



OLCT 80

Détection de gaz fixe



Caractéristiques

- Détection des gaz explosibles, toxiques ou de l'oxygène
- Calibration non-intrusive
- Disponible en version déportée, ADF ou de SI
- Relais intégrés
- Sorties 4-20 mA et RS485



OLCT 80

Détection de gaz fixe

Des atouts incontestables

Des atouts matériels

- Les blocs cellules sont précalibrés et peuvent être déportés. Le calibrage des cellules est automatique.

- **Les alarmes :**

- 2 seuils d'alarme réglables avec relais intégrés
- 1 relais défaut intégré

- **Les entrées :**

- 9 presse-étoupes réservés aux entrées de câble.

Dans la configuration minimale on trouve :

- 1 entrée électrique dédiée à un bloc cellule.
- 2 entrées 4-20 mA. Cette configuration permet de reprendre tout autre capteur 4-20 mA standard (ex : capteur de gaz, de température, capteur de flamme, etc).

- **Les sorties :**

- codées de 0 à 23 mA
- analogique : 0... 4-20 mA...25 mA
- Informations données entre 0 et 4-20 et 25 mA
 - 4-20 mA : mesure
 - > 23 mA : hors gamme, lever de doute
 - 2 mA : maintenance
 - < 2 mA : défaut
- RS485 JBus. La liaison RS 485 permet l'accès :
 - aux différentes mesures
 - aux états et dérangements du capteur
 - aux commandes des relais internes

- **Les relais :**

Les relais sont de type 2A / 250 V CA avec contacts SPDT libres de potentiels.

Les relais sont actionnés soit :

- à partir des seuils d'alarmes programmés dans l'OLCT 80
- depuis la centrale MX 62 ou le système de conduite sur lequel le capteur est raccordé.

Les relais sont aux choix :

- en sécurité positive ou non (défaut toujours en sécurité positive)
- déclenchés sur alarmes croissantes ou décroissantes
- en acquittement manuel* ou automatique

* Par la télécommande, par acquit sur la centrale MX 62 ou le système de conduite sur lequel le capteur est raccordé.

Des atouts techniques

L'autonomie d'une centrale :

Au vu de la possibilité de piloter des relais, la Série 80 peut fonctionner comme une centrale autonome ; un atout incontestable en zone classée à risque d'explosion !

Flexibilité des modes de liaison :

Les capteurs de la série 80 peuvent se connecter :

- en boucle (jusque 16 capteurs) sur MX 62
- en direct sur entrée 4-20 mA automate ou centrale
- en autonomie pour fonctionner comme une centrale.

Communication :

Le dialogue avec le capteur s'effectue au moyen d'une télécommande IR de sécurité intrinsèque.

Besoins en énergie extrêmement faibles :

Les dernières avancées technologiques employées dans le transmetteur de la Série 80 lui permettent d'être peu consommateur d'énergie.

Cet atout majeur autorise le câblage de plus de capteurs avec des sections de câble plus faibles et des distances plus importantes.

Le calibrage assisté

- Soit en mode 100 % AUTOMATIQUE au niveau du capteur.
- Soit en mode SEMI-AUTOMATIQUE, avec confirmation au niveau de la centrale pour cohérence et validité des résultats.

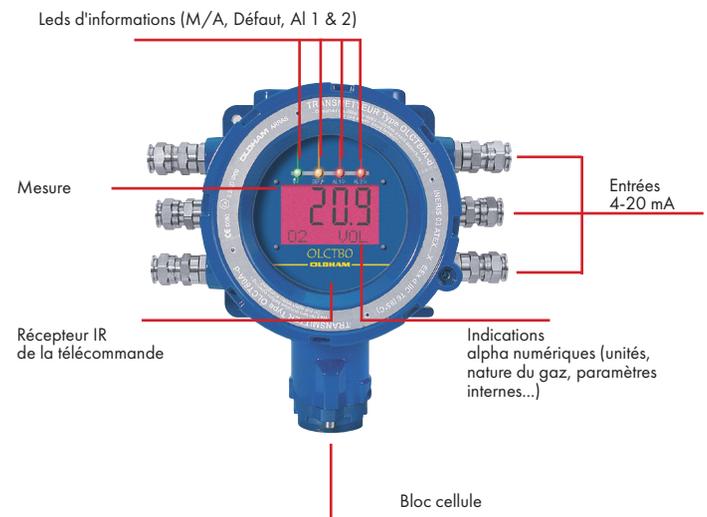
Des atouts logistiques

Montage en boucle :

C'est le transmetteur parfaitement adapté à une utilisation sur boucle numérique avec la centrale MX 62 !

Support de 1 à 3 adresses numériques :

- le bloc cellule (élément de détection)
- les 2 entrées 4-20 mA auxiliaires.



Spécifications techniques des cellules

Type de gaz		Gamme de mesure (ppm)	Version XP	Version IS	Gamme de température (°C)	% HR	Précision (ppm)	Durée de vie moyenne (mois)	Temps de réponse T ₅₀ /T ₉₀ (s)	Condition et durée de stockage
Gaz explosibles	Catalytique	0-100% LIE	•		-40 à +70	0 - 95	+/- 1% LIE (de 0 à 70% LIE)	40	6/15 (CH ₄)	(b)
AsH ₃	Arsine	1,00		•	-20 à +40	20 - 90	+/- 0,05	18	30/120	(a)
Cl ₂	Chlore	10,0		•	-20 à +40	10 - 90	+/- 0,4	24	10/60	(a)
ClO ₂	Dioxyde de chlore	3,00		•	-20 à +40	10 - 90	+/- 0,3	24	20/120	(a)
CO	Monoxyde de carbone	100 300 1000	• • •	• • •	-20 à +50	15 - 90	+/- 3 (gamme 0-100)	40	15/40	(a)
CO ₂	Dioxyde de carbone	0-5% vol. 0-10% vol.	• •	• •	-25 à +55	0 - 95	+/- 3	48	11/30	(a)
COCl ₂	Phosgène	0-5% vol. 0-10% vol.	• •	• •	-25 à +55	0 - 95	+/- 3	48	11/30	(a)
ETO	Oxyde d'éthylène	30,0		•	-20 à +50	15 - 90	+/- 1,0	36	50/240	(a)
H ₂	Hydrogène	2000	•	•	-20 à +50	15 - 90	+/- 5%	24	30/50	(a)
H ₂ S	Sulfure d'hydrogène	30,0 100 1000	• • •	• • •	-40 à +50	15 - 90	+/- 1,5 (gamme 0-30)	36	15/30	(a)
HCl	Chlorure d'hydrogène	30,0 100	• •	• •	-20 à +40	15 - 95	+/- 0,4 (gamme 0-10)	24	30/150	(a)
HCN	Cyanure d'hydrogène	10,0 30,0	• •	• •	-40 à +40	15 - 95	+/- 0,3 (gamme 0-10)	18	30/120	(c)
NH ₃	Ammoniac	100 1000 5000	• • •	• • •	-20 à +40	15 - 90	+/- 5 +/- 20 +/- 150 ou 10%	24	25/70 20/60 60/180	(a)
NO	Monoxyde d'azote	100 300 1000	• • •	• • •	-20 à +50	15 - 90	+/- 2 (gamme 0-100)	36	10/30	(a)
NO ₂	Dioxyde d'azote	10,0 30,0	• •	• •	-20 à +50	15 - 90	+/- 0,8	24	30/60	(a)
O ₂	Oxygène	0-30% vol.	•	•	-20 à +50	15 - 90	0,4% Vol (de 15 à 22% O ₂)	28	6/15	(a)
PH ₃	Phosphine	1,00		•	-20 à +40	20 - 90	+/- 0,05	18	30/120	(a)
SO ₂	Dioxyde de soufre	10,0 30,0 100	• • •	• • •	-20 à +50	15 - 90	+/- 0,7 (gamme 0-10)	36	15/45	(a)
CH ₃ Cl	Chlorométhane	500	•	•	-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
CH ₂ Cl ₂	Dichlorométhane	500	•	•	-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R12		1% vol.	•	•	-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R22		2000	•	•	-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R123		2000	•	•	-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
FX56		2000	•	•	-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R134 a		2000	•	•	-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R11		1% vol.	•	•	-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R23		1% vol.	•	•	-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R143 a		2000	•	•	-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R404 a		2000	•	•	-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R507		2000	•	•	-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R410 a		1000	•	•	-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R32		1000	•	•	-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R407 c		1000	•	•	-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R408 a		1000	•	•	-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Ethanol		500	•	•	-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Toluène		500	•	•	-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Isopropanol		500	•	•	-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
2-butanone (MEK)		500	•	•	-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Xylène		500	•	•	-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)

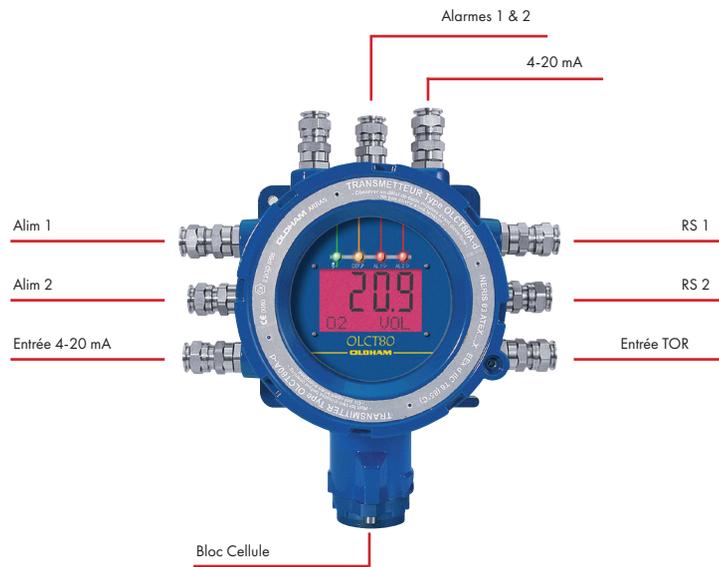
(a) +4°C à +20°C
20 % à 60 % HR
1 bar ± 10 %
6 mois maximum

(b) -50°C à +70°C
20 % à 60 % HR
1 bar ± 10 %
6 mois maximum

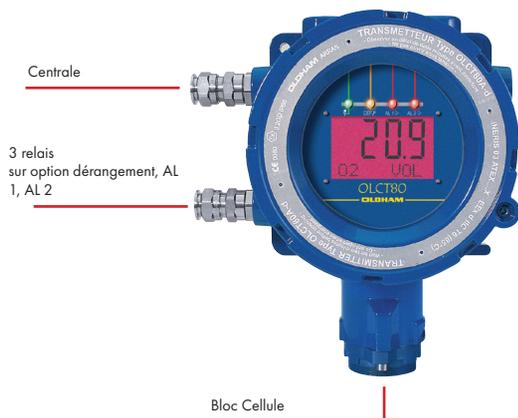
(c) +4°C à +20°C
20 % à 60 % HR
1 bar ± 10 %
3 mois maximum

(d) -20°C à +50°C
20 % à 60 % HR
1 bar ± 10 %
6 mois maximum

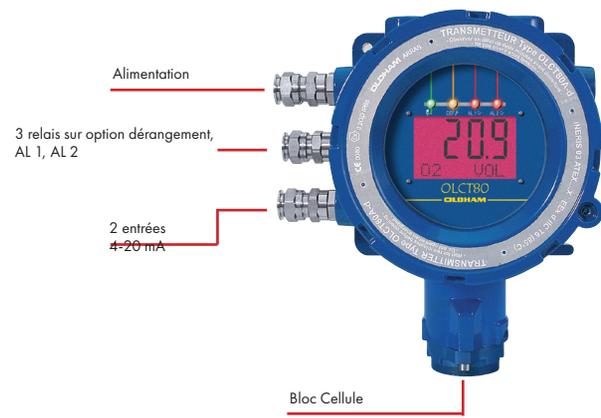
De nombreuses possibilités



Version avec centrale de mesure



Version autonome



Version digitale



OLCT 80

Détection de gaz fixe

Spécifications

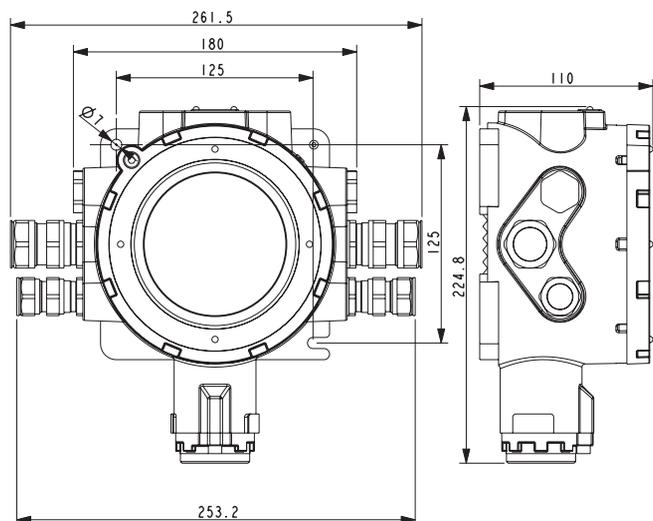
Type	Capteur Transmetteur
Gaz détectés :	Gaz explosibles, toxiques ou O ₂
Type de cellule :	Catalytique / Electrochimique / Semi-conducteur / Infrarouge
Bloc pré calibré :	oui
Matériel :	Carter en Aluminium peint Epoxy + Cellule en Inox 316L
Affichage :	LCD 4 caractères pour la mesure et une ligne alphanumérique pour les textes 4 voyants (vert : Marche / jaune : défaut / rouge : AL1 & AL2)
Puissance maximale	avec liaison numérique : - 0,2 W (cellule électrochimique) - 1,3 W (catalytique) avec 1 sortie 25mA : - 0,9 W (cellule électrochimique) - 2 W (catalytique) avec 1 sortie 25 mA et relais activés : - 2,4 W (cellule électrochimique) - 3,5 W (catalytique)
Alimentation des capteurs auxiliaires	Deux entrées secondaires: 16 à 28 VCC (cellule catalytique / IR / Semi Conducteur) 12 à 28 VCC (cellule électrochimique)
Entrées :	2 entrées analogiques 4-20 mA (résistance de charge 120 Ω , utilisable en TOR)

