

Dansensor® MAP Check 3

UN MOYEN PLUS INGÉNIEUR DE CONTRÔLER VOTRE PROCESSUS DE CONDITIONNEMENT SOUS ATMOSPHÈRE PROTECTRICE (MAP)



MAP Check 3 - Beaucoup plus rapide et efficace que les tests manuels

Avantages

- Permet de réaliser d'importantes économies de gaz grâce à la fonction GasSave proposée en option ou en cas d'utilisation combinée avec le mélangeur de gaz Dansensor MAP Mix Provectus
- Enregistre et affiche la consommation de gaz réelle pour faciliter la traçabilité via la fonction GasSave
- Réduit les coûts liés à la main d'œuvre et aux déchets par rapport aux tests manuels
- Évite de devoir rappeler ou réemballer des produits en arrêtant l'emballuse en cas de dépassement des limites prédéfinies
- Réduit les niveaux de CO₂ sur le site de travail afin de protéger le personnel

Analyseur de gaz en ligne conçu pour l'assurance qualité sur les machines de conditionnement sous atmosphère protectrice (MAP)

L'avenir appartient au conditionnement sous atmosphère protectrice (MAP), et les entreprises gaspillant du gaz pour produire leurs emballages MAP risquent de devenir bientôt de l'histoire ancienne. C'est pour cette raison que nous avons donné à cet analyseur de gaz son haut degré de précision. Grâce à Dansensor® MAP Check 3, vous êtes certain d'obtenir exactement la quantité de gaz visée. Notre analyseur élimine le problème beaucoup trop fréquent des opérateurs bien intentionnés qui utilisent trop de gaz sans se rendre compte des répercussions de ce gaspillage sur les coûts.

La seule chose que Dansensor MAP Check 3 augmente, c'est votre flexibilité ! Dansensor MAP Check 3 vous permet d'allier la surveillance de la teneur en gaz sur les emballeuses à flux verticales ou horizontales au contrôle en temps réel du conditionnement sous atmosphère protectrice (MAP) grâce à une fonction GasSave avancée. Pour la plupart des fabricants, cela signifie une réduction de 20 à 50 % de leur consommation de gaz ! De plus, notre analyseur améliore la fiabilité et l'efficacité. Contrairement au contrôle aléatoire de la qualité hors ligne, l'assurance qualité en ligne via Dansensor MAP Check 3 garantit le contrôle de chaque emballage, beaucoup plus vite et plus efficacement que dans le cas des tests manuels. En cas de problèmes, la production s'arrête automatiquement, ce qui vous évite de devoir rappeler des produits ou réemballer des lots entiers.

Caractéristiques

- Écran tactile couleur 5
- Meilleures possibilités d'enregistrer les données via USB, Ethernet, TCP Modbus
- Possibilité de contrôler le mélangeur de gaz Dansensor MAP Mix Provectus
- Logiciel PC fourni
- Option : Multiplexeur à trois canaux
- Surveillance à distance et options de contrôle par Modbus TCP

COMMENT FONCTIONNE CE PRODUIT?

1. Avant d'utiliser Dansensor MAP Check 3 pour la première fois, créez sur l'analyseur les différents programmes correspondants aux différents produits que vous conditionnez. Il vous suffit ensuite de sélectionner le programme de votre choix pour définir les niveaux d'alarme et les niveaux de gaz visés corrects.
2. Pendant que l'emballeuse tourne, Dansensor MAP Check 3 mesure en continu le niveau d'oxygène et/ou de dioxyde de carbone résiduel.
3. Dansensor MAP Check 3 informe l'opérateur dès que le niveau d'oxygène ou de dioxyde de carbone se rapproche des limites définies. Dans la mesure où celles-ci sont dépassées, Dansensor MAP Check 3 arrête l'emballeuse.
4. S'il est équipé de la fonctionnalité GasSave ou raccordé au Dansensor MAP Mix Provectus, Dansensor MAP Check 3 ajuste automatiquement le gazage de votre emballage selon le taux d'oxygène résiduel souhaité. Cela évite des niveaux d'oxygène résiduel incorrects et réduit les coûts liés aux gaz.

EN HAUT :
analyseur avec le kit IP45 en option pour une meilleure protection contre l'eau



Dash-gastec-MAP Check 3-FR-4

Caractéristiques techniques

Capteurs disponibles	Capteur O ₂	Capteur CO ₂
Caractéristiques clés	Notre capteur d'oxygène est le plus rapide et le plus précis. Gamme : 0 à 100 %	Capteur de dioxyde de carbone infrarouge à double faisceau et à régulation de température, gamme : 0 à 100 %
Précision	± 0,01 % en valeur absolue sur la plage de moins de 1% O ₂ ± 1 % en valeur relative sur la plage de plus de 1 % O ₂	± 0,5 % en valeur absolue ± 1,5 % en valeur relative du relevé
Temps de chauffe	10 Min	8 Min
Caractéristiques générales standard		
Modèles	Disponible avec un écran LCD ou comme « Black Box » sans écran	
Connexions	2 x RS232C, LAN 10/100 mbit (Modbus TCP), USB, sortie courant ou tension, logique 24 VDC pour le démarrage/arrêt de la machine et des alarmes	
Alimentation électrique	103 -132 / 207-264 VAC (sélection automatique de gamme), 47- 63 Hz	
Dimensions	192 x 230 x 375 mm (H x L x P)	
Poids	8,5 - 11,5 kg (dépendant du modèle)	
Conformité	CE U	
GasSave (en option)		
Gaz	Tout mélange de O ₂ , CO ₂ , N ₂ sec ou Ar (température du gaz : 0 °C à +50 °C)	
Pression d'entrée du gaz	2 à 10 bars, selon la pression de retour et le débit	
Chute de pression	Exemple : 1 bar à une pression d'entrée de 10 bars	
Débit du gaz	6 à 500 l/min	
Relevé du débit	Consommation totale et journalière	
Multiplexeur (en option)		
Nombre d'entrées	3 (priorité des canaux : sélectionnable 1-2-3- ou 1-2-1-3-)	
Accessoires		
Kit de protection	Protection IP45 (NEMA 3S)	
Console d'assemblage	Peut être combiné avec un Dansensor MAP Mix Provectus et un Dansensor MAP Check 3 Pressure : 2 supports, 8 vis	

Les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis.