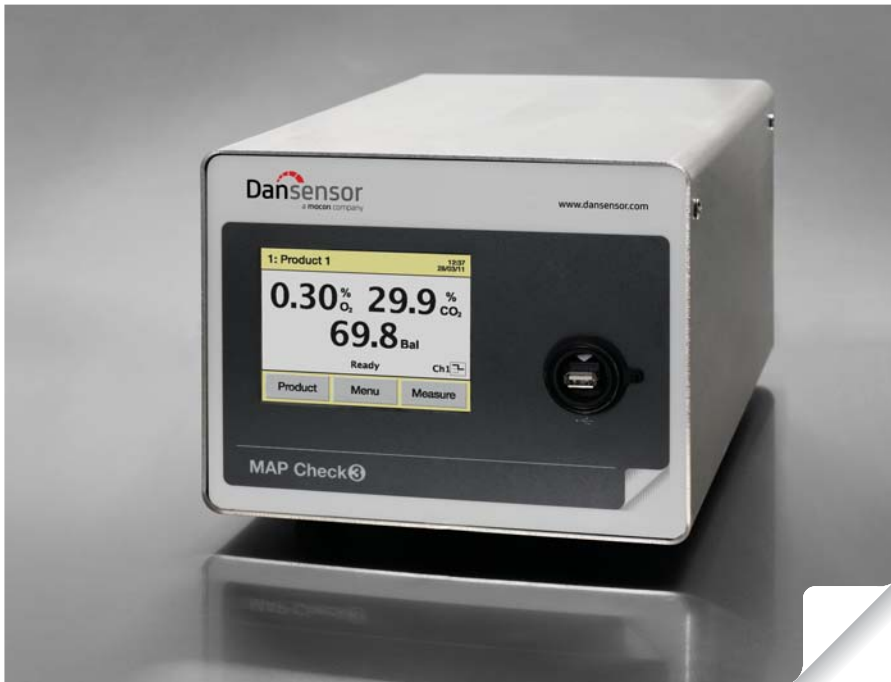


MAP Check 3

On-Line Gasanalysator zur Qualitätssicherung an MAP-Schlauchbeutelmaschinen



Regeln Sie Ihren Schutzgasverpackungsprozess effizienter denn je

Verpacken unter Schutzatmosphäre (MAP) ist die Zukunft. Unnötig hohe Gasverbräuche könnten bald der Vergangenheit angehören.

Damit es so kommt, haben wir dafür gesorgt, dass dieser Gasanalysator so präzise arbeitet. Bei Einsatz des MAP Check 3 regelt sich die Spülgasmenge automatisch nach den gesetzten Sollwerten. Das gängige Problem unnötig hoher Gasekosten durch eine zu großzügige manuelle Dosierung wird somit dauerhaft vermieden.

Was mit dem MAP Check 3 hingegen zunimmt, ist Ihre Flexibilität. So haben Sie die Möglichkeit, eine Online-Gasanalyse auf horizontalen oder vertikalen Schlauchbeutelmaschinen mit einer Echtzeit-Gasmengenregelung, unserer GasSave Funktion, zu kombinieren. Für die meisten Hersteller bedeutet dies eine Reduzierung des Gasverbrauchs um 20-50%!

Auch Anlageneffizienz und Zuverlässigkeit werden verbessert. Im Unterschied zur stichprobenartigen Off-line Qualitätskontrolle sorgt eine On-line Qualitätssicherung mit dem MAP Check 3 dafür, dass jede Packung getestet wird. Schneller und effektiver, als mit einer manuellen Prüfung. Ist die Schutzgaszufuhr unzureichend, wird die Maschine angehalten. Teure Retouren oder erneutes Verpacken von Ware wird vermieden.

Vorteile

- Ermöglicht eine deutliche Reduzierung des Gasverbrauchs bei Verwendung der optionalen GasSave Funktion, oder im Verbund mit einem MAP Mix Provectus Gasmischer
- Anzeige und Speicherung des Gasverbrauchs zur Rückverfolgbarkeit, bei Nutzung der GasSave Funktion
- Reduziert Lohn- und Abfallkosten im Vergleich zu Stichprobenmessungen
- Verhindert Retouren oder Wiederverpacken von Ware, durch sofortigen Maschinenstop bei Grenzwertüberschreitung
- Reduziert die CO₂-Belastung am Arbeitsplatz, zum Schutz der Mitarbeiter

Leistungsmerkmale

- 5" Farbdisplay mit Touch-Funktion
- Verbesserte Messdatenaufzeichnung per USB, Ethernet, Modbus TCP
- Fähigkeit zur Steuerung des MAP Mix Provectus Gasmischers
- PC-Software im Lieferumfang
- **OPTION:** Multiplexer für max. 3 Messpunkte

WIE FUNKTIONIERT ES?

