunden
- Leicht austauschbarer Elektrodenstapel



Anwendungen

- Sicherheit
- Arbeitshygiene
- Diffuse Emissionen
- Überwachung der Luftqualität
- Fertilitätslabore
- Handschuhkästen
- Abzüge
- Prozesssteuerung
- Werksschließung & -Umstrukturierung
- HVAC

Doppelte Zertifizierung

Die doppelte IS- und ExD-Zertifizierung ermöglicht die Wartung des FALCO-Geräts in gefährlichen Umgebungen ohne die Verwendung einer Genehmigung für Heißenarbeiten.

Certification	
ATEX	Ex II 2G db Ib IIC T4 Gb
UL/CSA	Class 1, Div 1 Groups ABCD T4

Vier Detektionsbereiche

FALCO und FALCO TAC verfügen über vier Detektionsbereiche.

Angebot (ppm)	0-10	0-50.0	0-1000	0-3000
Empfindlichkeit (ppm)	0.001	0.01	0.1	1
FALCO (10.6 eV)	✓	✓	✓	✓
FALCO TAC (10.0 eV)		✓		

Verlängern Sie Ihre FALCO-Gerätegarantie

Registrieren Sie Ihr Produkt online innerhalb eines Monats nach dem Kauf wird seine Garantie verlängern.



Diffuses 10.6eV-Modell



Diffuses TAC (10.0eV) Modell

Technische Daten

Sensor

- Photoionisation

Erfassungsbereiche und

Empfindlichkeit mit

10,6-eVLampe*

- 10.0 ppm, 0.001 ppm
- 50.0 ppm, 0.01 ppm
- 1000 ppm, 0.1 ppm
- 3000 ppm, 1 ppm

Erfassungsbereiche und

Empfindlichkeit mit

10,0-eVLampe*

- 50.0 ppm, 0.01 ppm

Response time (T90)

- Pumped models: <10 seconds**

Genauigkeit

- $\pm 5\%$ or ± 1 Stelle

Benutzeroberfläche

- Anzeige: OLED-Hochkontrast, Weiß auf Schwarz: 128 (b) x 64 (h) Pixel
- Bildschirmgröße: 35 mm (b) x 17,5 mm (h)
- 5 Magnetschalter mit LEDBestätigung (oben, unten, links, rechts, Enter). Magnetischer Aktuator wird mitgeliefert.

Statusanzeige

- Hell sichtbare Statusanzeige: ROT, GELB, GRÜN

Ausgabe

- 4 - 20 mA
- 2 programmierbare Relais
- RS 485 Modbus

Falco pumppte Umwelt

Spezifikation

- Betriebstemperatur: -20 °C to 50 °C 0-100% RH und kondensierende Feuchtigkeit
- Lagertemperatur: -20 °C to 60 °C

Schutzart

- Haupteinheit: IP65
- Sensorkopf: IP65

Eingangsstrom

- Betriebsspannung: 12 to 40 Vdc
- Max. Leistung: 7 watts

Mechanische Schnittstelle

- 2 x Kabelzuführungen mit 3/4"-NPT-Gewinde (links und rechts)

Montagepunkte

- 2 x M8

Gewicht & Abmessungen

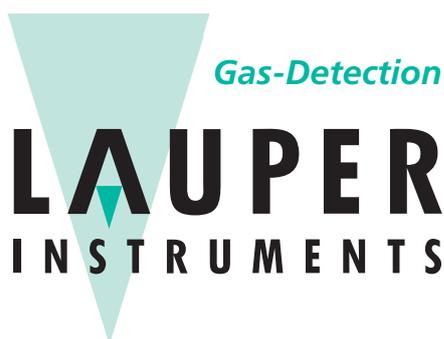
- 3.3 kg
- 291 (h) x 191 (w) x 125 (d) mm

* Alle angegebenen Spezifikationen befinden sich am Kalibrierungspunkt und unter den gleichen Umgebungsbedingungen. Die Spezifikationen basieren auf der Isobutylkalibrierung bei 20 °C und 1000 mBar.

** Bei Einstellung auf kontinuierliche Messung

Modbus® ist eine eingetragene Marke von Schneider Electric

FALCO V1.9 Diese Veröffentlichung ist nicht als Vertragsgrundlage gedacht und die Spezifikation kann ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



Lauper Instruments AG

Irisweg 16 B

CH-3280 Murten

Tel. +41 26 672 30 50

info@lauper-instruments.ch

www.lauper-instruments.ch