



Bestellinfo zum

RADIUS BZ1

Gaswarngeräte sollen Ihre Arbeitsstätte zuverlässig vor Gasgefahren schützen. Das Radius® BZ1 für die Bereichsüberwachung erfüllt diese verantwortungsvolle Aufgabe optimal. Kein anderer Bereichsüberwacher schützt Mitarbeiter im Praxiseinsatz länger und kommt dabei mit weniger Einrichtungsaufwand, Benutzerschulungen und Werkstattaufenthalten aus.

- Erkennen von bis zu sieben Gasen durch 15 verschiedene Sensoroptionen, einschließlich PID
- Der Bereichsüberwacher mit der längsten Laufzeit – in der Regel 7 Tage (168 Stunden)
- Das eigensichere, externe Netzteil kann die Akkulaufzeit auf über 1 Monat verlängern
- Äußerst helle LEDs in Blau und Rot sowie Alarmer, die mit unverwechselbaren Tönen die Aufmerksamkeit auf sich ziehen
- Akustische Alarmer mit einer Lautstärke von 108 dB in 1 m Entfernung, damit sie auch in lauten Umgebungen nicht zu überhören sind
- Mit dem größten Display eines Bereichsüberwachers auf dem Markt
- Intuitive textbasierte Navigation und Konfiguration
- Anpassbare Alarm-Handlungsanweisungen wie zum Beispiel „EVAKUIEREN“ oder „BELÜFTEN“
- LENS™ Wireless ermöglicht die Kommunikation zwischen Bereichsüberwachern und persönlichen Gaswarngeräten der Ventis® Pro Serie
- Allwetter-Design für Sensoren und 360-Grad-Gasüberwachung mit präziserer Erkennung
- DualSense® Technologie erhöht die Sicherheit der Mitarbeiter, indem zwei Sensoren zur Erkennung desselben Gases eingesetzt werden
- iNet®-fähig und vorbereitet zum Betrieb mit einer DSX™ Docking Station



LENS™
WIRELESS

Das Radius BZ1 ist mit optionalem LENS Wireless erhältlich. Dank LENS Wireless verbinden sich Ihre Geräte schon Sekunden nach dem Einschalten – ganz ohne weitere Einrichtung oder zusätzliche Infrastruktur. Sie erhalten in Echtzeit Messwerte von anderen durch das Netzwerk verbundene Geräte, wodurch Ihr Team in Notfallsituationen wesentlich schneller reagieren kann.

INDUSTRIAL
SCIENTIFIC



Vorstellung des Radius BZ1: **Wo sich Hightech mit hoher Robustheit vereinigt**

Zwei Faktoren spielen bei Bereichsüberwachern eine besonders wichtige Rolle: eine präzise Sensortechnik zur Erkennung von gefährlichen Gasen und die nötige Robustheit für den langen Einsatz im Freien. Bislang war diese Kombination nicht ohne Kompromisse möglich – Nun ist dies anders.



SAFECORE®

Beim Radius BZ1 werden alle kritischen Komponenten wie Sensoren, Software, Pumpen und das Drahtlos-Modul in einem zum Patent angemeldeten SafeCore® Modul untergebracht. Die intelligenten Sensoren werden nach untenweisend positioniert, damit die Umwelteinflüsse die Gasmesswerte nicht beeinflussen, wodurch die Anzahl der Fehlalarme sinkt.

Das Modul lässt sich aus der Basiseinheit des Radius entnehmen, dadurch einfach andocken und automatisiert warten. Auf diese Weise wird sichergestellt, dass Ihre Sensoren immer für eine präzise Gasüberwachung bereit sind.



RADIUS BZ1™

Die Radius Base besteht aus haltbarem, witterungsbeständigem Kunststoff. Darin integriert sind akustische und optische Alarmer, die die Aufmerksamkeit der Mitarbeiter auch unter lauten Umgebungsbedingungen auf sich ziehen. Dank eines großen Akkus bleibt das Gerät so lange in Betrieb, wie sie es benötigen. Die seitlichen Tragegriffe ermöglichen einen bequemen Transport der Base.

Der Betrieb Ihres Bereichsüberwachers war noch niemals so einfach wie heute. Das SafeCore Module und die Radius Base funktionieren als Team für die bestmögliche Überwachung von Gasen. Gleichzeitig vereinfachen sie die Wartung der Bereichsüberwacher.

Die SafeCore Module lassen sich in jeder beliebigen Base einsetzen. Das bringt Ihnen folgende Vorteile:

- Kleinere Geräteflotte, z. B. eine Base und zwei im Rotationsverfahren genutzte Module, damit im Praxiseinsatz ein unterbrechungsfreier Betrieb möglich ist.
- Einfaches Andocken des Moduls an die DSX™ Docking Station zum Herunterladen von Datenprotokollen und Alarmereignissen, Durchführen von Anzeigetests, Kalibrierungen und Änderungen der Einstellungen.
- Anpassung auf sich ändernde Umgebungen und Neukonfiguration nach Bedarf und ohne Vorbereitung möglich. Austauschbare Module ermöglichen den Wechsel von einer Sensoreinrichtung zur anderen, ohne dass eine weitere Basiseinheit erforderlich ist. Auch der Wechsel von einem Modul ohne Pumpe zu einem Pumpenmodul ist möglich, wenn Sie beispielsweise Proben aus beengten Räumen nehmen möchten.



Bringen Sie Ihr Gasüberwachungsprogramm auf Touren, indem Sie die passende Konfiguration aus Gaswarngerät, Docking Station, Kalibriergas und Regler auswählen.

Wartung Ihres Radius BZ1



AUSWAHL DER SENSOREN	PUMPE	DRAHTLOS	ARTIKEL-NR. GASWARNGERÄT	DOCKING STATION	KALIBRIERGAS 116 L	DURCHFLUSSREG.
UEG (LEL) (Pentan), CO, H ₂ S, O ₂			BZ1-K123000x0y	18109396-13z	18109157	18105841
UEG (LEL) (Pentan), CO, H ₂ S, O ₂		✓	BZ1-K123000x1y	18109396-13z	18109157	18105841
UEG (LEL) (Pentan), CO, H ₂ S, O ₂	✓		BZ1-K123001x0y	18109396-13z	18109157	18105841
UEG (LEL) (Pentan), CO, H ₂ S, O ₂	✓	✓	BZ1-K123001x1y	18109396-13z	18109157	18105841
UEG (LEL) (Pentan), CO, H ₂ S, O ₂ , SO ₂			BZ1-K123500x0y	18109396-13z	18109234	18105841
UEG (LEL) (Pentan), CO, H ₂ S, O ₂ , SO ₂		✓	BZ1-K123500x1y	18109396-13z	18109234	18105841
UEG (LEL) (Pentan), CO, H ₂ S, O ₂ , SO ₂	✓		BZ1-K123501x0y	18109396-13z	18109234	18105841
UEG (LEL) (Pentan), CO, H ₂ S, O ₂ , SO ₂	✓	✓	BZ1-K123501x1y	18109396-13z	18109234	18105841
UEG (LEL) (Pentan), CO, H ₂ S, O ₂ , SO ₂ , PID			BZ1-K1235R0x0y	18109396-13z	18109234, 18102939 (103 l)	18105841 x2
UEG (LEL) (Pentan), CO, H ₂ S, O ₂ , SO ₂ , PID		✓	BZ1-K1235R0x1y	18109396-13z	18109234, 18102939 (103 l)	18105841 x2
UEG (LEL) (Pentan), CO, H ₂ S, O ₂ , SO ₂ , PID	✓		BZ1-K1235R1x0y	18109396-13z	18109234, 18102939 (103 l)	18105841 x2
UEG (LEL) (Pentan), CO, H ₂ S, O ₂ , SO ₂ , PID	✓	✓	BZ1-K1235R1x1y	18109396-13z	18109234, 18102939 (103 l)	18105841 x2

x = Art der Zertifizierung: 1 = UL/CSA, 2 = ATEX/IECEx | y = Sprache: 1 = EN, 2 = FR, 3 = ES, 4 = DE | z = Stromkabel: 1 = Nordamerika, 2 = Europa, 3 = Australien, 4 = UK

Welches Zubehör passt am besten zu Ihren Anforderungen?

CHECKLISTE

- | | |
|--|--|
| ☐ Docking Stationen | ☐ Probenahmeschläuche |
| ☐ Zusätzliche Module oder Bases | ☐ Ersatz-Sensoren |
| ☐ Zubehöretiketten für die Inventarverwaltung | ☐ Filter |
| ☐ Probenahmesonden | ☐ Netzteil zur Laufzeitverlängerung |

TECHNISCHE DATEN*

GARANTIE

Zwei Jahre Garantie einschließlich Sensoren und Akku

TASTENFELD

Drei Tasten

DATENPROTOKOLLIERUNG

Mindestens 3 Monate bei Intervallen von 10 Sekunden

EREIGNISPROTOKOLLIERUNG

60 Alarmereignisse

SCHUTZART

IP66

GEHÄUSEMATERIAL

Stoßfeste Polycarbonatlegierungen

ABMESSUNGEN

29 x 29 x 55 cm

GEWICHT

7,5 kg

TEMPERATURBEREICH

-20 °C bis 55 °C

LUFTFEUCHTIGKEIT

15 % bis 95 % nicht kondensierend (kontinuierlich)

DISPLAY/ANZEIGE

11,2 cm großes, monochromes Flüssigkristalldisplay (LCD) mit Hintergrundbeleuchtung

