



OLCT 60

Détection de gaz fixe



Description

Une nouvelle génération de détecteurs de gaz de haute qualité destinés à la détection des gaz explosibles, toxiques ou de l'oxygène.

La gamme des détecteurs fixes OLCT 60 se décline en plusieurs versions :

- Tête de mesure antidéflagrante ou de sécurité intrinsèque.
- Tête de mesure locale (OLCT 60) ou déportée (OLCT 60D) depuis le transmetteur. Dans le cas de l'utilisation d'une cellule déportée et de sécurité intrinsèque, il est alors possible d'effectuer la mesure en zone 0 ou 20.

L'OLCT 60 dispose d'un afficheur local et d'un accès non intrusif aux menus de maintenance. Une seule personne suffit à sa calibration et les contraintes liées aux interventions en zone ATEX sont éliminées (le permis de feu par exemple n'est pas nécessaire).

IP66, l'OLCT 60 est étanche à la poussière et aux projections d'eau. Ses blocs cellules en inox 316L sont robustes et résistants aux agents corrosifs.

Ces caractéristiques font de l'OLCT 60 la solution idéale à tous vos besoins de détection de gaz en industrie quelle que soit l'application.

Caractéristiques

- Compatible SIL 2
- Bloc cellule pré-calibré
- Calibration non-intrusive
- Version Infrarouge



OLCT 60

Détection de gaz fixe

Cellule infrarouge

Une cellule infrarouge est également disponible pour la détection du CO₂, du SF₆ et des gaz réfrigérants et est garantie 2 ans.



Cellule infrarouge

Gammes et caractéristiques des cellules

Type de gaz		Gamme de mesure (ppm)	Version ADF	Version SI	Gamme de température (°C)	% RH	Précision (ppm)	Durée de vie moyenne (mois)	Temps de réponse T ₅₀ /T ₉₀ (s)	Condition & durée de stockage
Gaz explosible	Catalytique	0-100% LIE	•		-20 to +55	0 - 95	+/- 1% LIE (de 0 à 70% LIE)	40	6/15 (CH ₄)	(b)
AsH ₃	Arsine	1.00		•	-20 to +40	20 - 90	+/- 0.05	18	30/120	(a)
Cl ₂	Chlore	10.0		•	-20 to +40	10 - 90	+/- 0.4	24	10/60	(a)
ClO ₂	Dioxyde de Chlore	3.00		•	-20 to +40	10 - 90	+/- 0.3	24	20/120	(a)
CO	Monoxyde de carbone	100 300 1000	• • •	• • •	-20 to +50	15 - 90	+/- 3 (gamme 0-100)	40	15/40	(a)
CO ₂	Dioxyde de carbone	0-5% vol. 0-10 % vol. 0-100 % vol.	• • •		-25 to +55	0 - 95	+/- 3	48	11/30	(a)
COCl ₂	Phosgène	1.00		•	-20 to +40	15 - 90	+/- 0.05	12	60/180	(c)
ETO	Oxyde d'éthylène	30.0		•	-20 to +50	15 - 90	+/- 1.0	36	50/240	(a)
H ₂	Hydrogène	2000	•	•	-20 to +50	15 - 90	+/- 5%	24	30/50	(a)
H ₂ S	Sulfure d'hydrogène	30.0 100 1000	• • •	• • •	-20 to +50	15 - 90	+/- 1.5 (gamme 0-30)	36	15/30	(a)
HCl	Chlorure d'hydrogène	30.0 100		• •	-20 to +40	15 - 95	+/- 0.4 (gamme 0-10)	24	30/150	(a)
HCN	Hydrogène cyanide	10.0 30.0		• •	-25 à +40	15 - 95	+/- 0.3 (gamme 0-10)		30/120	(c)
HF	Hydrogène fluorure	10.0		•	-10 à +30	20 - 80	+/- 5%	12	40/90	(c)