Sorties signal :

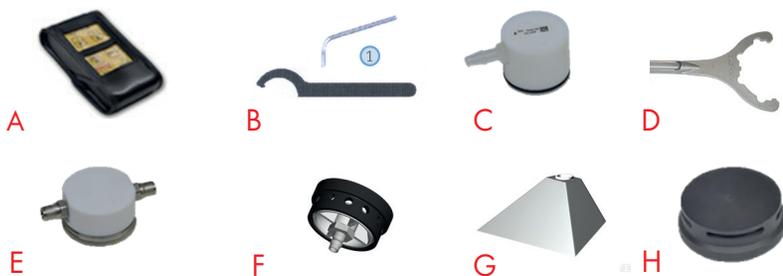
Logique:	Relais libre de potentiel
Analogique:	Sortie normalisée 4-20 mA
Numérique :	2 ports opto isolés indépendants RS 485
Défauts signal :	1 < 0,5 mA
Alarmes :	2 seuils programmables par voie

Relais

Type :	1 pôle
Contact :	Inverseur RCT
Pouvoir de coupure :	2 A / 250 VAC / 30 VDC
Câble :	6 entrées pour Presse-étoupes, 4 M20 et 2 M25 Sur demande : 3 supplémentaires, 2 M20 et 1 M25
Résistance en charge :	500 Ω
Résistance en boucle sur centrale OLDHAM SIMTRONICS sous 21 VCC centrale	<ul style="list-style-type: none">• 128 Ω (cellule electrochimique)• 32 Ω (cellule catalytique)• 16 Ω (OLCT 80 XP IR)
Indice de protection:	IP 66
Température de fonctionnement :	20°C à + 60°C
Dimensions	Voir dessin
Poids :	<ul style="list-style-type: none">• 3,5 kg• 5,03 kg pour l'OLCT 80 XP IR
Alimentation :	16 à 28 VCC aux bornes du capteur



Accessoires



A Télécommande InfraRouge

B Kit d'outillage

C Dispositif d'introduction de gaz

D Clé couvercle

E Tête à circulation de gaz

F Tête à injection de gaz à distance

G Collecteur de gaz

H Dispositif anti-projection

Homologations

Certification Atex

OLCT 80 d

ATEX II 2GD

Ex d IIC T6...T5 Gb

Ex tb IIIC T85°C...T100°C Db

INERIS 03ATEX0240X

OLCT 80 id

ATEX II 2GD

Ex d ia IIC T4 Gb

Ex tb ia IIIC T135°C Db

INERIS 03ATEX0240X

Chine

OLCT 80 d

GYJ17.1201X - Ex d IIC T6/T5 Gb

OLCT 80 id

GYJ17.1202X - Ex d ia IIC
T4 Gb

Electromagnetic compatibility

Conforme à la norme EN 50270

OLCT 80

Détection de gaz fixe



Teledyne Oldham Simtronics quality assurance programmes demand the continuous assessment and improvement of all our products. Information in this leaflet could thus change without notification and does not constitute a product specification. For more information, please contact us or your company representative.



Copyright © 2020 Teledyne Technologies. GF-30028E-FR . All rights reserved.
gasandflamedetection@teledyne.com



Lauper Instruments AG
Irisweg 16 B
CH-3280 Murten
Tel. +41 26 672 30 50
info@lauper-instruments.ch
www.lauper-instruments.ch