STROMQUELLE/BETRIEBSDAUER

NiMH-Akkus (Nickelmetallhydrid)

7 Tage (168 Stunden) typisch bei 20 °C, ohne Pumpe, mit aktivierter drahtloser Verbindung

3,5 Tage (84 Stunden) typisch bei 20 °C, mit Pumpe, mit aktivierter drahtloser Verbindung

30 Tage (720 Stunden) typisch bei 20 °C, nur elektrochemische Sensoren, ohne Pumpe, mit aktivierter drahtloser Verbindung

≤8 Stunden Ladedauer

ALARME

redundante akustische Alarmer mit 108 Dezibel (dB) bei 1 m Entfernung

redundante LEDs für visuelle Alarmer (rot und blau)

SENSOREN

Bis zu 6 Sensoren (Pellistor, Photoionisationsdetektor und elektrochemisch)

Bis zu 7 gleichzeitige Messwerte

* Diese Spezifikationen basieren auf gemittelten Leistungswerten und können von Gerät zu Gerät unterschiedlich sein.

** Landesspezifische Funkgenehmigungen und -zertifizierungen siehe www.indsci.de/wireless-zertifizierungen.

MESSBEREICHE

PELLISTOR

Brennbare Gase:

0-100 % UEG (LEL) in 1-Prozent-Schritten

ELEKTROCHEMISCH

Ammoniak (NH₃):

0-500 ppm in Schritten von 1 ppm

Kohlenmonoxid (CO):

0-1.500 ppm in Schritten von 1 ppm

Kohlenmonoxid (CO hoch):

0-9.999 ppm in Schritten von 1 ppm

Kohlenmonoxid (CO/H₂ niedrig):

0-1.000 ppm in Schritten von 1 ppm

Kohlenmonoxid/

Schwefelwasserstoff:

CO: 0-1.500 ppm in Schritten von 1 ppm

H₂S: 0-500 ppm in Schritten von 0,1 ppm

0-50 ppm in Messschritten von 0,1 ppm

0-2.000 ppm in Messschritten von 1 ppm

0-500 ppm in Messschritten von 0,1 ppm

0-30 ppm in Messschritten von 0,1 ppm

0-150 ppm in Messschritten von 0,1 ppm

0-30 Vol% in Messschritten von 0,1 Vol%

0-150 ppm in Messschritten von 0,1 ppm

0-5 ppm in Messschritten von 0,01 ppm

0-1.000 ppm in Messschritten von 1 ppm

Chlor (Cl₂):

Wasserstoff (H₂):

Schwefelwasserstoff (H₂S):

Cyanwasserstoff (HCN):

Stickstoffdioxid (NO₂):

Sauerstoff (O₂):

Schwefeldioxid (SO₂):

Phosphin (PH₃):

Stickoxid (SO₂):

PHOTOIONISATION

Flüchtige organische Verbindungen (10,6 eV): 0-2.000 ppm in Schritten von 0,1 ppm

PUMPE

Optionale integrierte Pumpe für Probennahme bis zu 30,48 m

DRAHTLOS

Optionales LENS™ Wireless, proprietäres MESH-Netzwerk

Frequenz: lizenzfreies ISM-Band (2,405 - 2,480 GHz)

Max. Anzahl Teilnehmer: 25 Geräte pro Netzwerkgruppe

10 unabhängige, konfigurierbare Netzwerkgruppen

Reichweite: 300 m Luftlinie

Verschlüsselung: AES-128

Genehmigungen: FCC Part 15, IC, CE/RED, sonstige**

ZERTIFIZIERUNGEN

ATEX: Ex da ia IIC T4 Ga, Gerätegruppe und -kategorie II 1G

China CPC: China CPC

China EX: Ex d ia IIC T1 Ga; Ex d ia IIC T4 Gb IR-Sensor

CSA: Klasse I, Division 1, Gruppen A-D; T4

C22.2 Nr. 152 gilt nur für den thermokatalytischen %UEG-Messwert

IECEx: Ex da ia IIC T4 Ga

INMETRO: Ex da ia IIC T4 Ga; Ex db ia IIC T4 Gb IR-Sensor

KC: Ex d ia IIC T4

UL: Klasse I, Division 1, Gruppen A-D; T4

Klasse 1 Zone 0, AEx da ia IIC T4 Ga1

IM LIEFERUMFANG DES ÜBERWACHUNGSGERÄTS ENTHALTEN

Kalibrierkappe (ohne Pumpe), Wassersperre für Probenahmeschlauch und

Pumpeneinlass (mit Pumpe), Produkthandbuch, Handwerkzeug, Netzteil zum

Wiederaufladen und regionsspezifisches Netzkabel

SPRACHE

Englisch, Französisch, Spanisch, Deutsch