Gas		Measuring Range (ppm)	XP Version	IS Version	Temperature Range (°C)	% RH	Accuracy (ppm)	Average Life Expectancy (month)	Response Time T ₅₀ /T ₉₀ (s)	Storage Condition
NH ₃	Ammonia	100	•	•	-20 à +40	15 - 90	+/- 5 +/- 20 +/- 150 or 10%	24	25/70 20/60 60/180	(a)
		1000	•	•						
		5000	•	•						
NO	Nitrogène monoxide	100	•	•	-20 à +50	15 - 90	+/- 2 (gamme 0-100)	36	10/30	(a)
		300	•	•						
		1000	•	•						
NO ₂	Nitrogène dioxide	10.0	•	•	-20 à +50	15 - 90	+/- 0.8	24	30/60	(a)
		30.0	•	•						
O ₂	Oxygène	0-30% vol.	•	•	-20 à +50	15 - 90	0.4% Vol (de 15 à 22% O ₂)	28	6/15	(a)
			•	•	-20 à +50	15 - 90	+/- 2%	60	15/25	(a)
O ₃	Ozone	1.00	•	•	0 à +40	10 - 90	+/- 0.03 (de 0 à 0.2 ppm) +/- 0.05 (de 0.2 à 1 ppm)	18	40/120	(c)
PH ₃	Phosphine	1.00	•	•	-20 à +40	20 - 90	+/- 0.05	18	30/120	(a)
SiH ₄	Silane	50.0	•	•	-20 à +40	20 - 95	+/- 1.0	18	25/120	(a)
SO ₂	Sulfure dioxide	10.0	•	•	-20 à +50	15 - 90	+/- 0.7 (gamme 0-10)	36	15/45	(a)
		30.0	•	•						
		100	•	•						
CH ₃ Cl	Methyl chloride	500	•	•	-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
CH ₂ Cl ₂	Methylene chloride	500	•	•	-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Freon R12		1% vol.	•	•	-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Freon R22		2000	•	•	-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Freon R123		2000	•	•	-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
FX56		2000	•	•	-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Freon R134 a		2000	•	•	-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
		2000	• (IR)	•	-20 à +50	0 - 95	+/- 40 ppm (de 0 à 50% gamme)	60	40/170	(e)
Freon R11		1% vol.	•	•	-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Freon R23		1% vol.	•	•	-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Freon R141 b		2000	•	•	-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Freon R143 a		2000	•	•	-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Freon R404 a		2000	•	•	-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Freon R507		2000	•	•	-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Freon R410 a		1000	•	•	-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Freon R32		1000	•	•	-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Freon R227		1% vol.	•	•	-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Freon R407 c		1000	•	•	-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Freon R407f		1000	•	•	-20 à +60	20-95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
		2000	• (IR)	•	-20 à +50	0-95	+/- 40ppm (de 0 à 50% gamme)	60	40/105	(e)
Freon R408 a		1000	•	•	-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Ethanol		500	•	•	-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/60	(d)
Toluene		500	•	•	-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/60	(d)
Isopropanol		500	•	•	-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/60	(d)
2-butanone (MEK)		500	•	•	-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/60	(d)
Xylene		500	•	•	-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/60	(d)
SF ₆		2000	• (IR)	•	-20 à +50	0-95	+/- 40ppm (de 0 à 50% gamme)	60	25/120	(e)
R1234yf (HFO)		1000	•	•	-20 à +55	20-95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
		2000	• (IR)	•	-20 à +50	0-95	+/- 40ppm (de 0 à 50% gamme)	60	25/120	(e)
		0-100% LIE	• (IR)	•	-20 à +50	0-95	+/- 2% LIE (de 0 à 50% LIE)	60	30/115	(e)
R1234ze		1000	•	•	-20 à +55	20-95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)

(a) +4°C à +20°C
20 % à 60 % HR
1 bar ± 10 %
6 mois maximum

(b) -25°C à +60°C
20 % à 60 % HR
1 bar ± 10 %
6 mois maximum

(c) +4°C à +20°C
20 % à 60 % HR
1 bar ± 10 %
3 mois maximum

(d) -20°C à +50°C
20 % à 60 % HR
1 bar ± 10 %
6 mois maximum

(e) -25°C à +85°C
0-80 % HR
1 bar ± 10 %
6 mois maximum

OLCT 60

Détection de gaz fixe

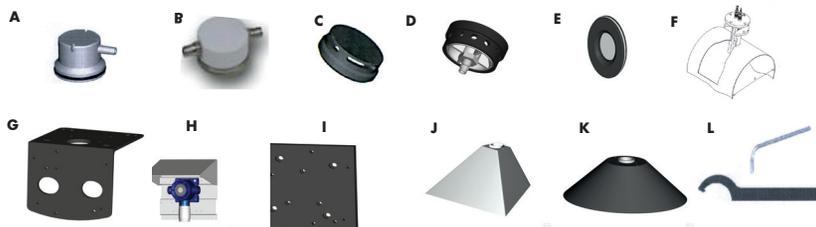
Capteur Transmetteur ADF avec cellule ADF