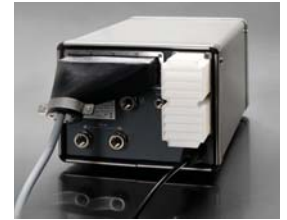
1: Vor dem ersten Gebrauch des MAP Check 3 können für unterschiedliche Produkte oder Packungsformate separate Produktprogramme angelegt werden. Bei Produktwechsel an der Maschine wird einfach das entsprechende Programm gewählt, das automatisch alle Grenzwerte und Begasungs-Sollwerte einstellt.

2: Während die Verpackungsmaschine läuft, misst das MAP Check 3 kontinuierlich den Restsauerstoffgehalt und/oder den CO₂-Gehalt.

3: Überschreitet die O₂- oder CO₂-Konzentration eine der programmierten Warngrenzen, gibt das MAP Check 3 eine Warnung aus. Sollte ein Alarm-Grenzwert überschritten werden, stoppt das MAP Check 3 die Verpackungsmaschine.


4: Sofern das MAP Check 3 mit der GasSave Funktion ausgerüstet, oder mit einem MAP Mix Provectus Gasmischer verbunden ist, regelt der Analysator den Spülgasfluss in Abhängigkeit vom gemessenen Restsauerstoffgehalt. Dies senkt den Gasverbrauch und vermeidet unzureichend begaste Verpackungen.

OBER: Abbildung mit optionalem IP45 Schutz-Set



Dash-gastec-MAP Check 3-DE-2

Technische Spezifikationen

Sensoren	O ₂ Sensor	CO ₂ Sensor
Hauptmerkmale	Unser schnellster und genauester Sauerstoff-Sensor, Messbereich 0 - 100%	Temperaturgeregelter 2-Kanal Infrarot Kohlendioxid-Sensor, Messbereich 0 - 100%
Genauigkeit	± 0,01% absolut, im Bereich kleiner 1% O ₂ ± 1% relativ, im Bereich größer 1% O ₂	± 0,5% absolut ± 1,5% vom Messwert
Aufheizzeit (nach Einschalten)	10 Min.	8 Min.
Allgemeine Merkmale		
Modelle	Mit 5" Farb Touch Screen, oder als "Black Box" ohne Display	
Anschlüsse	2x RS 232C, 2 x USB, LAN 10/100 Mbit, Modbus TCP, Analogausgang (Strom oder Spannung), 24 VDC Logik für Start/Stop der Maschine und Alarmer.	
Stromversorgung	103 - 132 / 207 - 264 VAC (automatisch umschaltend), 47-63 Hz	
Abmessungen (H x B x T)	192 x 230 x 375 mm	
Gewicht	8,5 - 11,5 kg je nach Ausführung	
Übereinstimmungen	 	
GasSave (optional)		
Zulässige Gase	N ₂ , CO ₂ , O ₂ und Gemische dieser Gase (Trockenes Gas, mit einer Temperatur von 0 bis +50° C)	
Gaseingangsdruck	2 bis 10 bar, abhängig von Gegendruck und Durchfluss	
Druckverlust	Beispiel: 1 Bar bei 10 Bar Eingangsdruck	
Gasfluss	6 bis 500 L/Min	
Verbrauchsmessung	Gesamtverbrauch und Tagesverbrauch	
Multiplexer (optional)		
Messgaseingänge	3 (Kanalreihenfolge einstellbar: 1-2-3 oder 1-2-1-3)	
Zubehör (optional)		
Schutz-Set	Schutzart IP45	

Änderung der Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.


 a mocon company


 Gas-Detection
 www.lauper-instruments.ch

LAUPER Instruments AG
 Irisweg 16B
 CH-3280 Murten
 Tel.: +41 26 672 30 50
 info@lauper-instruments.ch
 www.lauper-instruments.ch

Dansensor Deutschland GmbH
 Dieter-Trennheuser-Str. 7
 56170 Bendorf
 Tel. 02622 90898 0
 Fax 02622 90898 28
 verkauf@dansensor.com
 www.dansensor.de