



OX-TRAN® 2/12 REIHE

SAUERSTOFF-PERMEATIONSMESSGERÄTE

OTR-Messung von Barrierefolien & Verpackungen

Messung der Sauerstoffbarriere...
aber richtig!



Modulares Kassettensystem - Wechselkassetten mit unterschiedlichen Messflächen, zur Vermeidung des Edge-Effekts oder zum Anschluss von Packungen oder Remote-Zellen



Modulares Kassettensystem

- Einfache Probenvorbereitung
- Flexibilität durch Wechselkassetten
- Pneumatische Fixierung zur Verbesserung der Wiederholgenauigkeit
- Freigabe und Fixierung auf Knopfdruck

Vielseitig

Großer Messbereich

Die Messgeräte der Reihe OX-TRAN 2/12 bieten einen großen Messbereich und eignen sich zur Messung von guten Barrieren als auch von durchlässigen Folien. Die Instrumente sind die preisgünstige Lösung für zuverlässige Ergebnisse. Das OX-TRAN 2/12 verfügt über zwei unabhängige Zellen mit herausnehmbaren Wechselkassetten. Das modulare Kassettensystem erlaubt die schnelle und einfache Anpassung der Geräte an unterschiedliche Messaufgaben und schafft damit ein Maximum an Flexibilität.

Varianten:

OX-TRAN 2/12R

- geeignet für gute Barrieren und durchlässige Folien
- Messbereich von 0,05 bis 28.800 cm³/(m² • Tag), bis zu 255.300 cm³/(m² • Tag) bei reduzierter Messfläche

OX-TRAN 2/12T

- für durchlässige Folien
- entwickelt für Barrieren oberhalb des normalen OTR Messbereiches
- Messbereich 200 bis 65.000 cm³/(m² • Tag), 576.200 cm³/(m² • Tag) bei reduzierter Messfläche

Flexibilität in Applikationen

Für die OX-TRAN 2/12 Instrumente sind verschiedene Messkassetten mit unterschiedlichen Messflächen verfügbar. Dadurch können neben Folien auch komplette Verpackungen oder beschichtete Papiere gemessen werden

TruSeal®

- Verbessert die Dichtigkeit der Messzelle
- Minimiert die Notwendigkeit für die Bestimmung des Individual Zeros
- Reduziert die Messdauer und erhöht den Durchsatz
- Verbessert die Wiederholgenauigkeit

Kontrollfunktionen

- Vollautomatische Durchfluss-, Temperatur- und Feuchterege lung
- Autotest- und Advanced Modus
- Programmierbare Multi-Test-Sequenzen
- Integrierter Sensorschutz

Hoch entwickeltes Steuerungssystem

Das benutzerfreundliche Steuerungssystem WinPerm 2 startet auf Knopfdruck eine vollautomatische Messung mit voreingestellten Parametern. Temperatur-, Gasfluss- und relative Feuchte des Test- und des Trägergases werden automatisch geregelt.

Ergebnisberichte werden bei Bedarf automatisch gespeichert, gedruckt oder exportiert. Die Bedienung erfolgt intuitiv über das integrierte Touchscreen-Display.

Die optionale Software PermNet Lite erlaubt die Steuerung des Gerätes von einem separaten PC über LAN. Die Permeationsmanagementsoftware PermWare™ erfasst Messdaten von allen vernetzten MOCON-Geräten, egal ob alt oder neu. Testmethoden vereinfachen das Messen bekannter oder neuer Materialien.

Genauigkeit

Die Analysatoren der Serie OX-TRAN 2/12 verfügen über zwei horizontale Messzellen mit leicht zu entnehmenden Wechselkassetten. Auf Knopfdruck werden die Kassetten automatisch und mit konstanter Kraft unabhängig von der Probendicke fixiert oder entriegelt.

Zusammen mit der patentierten TruSeal®-Technologie von AMETEK MOCON bietet dieses Design eine herausragende Empfindlichkeit, höchste Genauigkeit sowie maximale Wiederholbarkeit.

Das modulare Kassettensystem sorgt obendrein für die nötige Flexibilität, um das Messsystem schnell, einfach und günstig an wechselnde Aufgabenstellungen anzupassen.

Touchscreen-Display

- reduzierter Schulungsbedarf durch intuitive Bedienung
- mehrstufige Benutzerverwaltung
- Ereignisprotokoll und Hilfe bei der Behebung von Störungen
- weniger Platzbedarf durch integrierten Computer

Präzise Sensoren

- das 2/12R bietet einen sehr großen Messbereich mit hoher Genauigkeit
- das 2/12T hat einen speziellen coulometrischen Sensor zur Messung von hochdurchlässigen Folien

Der Autotest-Modus ermittelt die optimalen Einstellungen zur Messung unbekannter Proben.



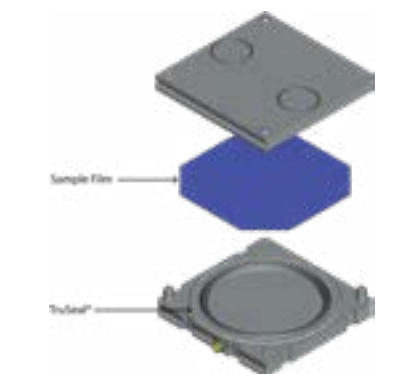
Der Advanced Modus ermöglicht, alle Prüfparameter individuell einzustellen.



Mit den programmierbaren Multi-Test-Sequenzen lassen sich Messreihen bei variierenden Temperaturen und/oder Feuchtelevels durchführen.

Sequentiell Test Parameter			
Parameter Values			
#	Temperature	Test Gas RH	Carrier Gas RH
1	23.0 °C	5.0 % RH	5.0 % RH
2	25.0 °C	5.0 % RH	5.0 % RH
3	33.0 °C	5.0 % RH	5.0 % RH
4	35.0 °C	5.0 % RH	5.0 % RH

Modulares Kassettensystem mit TruSeal-Technologie und pneumatischer Fixierung



Garantie

- 12 Monate ab Inbetriebnahme
- optionale Erweiterung auf 24 Monat

International Normen

- ASTM F2622-08
- ISO CD 15105-2
- JIS K-7126-B
- DIN 53380-3

Konformität

- CE, UL, CSA Safety Compliance

Spezifikationen

	2/12 R	2/12 T
Temperatur	10° bis 40° C ± 0,2° C	10° bis 35° C ± 0,2° C
Relative Feucht	0%, 5 bis 90% ± 3%	0%
Maximale Probendicke	3 mm	
Trärgas	100% Stickstoff	
Testgas	Sauerstoff, mindestens 99,9%	

Schnittstellen

- Ethernet
- 2 USB-Schnittstellen
- Optionale MS Windows-Software

Maße und Gewicht

Tiefe: 58,0 cm
 Breite: 30,4 cm
 Höhe: 39,4 cm
 Gewicht: 43,1 kg

Optionales Zubehör

- Folienkassetten mit reduzierter Messfläche
- Edge-Effect-Kassetten
- Kassetten zur Messung von Blistern
- Adapterkassetten zum Anschluss von Verpackungen oder Remote-Zellen
- anwendungsspezifische Kassetten
- Datenbanksoftware PermWare

Technical Specifications

Modell		Messbereich		Auflösung	Wiederholbarkeit
		cm ³ /(m ² · Tag)	cm ³ /(pkg · Tag)	cm ³ /(m ² · Tag)	cm ³ /(m ² · Tag)
2/12 R	Messfläche 50 cm ²	0,05 bis 28.800	0,00025 bis 144	0,05	0,05 oder 1,5%*
	reduzierte Messfläche von 5,64 cm ²	0,44 bis 255.300	-	-	-
2/12 T	Messfläche 50 cm ²	200 bis 65.000	1,0 bis 323	2,0	25 oder 1%*
	reduzierte Messfläche von 5,64 cm ²	1.770 bis 576.000	-	-	-

* Whichever is greater