Type de cellule:	• Catalytique / Electrochimique Semi-conducteur/ Infrarouge
Gaz détectés:	• Gaz explosifs et toxiques, O ₂ , COV et réfrigérants
Matériel:	• Carter en Aluminium peint Epoxy + Cellule en Inox 316L
Bloc pré calibré:	• oui
Alimentation:	• 16 à 30 V DC aux bornes du capteur
Consommation moyenne	• 140 mA (en version catalytique) • 80 mA (en version électrochimique) • 120 mA (cellule infrarouge)
Sortie Signal:	• 0 - 23 mA (4-20 mA réservé à la mesure)
Câble:	• 3 fils blindés
Résistance en boucle sur centrale OLDHAM	• Catalytique: 32 Ω / 1 km en 1.5 mm ² (16 AWG) • Electro-chimique and XP IR: 48 Ω / 1.5 km en 1.5 mm ² (16 AWG)
Indice de protection:	• IP 66
Certifications:	• ATEX II 2 GD • Ex d IIC T6 Gb - Ex tb IIIC T85° C Db • Versions O2 et LIE compatibles SIL2 • Compatibilité électromagnétique selon EN50270
Poids:	• 2.1 kg
Dimensions:	• 154 x 186 x 121 mm
Température de fonctionnement:	• -20°C to +60°C

Capteur Transmetteur ADF avec cellule de SI

Type de cellule:	• Electrochimique
Gaz détectés:	• Gaz toxiques et O ₂
Material:	• Carter en Aluminium peint Epoxy + Cellule en Inox 316L
Bloc pré calibré:	• oui
Alimentation:	• 16 à 30 VCC aux bornes du capteur
Consommation moyenne:	• 80 mA en version électrochimique
Sortie Signal:	• 0-23 mA (4-20 mA réservé à la mesure)
Câble:	• 3 fils blindés
Résistance en boucle avec centrales OLDHAM	• 48 Ω / 1.5 km en 1.5 mm ² (16 AWG)
Indice de protection:	• IP 66
Certifications	• ATEX II 2 GD et ATEX II 2(1) GD • Ex d ia IIC T4 Gb - Ex tb IIIC T135° C Db (cellule locale) • Ex d [ia Ga] IIC T4 Gb - Ex tb [ia Da] IIIC T135° C Db (cellule déportée) • Versions O2 compatibles SIL2 • Compatibilité électromagnétique selon EN 50270
Poids:	• 2.1 kg
Dimensions:	• 154 x 186 x 121 mm
Température de fonctionnement:	• -20°C to +60°C

Accessoires



- A Pipe d'introduction de gaz (6331141)
permet l'injection de gaz étalon sur la cellule
- B Tête à circulation de gaz (6327910)
permet la mesure d'un échantillon par prélèvement
- C Dispositif anti-projection (6329004)
protège le détecteur des projections de liquides
- D Tête d'injection de gaz à distance (6327911)
autorise l'injection de gaz sans devoir accéder au capteur
- E Filtre de protection amovible (6335975)
protège la cellule des projections et poussières
- F Kit de mesure en gaine (6793322)
permet la mesure d'un gaz circulant dans une gaine

- G Equerre de montage (6322420)
permet la fixation du détecteur au plafond
- H Capot de protection intempérie (6123716)
protège le détecteur des intempéries ou du rayonnement direct du soleil
- I Plaque d'adaptation (6793718)
permet le remplacement d'un autre capteur OLDHAM sans repercer
- J Collecteur de gaz - montage mural (6331169)
permet à la cellule de détecter plus vite les gaz plus légers que l'air
- K Collecteur de gaz - montage au plafond (6331168)
permet à la cellule de détecter plus vite les gaz plus légers que l'air
- L Kit d'outillage (6147877)

OLDHAM SIMTRONICS quality assurance programmes demand the continuous assessment and improvement of all OLDHAM SIMTRONICS products. Information in this leaflet could thus change without notification and does not constitute a product specification. Please contact OLDHAM SIMTRONICS or their representative if you require more details.